



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

การนำเข้าฝ้าน้ำมันหล่อลื่น

Import of lubricant

โดย

นางสาว กนกวรรณ แก้วพิจิตร 5704300078

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของวิชาสหกิจศึกษา (130-409)

ภาควิชาการจัดการธุรกิจระหว่างประเทศ

คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยสยาม

ภาคการศึกษาที่ 3 ปี การศึกษา 2559

หัวข้อโครงการ การนำเข้าฝ้าน้ำมันหล่อลื่น

Import of lubricant

ผู้จัดทำ นางสาว กนกวรรณ แก้วพิจิตร 5704300078

ภาควิชา การจัดการธุรกิจระหว่างประเทศ

อาจารย์ที่ปรึกษา อาจารย์ ดร.ชลิตา รัตตสาร

อนุมัติให้โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษาภาควิชา การจัดการธุรกิจระหว่างประเทศ ประจำ ภาคการศึกษาที่ 3 ปี การศึกษา 2559

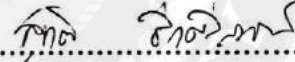
คณะกรรมการการสอบโครงการ

..........อาจารย์ที่ปรึกษา

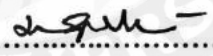
(ดร.ชลิตา รัตตสาร)

..........พนักงานที่ปรึกษา

(นางสาว มณีรัตน์ เทศป้อม)

..........กรรมการกลาง

(อาจารย์ สุชาติ ชีระศรีสมบัติ)

.......... ผู้อำนวยการสำนักสหกิจศึกษา

(ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานสหกิจและผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. มารุจ ลิ้มปะวัฒน์นะ)

ชื่อโครงการ : การนำเข้าฝาน้ำมันหล่อลื่น
หน่วยกิต : 5
ผู้จัดทำ : นางสาวกนกวรรณ แก้วพิจิตร 5704300078
อาจารย์ที่ปรึกษา : ดร. ชลิตา รัตตสาร
ระดับการศึกษา : บริหารธุรกิจบัณฑิต
สาขาวิชา : การจัดการธุรกิจระหว่างประเทศ
คณะ : บริหารธุรกิจ
ภาคการศึกษา/ปีการศึกษา : 3 /2559

บทคัดย่อ

รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษาเรื่อง “การนำเข้าฝาน้ำมันหล่อลื่น” มีวัตถุประสงค์เพื่อ 1 เพื่อศึกษากระบวนการนำเข้าฝาน้ำมันของบริษัท ปัญญาพัฒนา พลาสติก จำกัด (มหาชน) และเพื่อให้สามารถปฏิบัติด้านการนำเข้าฝาน้ำมันภายในบริษัท ปัญญาพัฒนา พลาสติก จำกัด (มหาชน) ให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

โดยทำการศึกษาหลักการและกระบวนการในการทำงานของของเจ้าหน้าที่ส่งออก-นำเข้า ต่างประเทศจากการศึกษาคู่มือ เอกสารของทางบริษัทฯ และการอธิบายข้อมูลเพิ่มเติมจากพี่ที่ปรึกษาที่มีประสบการณ์ถึงระเบียบ ขั้นตอนการทำงานภายในองค์กร เกี่ยวกับผลิตภัณฑ์ฝาน้ำมันหล่อลื่นที่นำเข้ามาในหลายๆเดือนยอดการซื้อขาย การขอรับคำแนะนำจากพนักงานที่ปรึกษา และการทดลองฝึกปฏิบัติงานจริง เพื่อนำความรู้มาประยุกต์ใช้ในการปฏิบัติงานจริงและสามารถเข้าใจขั้นตอนการทำงานได้รวดเร็วยิ่งขึ้น

ผลการปฏิบัติงานทำให้ได้ศึกษาขั้นตอนของการนำเข้าฝาน้ำมันภายในบริษัท ปัญญาพัฒนา พลาสติก จำกัด (มหาชน) ได้แก่ การติดต่อสื่อสารกับผู้ขายสินค้า(ทางบริษัทBERICAP) รูปแบบการขนส่ง การสำรองสินค้าให้เพียงพอต่อคำสั่งซื้ออยู่เสมอ จากนั้นได้นำความรู้ที่ได้มากำหนดแนวทางการปฏิบัติงานการนำเข้าฝาน้ำมันต่างๆที่ได้รับมอบหมาย

คำสำคัญ : การนำเข้าฝาน้ำมันหล่อลื่น

Project Title : The Methods of Import Lubricant Oil Lid
Credit : 5
By : Miss Kanokwan Kaewvijit 5704300078
Advisor : Dr. Chalisa Rattarasarn
Degree : Bachelor of Business Administration
Major : International Business Management
Faculty : Business Administration
Semester / Academic Year : 3/2016

Abstract

The Purpose of this project was to “Import of Lubricating Oil Lid.” In this project, was showed the methods of import and expectations of staff work.

The internship at Panjawattana Plastic Co., Ltd. allowed me to learn to do thing systematically. This is good experience for me and I gained new knowledge about the import – export business.

The results of this study are useful for those who are interested in working in this business line.

Key words: lubricant / import / plastic product

Approve by

.....

กิตติกรรมประกาศ

(Acknowledgement)

การที่ผู้จัดทำได้ปฏิบัติงานในโครงการสหกิจศึกษา ณ บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) ตั้งแต่วันที่ 15 พฤษภาคม 2560 ถึงวันที่ 25 สิงหาคม 2560 ส่งผลให้คณะผู้จัดทำได้รับความรู้และประสบการณ์ต่างๆ ที่สำคัญต่อการทำงาน ซึ่งถือว่าเป็นสิ่งที่มีค่ามากในการนำไปประยุกต์ใช้ในอนาคต สำหรับรายงานสหกิจศึกษาฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยดีจาก ความร่วมมือและสนับสนุนจากหลายฝ่ายดังนี้

1. คุณจิตติมา ตันดิวิภูกุล ผู้จัดการ โครงการงาน
2. คุณมณิรัตน์ เทศปลื้ม พนักงานที่ปรึกษา

และบุคคลท่านอื่นๆ ที่ไม่ได้กล่าวนามทุกท่านที่ได้ให้คำ แนะนำช่วยเหลือในการจัดทำรายงาน นักศึกษา ปฏิบัติงานสหกิจขอขอบพระคุณผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่านที่มีส่วนร่วมในการ ปฏิบัติงานให้คำแนะนำให้ การดูแลและเพิ่มทักษะชีวิตการทำงานจริงตลอดจนให้ข้อมูลและคำปรึกษาในการทำรายงานฉบับนี้จนเสร็จ สมบูรณ์ซึ่งนักศึกษาปฏิบัติงานสหกิจขอขอบพระคุณ เป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้ด้วย

ผู้จัดทำ

นางสาวกนกวรรณ แก้วพิจิตร

วันที่ 20 กันยายน 2560

สารบัญ

เรื่อง	หน้า
บทคัดย่อ	
กิตติกรรมประกาศ	
สารบัญตาราง	
สารบัญภาพ	
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา	1
1.2 วัตถุประสงค์	1
1.3 ขอบเขตของโครงการ	2
1.4 ประโยชน์ที่ได้รับ	2
บทที่ 2 การทบทวนเอกสาร/ วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง	
2.1 ระบบพิธีการนำเข้าทางอิเล็กทรอนิกส์ (E-Import)	3
2.2 สิทธิพิเศษตามความตกลงทางการค้าระหว่างประเทศ	3
2.3 ความรู้เรื่องระบบขนส่งกับตู้สินค้าคอนเทนเนอร์	4
2.4 บริษัทที่เกี่ยวข้องในการนำเข้าของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	4
2.5 การผ่านพิธีทางศุลกากร	5
บทที่ 3 รายละเอียดการปฏิบัติงาน	
3.1 ชื่อและที่ตั้งของสถานประกอบการ	6
3.2 ลักษณะการประกอบการผลิตภัณฑ์การให้บริการหลักขององค์กร	7
3.3 ตัวอย่างกลุ่มลูกค้า	10
3.4 รูปแบบการจัดองค์กรและการบริหารงานขององค์กร	11
3.5 ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย	12

สารบัญ (ต่อ)

เรื่อง	หน้า
บทที่ 3 รายละเอียดการปฏิบัติงาน (ต่อ)	
3.6 ชื่อและตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา	13
3.7 ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน	13
3.8 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน	13
3.9 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้	14
บทที่ 4 ผลการปฏิบัติตามโครงการ	
4.1 ขั้นตอนและรายละเอียดเกี่ยวกับการนำเข้าฝา	16
4.2 เส้นทางวิ่งรถและจุดลงสินค้าในบริษัท ปัญญาวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	33
บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ	
5.1 สรุปผลโครงการ	34
5.2 สรุปผลการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา	34
บรรณานุกรม	
ภาคผนวก	

สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 3.8.1 ตารางแสดงระยะเวลาในการดำเนินโครงการในหัวข้อ

14



สารบัญภาพ

	หน้า
รูปที่ 2.1 แผนที่ของบริษัทมิตซูชิ โอ.เอส.เค โกลด์ (ประเทศไทย)	4
รูปที่ 2.2 โลโก้บริษัท BERICAP	5
รูปที่ 3.1 สัญลักษณ์ บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	6
รูปที่ 3.2 แผนที่ที่ตั้งของ บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)-สาขาสมุทรสาคร	6
รูปที่ 3.3 กระบวนการเป่าขวด	7
รูปที่ 3.4 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ภัณฑ์น้ำมันหล่อลื่นของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	8
รูปที่ 3.5 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	8
รูปที่ 3.6 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	9
รูปที่ 3.7 ตัวอย่างสินค้านำเข้าของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	9
รูปที่ 3.8 กลุ่มลูกค้าน้ำมันหล่อลื่นบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	10
รูปที่ 3.9 กลุ่มลูกค้าอุปโภค ของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	10
รูปที่ 3.10 โครงสร้างขององค์กร	11
รูปที่ 3.11 พนักงานที่ปรึกษา	13
รูปที่ 3.12 ตัวอย่างโปรแกรม SyteLine	14
รูปที่ 4.1 ตู้คอนเทนเนอร์ที่นำสินค้ามาส่งภายในบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	15
รูปที่ 4.2 ภาพประกอบโปรแกรมในการเช็คยอด	16
รูปที่ 4.3 ภาพประกอบขั้นตอนเข้าโปรแกรมการเช็คยอดคงเหลือฝ่า	17
รูปที่ 4.4 ภาพประกอบขั้นตอนการเช็คยอดคงเหลือฝ่า	17
รูปที่ 4.5 ภาพประกอบขั้นตอนการเช็คยอดคงเหลือฝ่า	18

สารบัญภาพ (ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 4.6 ภาพประกอบขั้นตอนการเช็คยอดคงเหลือฝาค	18
รูปที่ 4.7 ตัวอย่างใบสั่งซื้อ (PO)	19
รูปที่ 4.8 ตัวอย่างใบตอบรับคำสั่งซื้อสินค้า	20
รูปที่ 4.9 ตัวอย่างใบกำกับสินค้า และใบรับรองถิ่นกำเนิดสินค้า	22
รูปที่ 4.10 ตัวอย่างใบแสดงรายการบรรจุสินค้า	23
รูปที่ 4.11 ตัวอย่างใบตราส่งสินค้าทางเรือ	24
รูปที่ 4.12 ใบรับรองรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์	25
รูปที่ 4.13 ใบ Batch List	26
รูปที่ 4.14 ตัวอย่างใบประกันภัยสินค้า	27
รูปที่ 4.15 ใบขนสินค้าขาเข้าพร้อมแบบแสดงรายการภาษีสรรพสามิตและภาษีมูลค่าเพิ่ม	28
รูปที่ 4.16 ตัวอย่าง ใบตราส่งสินค้าทางบก	29
รูปที่ 4.17 ตัวอย่าง บัญชีสินค้าสำหรับของที่เข้ามาในราชอาณาจักร ทางบก	30
รูปที่ 4.18 ตัวอย่าง เอกสารของทางสายการบิน	31
รูปที่ 4.19 ตัวอย่างใบ Air waybill	32
รูปที่ 4.20 แผนผังเส้นทางวีรรถและจุดลงสินค้า PJW	33

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ที่มาและความสำคัญของปัญหา

บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) จดทะเบียนจัดตั้งเมื่อวันที่ 30 พฤศจิกายน 2530 ด้วยทุนจดทะเบียนแรกเริ่ม 10 ล้านบาท ในเดือนกันยายน 2554 บริษัทมีทุนจดทะเบียน 276 ล้านบาท และทุนเรียกชำระแล้ว 220 ล้านบาท และจดทะเบียนแปรสภาพเป็นบริษัทมหาชน และเปลี่ยนชื่อเป็น บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) เมื่อวันที่ 8 กันยายน 2554 ทางบริษัทมีบริษัทย่อยจำนวน 3 บริษัท ได้แก่ บริษัท มิลล์แพค จำกัด บริษัท เอลิแก็นซ์ แพคเกจจิ้ง จำกัด และบริษัท ปัญญาพัฒนา (เทียนจิน) พลาสติก จำกัด

เป็นบริษัทที่ผลิตและจำหน่ายบรรจุภัณฑ์พลาสติกประเภท ขวด และฝา และชิ้นส่วนพลาสติกสำหรับรถยนต์ ซึ่งการบริหารจัดการจำหน่าย ถือเป็นปัจจัยสำคัญในการแข่งขันทางการตลาด คณะผู้จัดทำจึงสนใจที่เข้าไปปฏิบัติงานในบริษัท ปัญญาพัฒนา พลาสติก จำกัด (มหาชน) เพื่อศึกษาการนำเข้าฝาคูที่เป็นส่วนประกอบสำคัญของขวดน้ำมันหล่อลื่นยี่ห้อต่างๆที่สมบูรณ์แบบ และคุณภาพที่ดีของผลิตภัณฑ์ของทางบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

ในบางขั้นตอนของการนำเข้าอาจเกิดข้อผิดพลาดหากไม่ตรวจสอบให้ดี ทำให้ไม่สามารถนำฝามาประกอบกับตัวผลิตภัณฑ์ให้สามารถส่งได้อย่างทันเวลาจึงเป็นเรื่องสำคัญที่จะศึกษาการนำเข้าฝาคูของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) และหาแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นไม่ให้เกิดขึ้นซ้ำอีก

1.2 วัตถุประสงค์

1.2.1 เพื่อศึกษากระบวนการนำเข้าฝาคูของบริษัท ปัญญาพัฒนา พลาสติก จำกัด (มหาชน)

1.2.2 เพื่อให้สามารถปฏิบัติด้านการนำเข้าภายในบริษัท ปัญญาพัฒนา พลาสติก จำกัด (มหาชน) ให้มีประสิทธิภาพและประสิทธิผล

1.3 ขอบเขตของโครงการ

1.3.1 เนื้อหา เน้นการศึกษาเฉพาะการนำเข้าฝ้าน้ำมันหล่อลื่นภายในบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

1.3.2 ด้านสถานที่ เป็นการปฏิบัติงานเฉพาะที่บริษัทที่ บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

1.3.3 ด้านเวลา เป็นการปฏิบัติงานตั้งแต่ 15 พฤษภาคม - 25 สิงหาคม 2560

1.4 ประโยชน์ที่ได้รับ

1.4.1 ช่วยลดขั้นตอนการทำงานของเจ้าหน้าที่ให้สะดวกรวดเร็วยิ่งขึ้น

1.4.2 ช่วยลดความผิดพลาดของเจ้าหน้าที่ในการตรวจสอบข้อมูลบางขั้นตอน



บทที่ 2

การทบทวนเอกสาร/ วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

2.1 ระบบพิธีการนำเข้าทางอิเล็กทรอนิกส์ (E-Import)

เมื่อสินค้ามาถึงประเทศไทย ผู้นำเข้า/ตัวแทนผู้นำเข้าต้องเข้ายื่นใบขนสินค้าและเอกสารที่เกี่ยวข้องสำหรับการนำเข้าให้เจ้าหน้าที่ศุลกากร ณ ท่าที่นำเข้า ตรวจสอบให้เรียบร้อยและได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ศุลกากรนำไปชำระภาษีอากรเรียบร้อยแล้ว ผู้นำเข้ามีความรับผิดชอบในการเตรียมสินค้าเพื่อการตรวจสอบ และปล่อยสินค้าออกจากอารักขาของศุลกากร นอกจากนี้ในบางกรณีผู้นำเข้ายังต้องขอใบอนุญาตในการนำเข้าสำหรับสินค้า

2.2 สิทธิพิเศษตามความตกลงทางการค้าระหว่างประเทศ

เพื่อการลดหย่อนอากรหรือยกเว้นอากรขาเข้า กระทรวงการคลังกำหนดให้ลดหรือยกเว้นอัตราอากรสำหรับของนำเข้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศที่เป็นภาคีของข้อตกลงทั่วไปว่าด้วยพิกัดอัตราศุลกากรและการค้า (GATT) หรือจากประเทศอื่นที่ได้ทำความตกลงทางการค้าระหว่างประเทศทั้งแบบทวิภาคีหรือพหุภาคีกับประเทศไทยโดยผู้นำของเข้าต้องแสดงหลักฐานรับรองแหล่งกำเนิดสินค้าและปฏิบัติตามระเบียบพิธีการที่กรมศุลกากรกำหนด การให้สิทธิพิเศษทางศุลกากรตามความตกลงทางการค้าระหว่างประเทศซึ่งส่วนใหญ่จะอยู่ในรูปการลดอัตราอากรให้แก่กัน

การลดและยกเว้นอากรภายใต้ความตกลงว่าด้วยการใช้มาตรการกำหนดอัตราอากรร่วมเพื่อจัดตั้งเขตการค้าเสรีอาเซียน (AFTA)

ผู้นำเข้าที่ประสงค์จะขอใช้สิทธิพิเศษในการลดอัตราอากรภายใต้ความตกลงว่าด้วยการใช้มาตรการกำหนดอัตราอากรร่วมเพื่อจัดตั้งเขตการค้าเสรีอาเซียน (AFTA) ต้องแสดงหลักฐานใบรับรองเมืองกำเนิดสินค้า (Form D) พร้อมกับการยื่นใบขนสินค้าขาเข้าการยกเว้นและลดอากรสำหรับของนำเข้าที่มีแหล่งกำเนิดจากประเทศที่เป็นภาคีของความตกลงมาร์ราเกช

2.3 ความรู้เรื่องระบบขนส่งกับตู้สินค้าคอนเทนเนอร์

การส่งสินค้าถูกส่งจากมือผู้ส่งออก จนกระทั่งถึงมือผู้นำเข้านั้นจะต้องผ่านขั้นตอนการขนส่ง 3 ขั้นตอนด้วยกันคือ

1. สินค้าถูกส่งจากแหล่งผลิตไปยังท่าเรือส่งออก
2. สินค้าส่งจากท่าเรือส่งออกไปยังท่าเรือผู้นำเข้า
3. สินค้าถูกส่งจากท่าเรือนำเข้าไปยังจุดหมายปลายทาง

เครื่องมือทางขนส่งในขั้นที่หนึ่ง และขั้นที่สาม นั้นจะใช้รถยนต์หรือรถไฟทำการขนส่งทางบก ส่วนขั้นที่สอง นั้น สินค้าส่วนมากจะใช้เรือเดินทะเลขนาดใหญ่ในการขนส่ง

มาตรฐานความกว้าง ความยาว ความสูงของตู้คอนเทนเนอร์ที่กำหนด โดยองค์การมาตรฐานระหว่างประเทศ (ISO) มาตั้งแต่ปี ค.ศ. 1967 มีดังนี้

1. กว้าง 8 ฟุต สูง 8 ฟุต ยาว 40 ฟุต
2. กว้าง 8 ฟุต สูง 8 ฟุต ยาว 20 ฟุต
3. กว้าง 8 ฟุต สูง 8 ฟุต ยาว 10 ฟุต

2.4 บริษัทที่เกี่ยวข้องในการนำเข้าของบริษัท ปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

บริษัท มิตซูชิ โอ.เอส.เค โกลด์ (ประเทศไทย) ก่อตั้งเมื่อปี พ.ศ. 2511 โดยมีประสบการณ์ในธุรกิจขนส่งมาเกือบ 40 ปี มีความชำนาญในการจัดเตรียมเอกสารและนำส่งผลประโยชน์ทางภาษีนำเข้าและส่งออกแก่ลูกค้ารวมถึงความชำนาญในการขนส่งที่มีมาตรฐานสูงในการบริการที่เชื่อถือได้ปลอดภัยและรวดเร็วในทุกเส้นทาง ดังนั้นเราจึงมีลูกค้าชั้นดีหลายรายในธุรกิจต่างๆที่ไว้วางใจบริการขนส่งสินค้าแบบครบวงจรของเรา ปัจจุบันเราเป็นผู้เชี่ยวชาญด้านโลจิสติกส์อันดับ 1



รูปที่ 2.4 แผนที่ของบริษัทมิตซูชิ โอ.เอส.เค โกลด์ (ประเทศไทย)

BERICAP มุ่งเน้นการผลิตและจำหน่ายฝาพลาสติกและบรรจุภัณฑ์สำหรับตลาดเครื่องดื่มอาหาร และอาหารที่ไม่ใช่อาหาร



รูปที่ 2.4 โลโก้บริษัท BERICAP

2.5 การผ่านพิธีทางศุลกากร

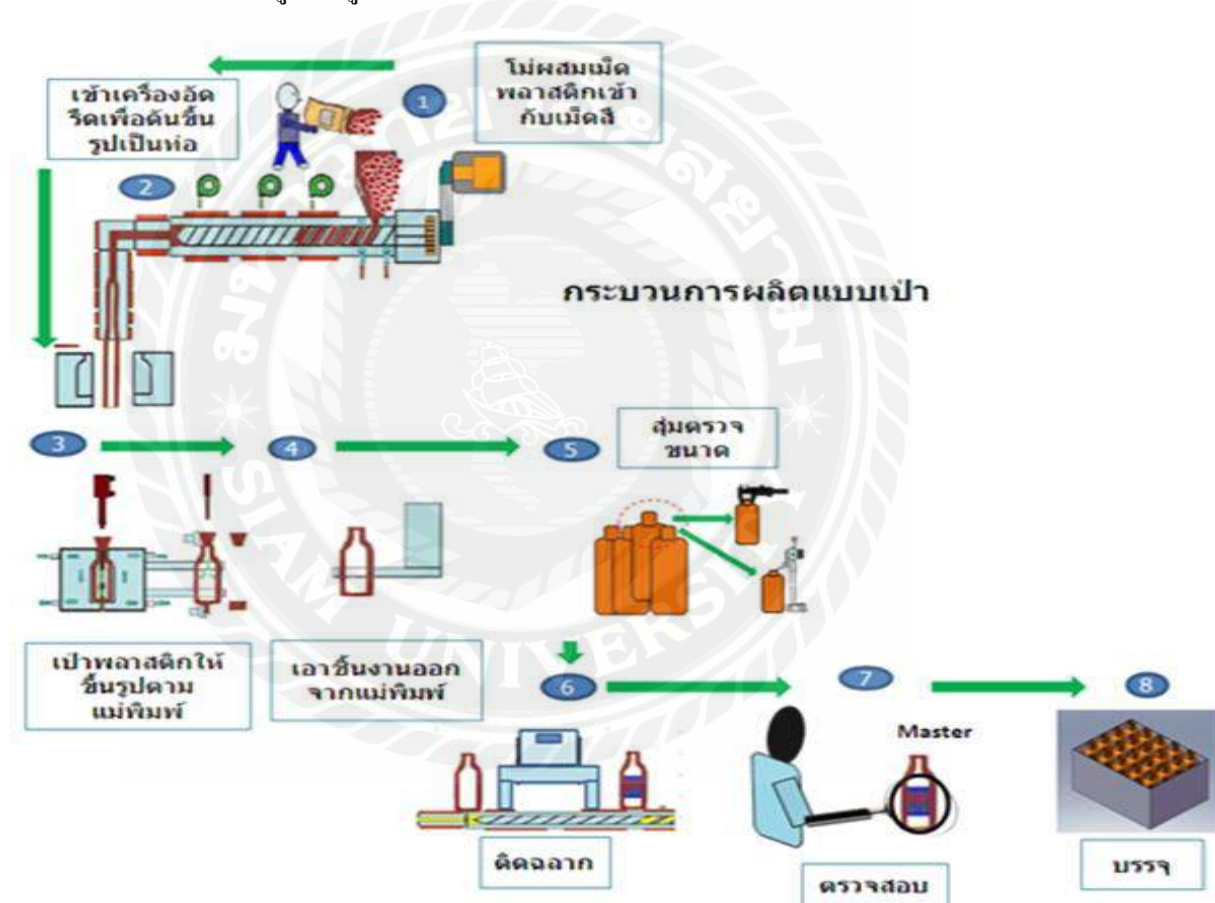
1. ผู้นำเข้าหรือตัวแทน จัดทำใบขนสินค้าขาเข้าพร้อมคู่ฉบับแล้วเอกสารประกอบให้เรียบร้อยแล้ว ได้ยื่นต่อเจ้าหน้าที่ประเมินตรวจสอบเอกสารจะออกใบรับขนสินค้าให้ผู้นำเข้าหรือตัวแทน
2. เมื่อเจ้าหน้าที่ประเมินตรวจสอบและรับรองใบขนสินค้าขาเข้าแล้ว จะส่งใบขนสินค้าขาเข้าไปยังจุดคืนใบขนสินค้าขาเข้า
3. ผู้นำเข้าหรือตัวแทน นำใบขนสินค้าขาเข้าไปผ่านกานันท์ข้อมูลคอมพิวเตอร์ และชำระภาษีอากร
4. ผู้นำเข้าหรือตัวแทนนำใบขาเข้าฯ ไปตัดบัญชีสินค้าสำหรับเรือ และเจ้าหน้าที่ศุลกากรจะสั่งการให้เจ้าหน้าที่ท่าเรือฯ จัดการเตรียมของ
5. นำใบขนสินค้าขาเข้าฯ ให้สารวัตรศุลกากรกำหนดชื่อนายตรวจศุลกากรหรือสารวัตรศุลกากรทำการปล่อยตรวจ
6. นายศุลกากรทำการตรวจสินค้ากับใบขนสินค้าขาเข้า เมื่อเห็นว่าถูกต้อง จะสลักรายการตรวจปล่อยสินค้า
7. นำใบขนสินค้าขาเข้าพร้อมคู่ฉบับ ที่สลักรายการแล้วนำไปลงบัญชีปล่อยของ
8. นำสินค้าออกจากโรงพักสินค้าผ่านสถานีตรวจสอบให้สลিপปล่อยของให้เจ้าหน้าที่ศุลกากรตรวจสอบ จำนวนหีบห่อและเครื่องหมาย เลขหมาย เมื่อเห็นว่าถูกต้องจะปล่อยสินค้าออกจากเขตอารักขาของศุลกากร

3.2 ลักษณะการประกอบการผลิตภัณฑ์การให้บริการหลักขององค์กร

เป็นบริษัทที่ผลิตและจำหน่ายบรรจุภัณฑ์พลาสติกประเภท ขวด และฝา ให้กับกลุ่มผลิตภัณฑ์ต่างๆ เช่น น้ำมันหล่อลื่น, บรรจุภัณฑ์อุปโภคบริโภค และเคมี เป็นต้น ทั้งยังมีการนำเข้าฝาน้ำมันหล่อลื่น เพื่อนำมาประกอบกับสินค้าตามคำสั่งซื้อ และ เครื่องจักรที่ใช้ในการเป่าขวดรูปทรงต่างๆ

3.2.1 กระบวนการการผลิต

บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) เป็นตัวแทนการผลิตบรรจุภัณฑ์(Packaging) ให้ผู้ประกอบการอุตสาหกรรมที่ใช้ภาชนะพลาสติกในการบรรจุ โดยมีรูปแบบกระบวนการเป่าขวด ก่อนที่จะเป็นขวดสำเร็จรูป ดังรูปนี้



รูปที่ 3.2 กระบวนการเป่าขวด

ทางบริษัท ปัญญาพลาสติก จำกัด (มหาชน) ได้มุ่งเน้นการพัฒนาที่ทันสมัยและการเปลี่ยนแปลงที่ดีขึ้นเรื่อยๆ และสามารถสร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้าในทุกๆผลิตภัณฑ์ได้อย่างดีที่สุด



รูปที่ 3.2 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ภัณฑ์น้ำมันหล่อลื่นของบริษัท ปัญญาพลาสติก จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 3.2 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ภัณฑ์ของบริษัท ปัญญาพลาสติก จำกัด (มหาชน)



รูปที่ 3.2 ตัวอย่างผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนยานยนต์ของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

ในส่วนของการนำเข้าทาง บริษัทปัญญาพัฒนาฯ ได้มีการนำเข้าฝาจกน้ำมันหล่อลื่นของลูกค้าบางยี่ห้อเข้ามาเพื่อเป็นการแสดงถึงความพร้อมในการพัฒนา และคุณภาพที่ดียิ่งกว่า ทำให้กลุ่มลูกค้ามั่นใจในสินค้าของบริษัทฯ



รูปที่ 3.2 ตัวอย่างสินค้านำเข้าของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

3.2 ตัวอย่างกลุ่มลูกค้า

กลุ่มลูกค้าที่ใช้ไฟที่นำเข้ามาจากBericap



รูปที่ 3.2 กลุ่มลูกค้าน้ำมันหล่อลื่นบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

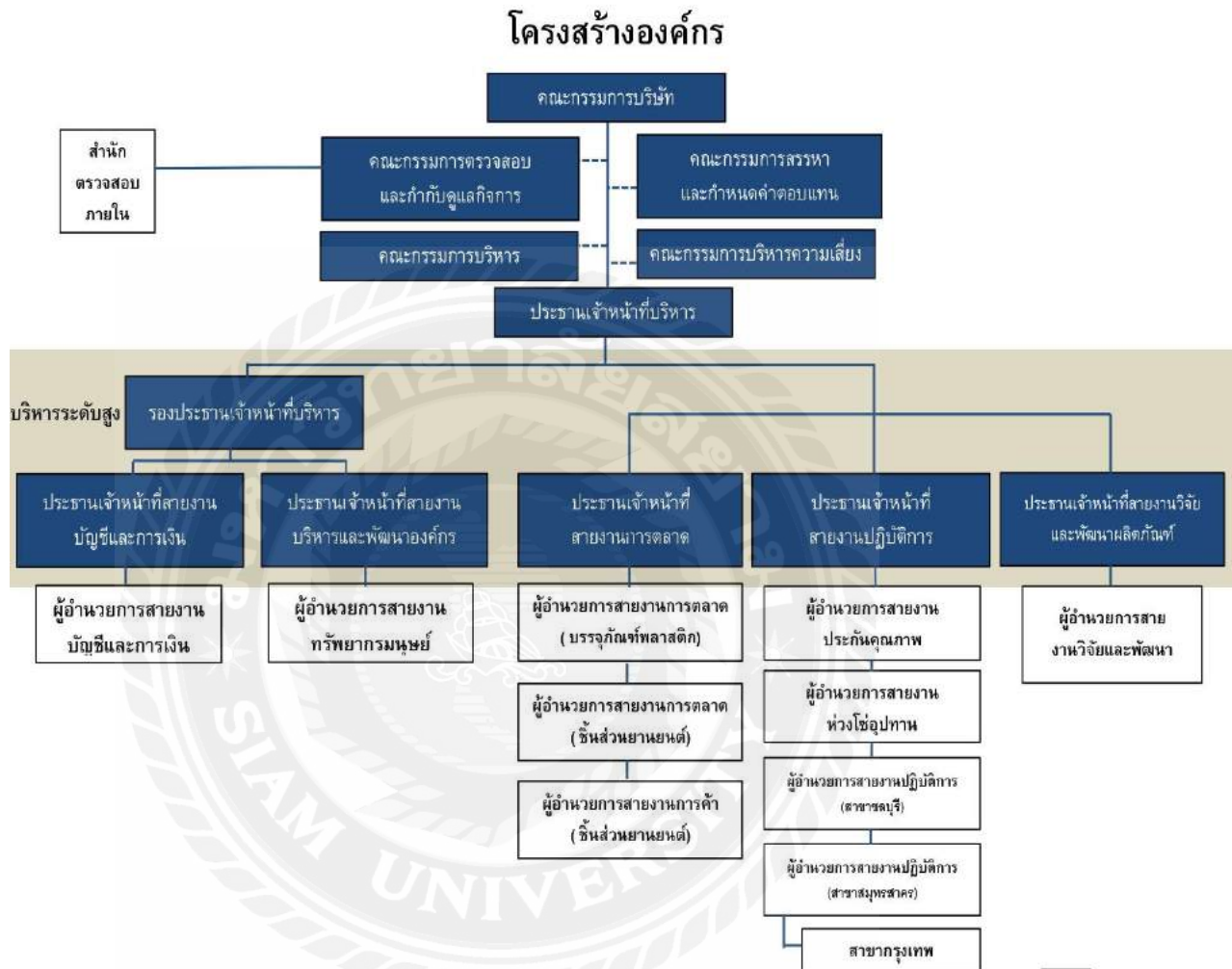
กลุ่มลูกค้าอุปโภค



รูปที่ 3.2 กลุ่มลูกค้าอุปโภค ของบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

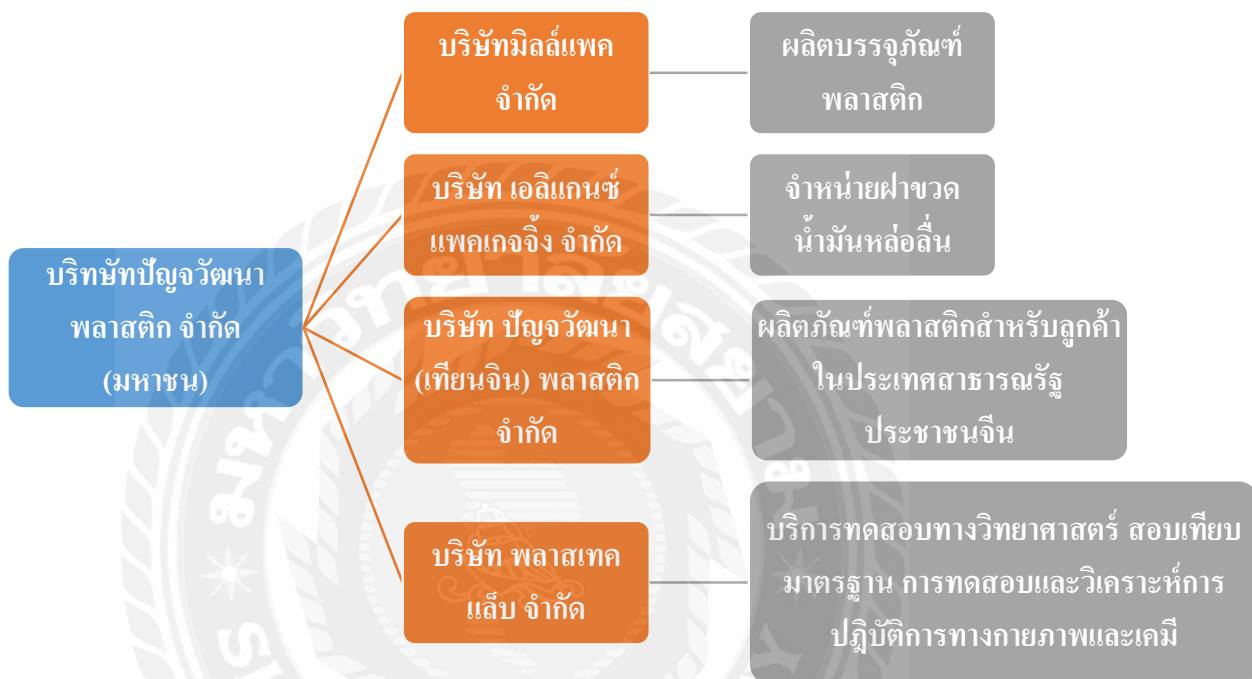
3.3 รูปแบบการจัดองค์กรและการบริหารงานขององค์กร

การบริหารภายในบริษัทเป็นแบบพื้นอง ให้ความอาศัยเกื้อกูลกัน แต่จะมีโครงสร้างการทำงานดังนี้



รูปที่ 3.3 โครงสร้างขององค์กร

โครงสร้างการถือหุ้นของกลุ่มบริษัท



3.4 ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย

ตำแหน่ง ผู้ช่วยพนักงานเจ้าหน้าที่ส่งออก-นำเข้า แผนก การตลาด

- 3.4.1 ตรวจสอบเอกสารนำเข้า
- 3.4.2 เช็ดยอดคงเหลือของสินค้า
- 3.4.3 เปิด PR ชื้อ
- 3.4.4 ศึกษาลักษณะการติดต่อซื้อขายระหว่างกัน

นอกจากนี้ในบางสัปดาห์จะได้รับแบบฝึกหัดเกี่ยวกับการขนส่งหรือตู้คอนเทนเนอร์มาให้ฝึกลงคำนวณหาพื้นที่หรือปริมาณอยู่เรื่อยๆ

3.5 ชื่อและตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา



รูปที่ 3.5 พนักงานที่ปรึกษา

นาง มณีรัตน์ เทศปลื้ม

ตำแหน่ง เจ้าหน้าที่ฝ่ายขาย แผนก การตลาด

3.6 ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

ตั้งแต่วันที่ 15 พฤษภาคม – 25 สิงหาคม 2560

3.7 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน

3.7.1 ปรึกษาพนักงานพี่เลี้ยงและอาจารย์ที่ปรึกษาในการกำหนดหัวข้อโครงการ เริ่มศึกษาปัญหาที่เกิดระหว่างการปฏิบัติงานและสิ่งที่น่าสนใจ

3.7.2 เขียนโครงร่างรายงาน เพื่อเสนอให้กับพนักงานพี่เลี้ยงและอาจารย์ที่ปรึกษา

ตัดสินใจเลือกชื่อเรื่องของโครงการที่น่าสนใจแล้วนำมาเขียนร่างในแต่ละบทควรรใส่เนื้อหาส่วนใดลงไปบ้าง

3.7.3 ปฏิบัติงานฝึกทักษะในการดำเนินงานตรวจเช็คสินค้าที่นำเข้ามา เรียนรู้ส่วนต่างๆ หน้าที่ของงานขั้นตอนในการติดต่อ ช่องทางและการแก้ไขปัญหาที่จะเกิดก่อนที่สินค้าจะมาถึงที่หมาย

3.7.4 เริ่มทำการเก็บข้อมูลและเนื้อหาเพิ่มเติมเพื่อมาทำรายงาน เก็บข้อมูลเนื้อหาที่สำคัญที่จะนำมาใส่ในโครงการ ทั้งข้อมูลในรูปแบบของภาพและลายลักษณ์อักษร

3.7.5 จัดทำโครงการ และเริ่มพิมพ์รายงานเป็นรูปเล่ม ให้อาจารย์ที่ปรึกษาตรวจสอบเป็นระยะเพื่อแก้ไขให้โครงการออกมาถูกต้องและดีที่สุด

ตารางแสดงระยะเวลาในการดำเนินโครงการในหัวข้อ

ขั้นตอนการดำเนินงาน	มิถุนายน 60	กรกฎาคม 60	สิงหาคม 60	กันยายน 59
1.กำหนดหัวข้อโครงการ	←————→			
2.เขียนโครงร่างรายงาน	←————→			
3.เริ่มรวบรวมข้อมูล	←————→			
4.เริ่มการเก็บข้อมูล	←————→			
5.จัดทำโครงการ	←————→			

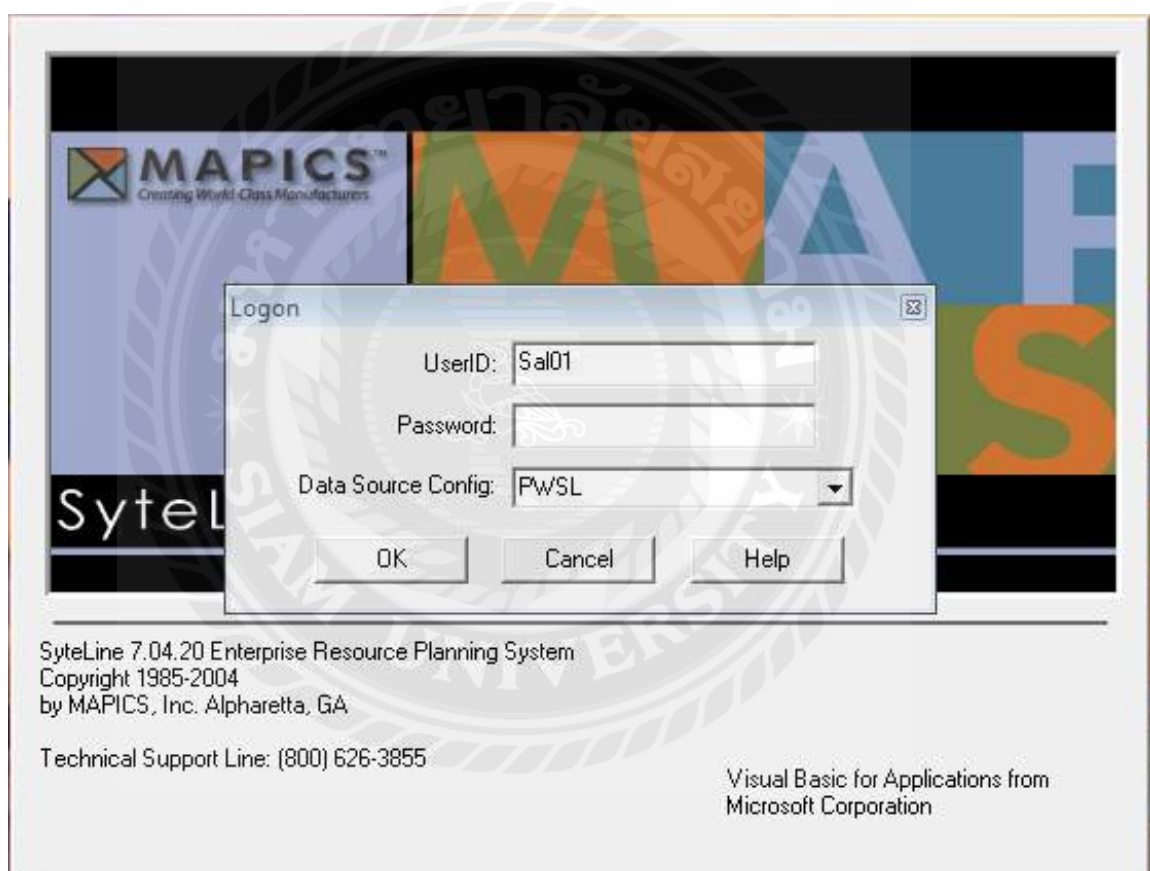
3.8 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

ฮาร์ดแวร์

1. เครื่องคอมพิวเตอร์
2. โทรศัพท์มือถือ
3. กล้องถ่ายรูปดิจิทัล
4. เครื่องถ่ายเอกสาร
5. เครื่องพิมพ์
6. แฟลชไดร์ท

ซอฟต์แวร์

1. โปรแกรม Microsoft Word
2. โปรแกรม Power Point
3. โปรแกรม Microsoft Excel
4. โปรแกรม Syteline
5. โปรแกรม PDF



รูปที่ 3.8 ตัวอย่างโปรแกรม Syteline

บทที่ 4

ผลการปฏิบัติตามโครงการ

ทางบริษัทปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) จะจ้างบริษัทโลจิสติกส์ที่ชื่อมิตซูชิ โอ.เอส. เค โลไน์ ในการดำเนินการเกี่ยวกับการพิธีผ่านศุลกากรทั้งหมด ทางบริษัทมิตซูชิมิหน้าที่ตามจ่ายค่าใช้จ่ายทั้งหมดของสินค้าที่นำมาส่งที่ทำเรือของบริษัทปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) และมาเรียกเก็บเงินที่หลัง หรือในบางกรณีจะมีการขนส่งทางรถลากตู้คอนเทนเนอร์มาส่งภายในบริษัทปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

บริษัทปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) มีการนำเข้าฝาชอง Bericap จากสาขาหลากหลายประเทศ อาทิเช่น มาเลเซีย เยอรมัน และตุรกี เป็นต้น แต่ประเทศที่นำเข้ามาโดยส่วนใหญ่จะเป็น ประเทศมาเลเซีย ด้วยตู้คอนเทนเนอร์ขนาด 20 ฟุต จำนวนของตู้ก็จะขึ้นอยู่กับปริมาณของการสั่งซื้อ



รูปที่ 4 ตู้คอนเทนเนอร์ที่นำสินค้ามาส่งภายในบริษัท ปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

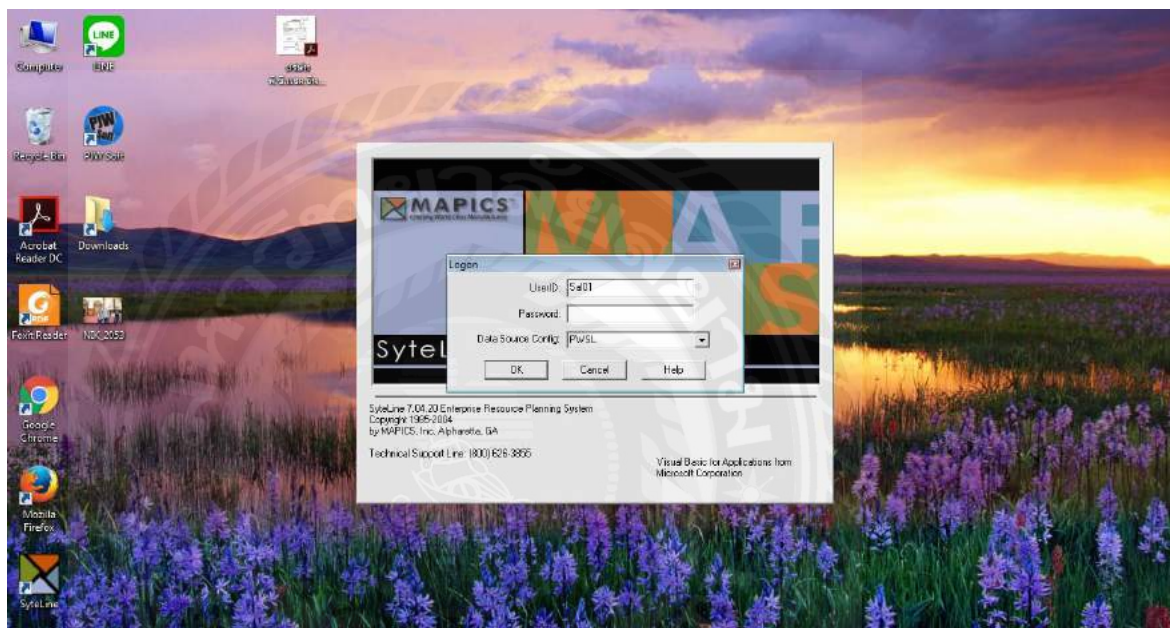
4.1 ขั้นตอนและรายละเอียดเกี่ยวกับการนำเข้าฝ

มีการดำเนินงานดังต่อไปนี้

1. เช็คยอดฝคงเหลือภายในบริษัทด้วยโปรแกรม syteline เพื่อให้ทราบจำนวนในการสั่งฝเข้ามาในรอบต่อไป

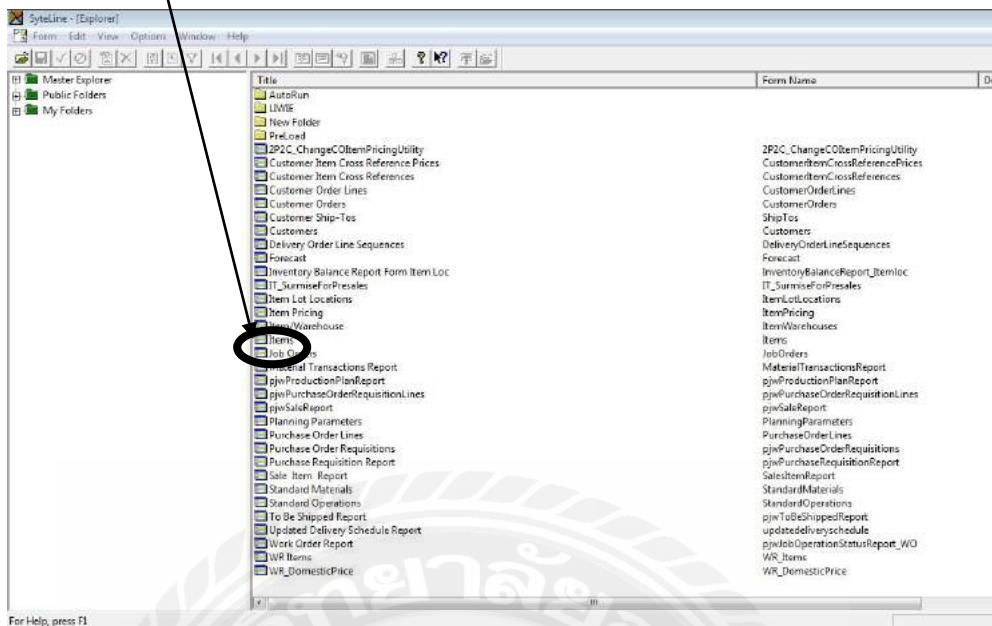
ด้วยวิธีการดังต่อไปนี้

- เข้าโปรแกรม SyteLine → Log in เข้าสู่ระบบ



รูปที่ 4.1.1 ภาพประกอบขั้นตอนการเช็คยอดคงเหลือฝ

- คลิกที่ Items



รูปที่ 4.1.1 ภาพประกอบขั้นตอนการเข้ายอดคงเหลือผ้า

- ใต้ Items ของผ้าที่ต้องการทราบจำนวนคงเหลือ เช่น ถ้าผ้าของปตท. จะขึ้นต้นด้วย SPTT* , ปีใดนาจะขึ้นต้นด้วย SPIT เป็นต้น

ในช่อง Items

รูปที่ 4.1.1 ภาพประกอบขั้นตอนการเข้ายอดคงเหลือผ้า

3. ส่ง E-Mail แจ้งยอดสั่งซื้อไปทาง Bericap

รายรายละเอียดในอีเมลที่แจ้งไปจะประกอบด้วย

- รายการฝา
- จำนวนฝา
- วันที่ต้องการใช้สินค้า
- เงื่อนไขในการชำระเงิน



PANJAWATTANA PLASTIC PUBLIC COMPANY LIMITED

28 Moo. 2, Tumbol Chalmongkol, Amphur Muang, Samutsakorn, Thailand, 74000
TEL: 66 (0) 34839-130-1 Fax: 66 (0) 34839-320

Messrs: Bericap Asia Pte Ltd
73 Kim Yam Road #01-01,
Singapore 238370

Date : March 30, 2017

Attention : Khun TEO CHU SENG
Subject: Purchase Order

PO No. BS-COM_300317-1

No	Description	Quantity (Pieces)	PRICE (EUR/1000)	Amount (EUR)
1	SK38/25 CR-2 PV MDS White/Red-ARTICLE NO:133110113	14,400		
TOTAL (CIF Bangkok Airport)		14,400		

Remarks :

1. Term of Payment : 30 days from date of Invoice
2. Delivery Place : Panjawattana - Thailand
: CIF price to BKK shipment by airfreight
PANJAWATTANA PLASTIC PUBLIC COMPANY LIMITED
28 MOO 2, TUMBOL CHAIMONGKOL,
AMPHUR MUANG, SAMOTSAKORN 74000, THAILAND
3. Packing : 1,200 pieces/carton
4. Total package : 1 Pallet (12 Cartons)
5. ETA BKK ASAP

Sincerely yours,
Panjawattana Plastic Public Co., Ltd.

MS. THITIMA TANTIVUTIKUL
SALES DIRECTOR

รูปที่ 4.3 ตัวอย่างใบสั่งซื้อ (PO)

4. เมื่อทาง Bericap ได้อีเมลล์การสั่งซื้อสินค้าจากทางบริษัทก็จะทำการตอบรับและส่งใบตอบรับคำสั่งสินค้ามาให้ทางบริษัทฯ



BERICAP (Kunshan) Co., Ltd.

No. 298, Qingyang Road
Kunshan, Jiangsu
P.R. China 215300
Phone: +86 512 57716868
Fax: +86 512 57712828
Internet: www.bericap.com

BERICAP (KUNSHAN) CO., LTD. - No. 298, Qingyang Road - Kunshan 215300

PANJAWATTANA PLASTIC PUBLIC COMPANY
LIMITED
28 MOO 2, TUMBOL CHAIMONGKOL
AMPHUR MUANG
SAMUTSAKORN 74000
THAILAND

Order confirmation

Reference / date
614501 / 24.05.2017
Customer
218003
Customer data
Your reference / date
CPPE-MAY_24-2017-1 / 24.05.2017
Please contact
Andrew Tan

Page 1 / 1

We thank you for your order which we have pleasure in accepting in accordance with the details below.
Our General Terms and Conditions of Sale shall apply exclusively. They are either attached or can be sent to you upon your request.
We hereby declare that all the goods were produced in the People's Republic of China.

Item	Material	Description	Quantity	Price	Price unit	Value USD
10	134059135	SK 40/24 PV6 <*CAST*IHS*CAST RED205*LAS	118,500 EA	34.50 USD	1,000 EA	
Transportation:		Air Freight				
Packaging:		CAR CB 578X388X385				
Contents:		1,500				
Requested delivery date:		25.05.2017				
Delivery schedule:		Despatch	ETA	Delivered		
		118,500 EA	25.05.2017	27.05.2017	118,500	

Items total
Sales Tax 0 %

Total amount USD

Terms of payment: 90 Days from invoice date
Terms of delivery: CIF Bangkok (INCOTERMS 2010)

Bank:
CHINA CONSTRUCTION BANK SUZHOU BRANCH (SWIFT CODE: PCBCCNBJSS) KUNSHAN CITY, JIANGSU, P.R. CHINA
CNY account: 3203 1666 4480 5035 9945
HDBC BANK (CHINA) COMPANY LIMITED, KUNSHAN SUB-BRANCH (SWIFT CODE: HDBCCNHSUZ)
USD account: 510-001696-025
EUR account: 510-001696-025

ZXX_ORDER

LU01124.05.2017 11:37:28 - R

รูปที่ 4.4 ตัวอย่างใบตอบรับคำสั่งซื้อสินค้า

5. ก่อนที่สินค้าจะถึงท่าเรือทาง Bericap จะส่งเมลล์รายละเอียดมาให้ รายละเอียดในเมลล์นั้นจะประกอบไปด้วย ชื่อเรือที่ขนสินค้า จำนวนของสินค้า ข้อมูลเหมือนใน packing list มาให้ทางบริษัท ปัญญาวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) และพนักงานของบริษัทก็จะส่งต่อไปให้กับ ซิปป์ ซึ่งข้อมูลในส่วนนี้มีความสำคัญมากหากมีการเปลี่ยนแปลงหรือเคลื่อนย้ายอะไรไม่ตรงกันทำให้ไม่สามารถนำสินค้าออกจากท่าเรือได้ ในส่วนของการดำเนินการที่ท่าเรือทางบริษัทให้ตัวแทน บริษัทซิปป์เป็นสื่อกลางในการดำเนินการทั้งหมดทั้งหมดทั้งมวลจากท่าเรือตลอดจนถึงสินค้ามาถึงบริษัท
6. สินค้ามาถึงจุดหมาย
มีขั้นตอนดังนี้



กรณีที่เป็นการขนส่งทางเรือทางบริษัทมีตชวยจะส่ง E-Mail เอกสารที่เกี่ยวข้องกับการนำเข้าทั้งหมดที่ได้รับจากเรือขนส่งสินค้ามาให้ทาง บริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) ก่อน หลังจากนั้นจึงส่งเอกสารตัวจริงตามมาให้ทางบริษัทฯ ที่หลังโดยปกติแล้วจะนำเข้ามาให้ในวันศุกร์ของทุกสัปดาห์ เอกสารที่ได้รับเมื่อสินค้ามาถึง ประกอบด้วย

- ใบกำกับสินค้า (Invoice)
- รายการบรรจุสินค้า
- เอกสารยืนยันถิ่นกำเนิด
- ประกันภัยขนส่งสินค้า (ในบางกรณี)
- ใบตราส่งสินค้าทางเรือ
- ใบรับรองรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์

BERICAP Malaysia Sdn. Bhd.
 No. 26, Jalan Pauh 10,
 Kawasan Perdagangan Free
 Zone, 10450, Kuala Lumpur, Malaysia
 Phone: +603 892 7888
 Fax: +603 892 7888
 BERICAP 171021911
 GST Reg. No. 300271801026

Tax Invoice
 Reference: BM00632076 / 28.07.2017
 Customer Ref. No.: 218063 / 218063
 Customer Ref. No.:
 Invoice reference code: BM-CAS-000517.5 /

FANUWATTANA PLASTIC PUBLIC COMPANY
 BANGKOK, THAILAND

BERICAP Malaysia Sdn. Bhd.

BERICAP MALAYSIA SDN BHD
 No. 26, Jalan Pauh 10,
 Kawasan Perdagangan Free
 Zone, 10450, Kuala Lumpur,
 Malaysia, 50000
 Tel: +603 892 7888, Fax: +603 892 7888

TRAN THI VAN ANH
 CUSTOMER SERVICE MANAGER

Item	Material	Description	Price	Price unit	Value USD
10	134000050	SK 4024 PV6 - "CAST" 19" B" CAST PEE300/LAS 34.50 USD	1.699EA		17,284.50

Transportation: Sea Freight
 Customs tariff / Harmonized code no.: 3923909090 Plastic Containers
 Service rendered: 28.07.2017
 Your order no.: BM-CAS-089517-5
 Order confirmation no.: 218063
 Delivery note: 02/28/1783
 Country of origin: Malaysia

Terms and conditions: CIF Bangkok (INCOTERMS 2010)
 Gross weight: 2850 KG
 Net weight:

BERICAP MALAYSIA SDN BHD
 No. 26, Jalan Pauh 10,
 Kawasan Perdagangan Free
 Zone, 10450, Kuala Lumpur,
 Malaysia, 50000
 Tel: +603 892 7888, Fax: +603 892 7888

BERICAP MALAYSIA SDN BHD
 No. 26, Jalan Pauh 10,
 Kawasan Perdagangan Free
 Zone, 10450, Kuala Lumpur,
 Malaysia, 50000
 Tel: +603 892 7888, Fax: +603 892 7888

รูปที่ 4.1 ตัวอย่างใบกำกับสินค้า และใบรับรองถิ่นกำเนิดสินค้า



BERICAP Malaysia Sdn. Bhd.

No. 59, Jalan I-Park 1/5,
Kawasan Perindustrian I-Park,
Bandar Indahpura
81000 Kulaijaya, Johor, Malaysia
Phone: +607 660 7666
Fax: +607 660 7555
MyCID : 1122191-H
GST Reg. No. 00037188128

BERICAP Malaysia No. 59, Jalan I-Park 1/5, Kawasan Perindustrian I-Park 81000 Bandar
Indahpura, Kulaijaya, Johor, Malaysia

Delivery Address
PANJAWATTANA PLASTIC PUBLIC COMPANY
LIMITED
28 MOC 2, TUMBOL CHAIMONGKOL
AMPHUR MUANG
SAMUTSAKORN 74000
THAILAND

Certificate of Conformity

Delivery / date
80726783 / 25.07.2017
Customer
216003
Ship-to
216003
Customer Data
Your reference / date
BM-CAS-060517-5 /

We hereby certify that the products detailed here, have been manufactured, inspected and tested according to our standard procedures ISO 9001 and to the GMPs from our industry. These products comply with the agreed customer specification and with pertinent regulations. The above does not release the customer from the obligation to carry out an inspection of goods.

Item	Material	Description
10	134059135	SK 40/24 PV6 <CAST*IHS*CAST RED205*LAS

Your order no.: BM-CAS-060517-5

Ref: Drawing no. ENG-00-038015 SK 40/24 PV6 IHS "CASTROL" Product hierarchy 1340591

Characteristic	In accordance
Dimensional parameters (cf. drawing)	OK
Visual inspection, colour inspection	OK
Function test (product specific, e.g. Tamper Evident Function Test):	OK
Raw material (for resin, Melt Flow Rate (MFR) Test, anomalous odour, foreign objects)	OK

BERICAP MALAYSIA SDN BHD (1122191-H)
No. 59, Jalan I-Park 1/5,
Kawasan Perindustrian I-Park,
81000 Bandar Indahpura,
Kulaijaya, Johor,
Tel: 607-660 7666 Fax: 607-660 7555

Please ensure BERICAP MALAYSIA SDN BHD will receive full invoice amount. All bank charges should be borne by you.

Bank:
HSBC Bank MALAYSIA BHD - No. 46, Jalan Masjid 1/12, Tanjong Meeq, 81100 Johor Bahru Malaysia - USD Account: 515-426756-727 - Swift Code: HSBMMYKL
HSBC Bank MALAYSIA BHD - No. 46, Jalan Masjid 1/12, Tanjong Meeq, 81100 Johor Bahru Malaysia - EUR Account: 315-426756-725 - Swift Code: HSBMMYKL
HSBC Bank MALAYSIA BHD - No. 46, Jalan Masjid 1/12, Tanjong Meeq, 81100 Johor Bahru Malaysia - MYR Account: 313-426756-101 - Swift Code: HSBMMYKL

รูปที่ 4.1 ใบรับรองรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์



BERICAP Malaysia Sdn. Bhd.

No. 59, Jalan I-Park 1/5,
Kawasan Perindustrian I-Park,
Bandar Indahpura
81000 Kulaijaya, Johor, Malaysia
Phone: +607 660 7666
Fax: +607 660 7555
MyCID : 1122191-H
GST Reg. No. 00037188128

BERICAP Malaysia No. 59, Jalan I-Park 1/5, Kawasan Perindustrian I-Park 81000 Bandar
Indahpura, Kulaijaya, Johor, Malaysia

Delivery address
PANJAWATTANA PLASTIC PUBLIC COMPANY
LIMITED
28 MOC 2, TUMBOL CHAIMONGKOL
AMPHUR MUANG
SAMUTSAKORN 74000
THAILAND

Batch list

Delivery / date
80730407 / 10.08.2017
Customer
216003
Ship-to
216003
Customer Data
Your reference / date
BM-CAS-060517-16

Item	Material	Description	Batch
10	13405910	SK 40/24 PV5 <CASTROL*GRN 146	1820614012 1820614013 1820614014 1820614015 1820614016 1820614018 1820614019 1820614020 1820630001 1820630002 1820630003 1820630004 1820630005 1820630006

BERICAP MALAYSIA SDN BHD (1122191-H)
No. 59, Jalan I-Park 1/5,
Kawasan Perindustrian I-Park,
81000 Bandar Indahpura,
Kulaijaya, Johor,
Tel: 607-660 7666 Fax: 607-660 7555

Please ensure BERICAP MALAYSIA SDN BHD will receive full invoice amount. All bank charges should be borne by you.

Bank:
HSBC Bank MALAYSIA BHD - No. 46, Jalan Masjid 1/12, Tanjong Meeq, 81100 Johor Bahru Malaysia - USD Account: 515-426756-727 - Swift Code: HSBMMYKL
HSBC Bank MALAYSIA BHD - No. 46, Jalan Masjid 1/12, Tanjong Meeq, 81100 Johor Bahru Malaysia - EUR Account: 315-426756-725 - Swift Code: HSBMMYKL
HSBC Bank MALAYSIA BHD - No. 46, Jalan Masjid 1/12, Tanjong Meeq, 81100 Johor Bahru Malaysia - MYR Account: 313-426756-101 - Swift Code: HSBMMYKL

รูปที่ 4.1 ใบ Batch List

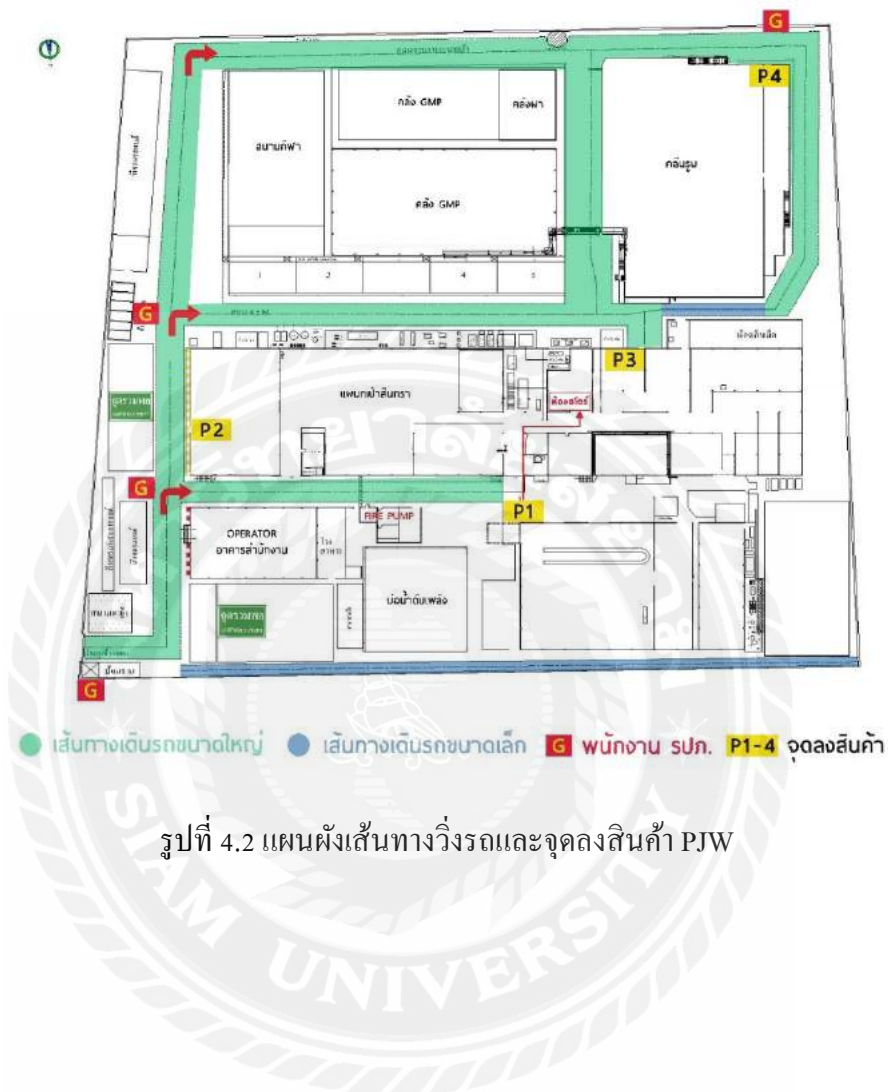
217-14517812		BERICAPMY		560510079601																									
BERICAP MALAYSIA SDN BHD NO. 59, JALAN 1-PARK 1/S, KAW. PERINDUSTRIAN 1-PARK BANDAR TEKAMPURA KULAIJAYA, 81000, JOHOR, MALAYSIA		KWE NOT NEGOTIABLE Air Waybill Issued by: KINTETSU WORLD EXPRESS(MALAYSIA) SDN. BHD. (IC No: 84464) Kuala Lumpur: Tel: 03-6775 3300 Fax: 03-6775 3303 Penang: Tel: 04-6101 000 Fax: 04-6101 007		JOB NO: 5601AEC5L157928																									
Consignee's Name and Address PANJAWATTANA PLASTIC PUBLIC COMPANY LIMITED 28 MOO 2, TUMBOL CHAINONGKOL AMPHUR MEANG SAMUTSAKORN, 74000, THAILAND		Shipper's Name and Address BIRGERN		It is agreed that the goods described herein are accepted in apparent good order and condition (except as noted for damage) SUBJECT TO THE CONDITIONS OF CONTRACT ON THE REVERSE HEREOF. ALL GOODS MAY BE CARRIED BY ANY OTHER MEANS INCLUDING ROAD OR ANY OTHER CARRIER UNLESS SPECIFIC CONTRARY INSTRUCTIONS ARE GIVEN HEREON BY THE SHIPPER. THE SHIPPER'S ATTENTION IS DRAWN TO THE NOTICE CONCERNING CARRIER LIMITATION OF LIABILITY. Shipper may increase such limitation of liability by declaring a higher value for carriage and paying a supplemental charge if required.																									
Issuing Office's Agent Name and City KINTETSU WORLD EXPRESS (MALAYSIA) SDN. BHD. JOHOR BAHRU OFFICE		Accounting Information FREIGHT PREPAID																											
Agent's IATA Code 20-3-0506		Account No.																											
Agent of Origin (City of First Contact) and Requested Routing KUALA LUMPUR																													
To	By First Carrier	Commodity	Rate	Declared Value for Carriage	Declared Value for Consignee																								
BKK	TG416/26MAR	PLASTIC CLOSURES	2,620.00	N.V.D.	N.C.V.																								
BANGKOK (SUVARNA BHUMI AIRPORT)		Amount of Insurance		INSURANCE - If Carrier offers insurance and such insurance is requested in accordance with the conditions thereof, insurable interests to be insured in figures in new national monetary unit.																									
Handling Instruction PLS ZAPM CHEE IMMELY UPON ARRIV DOC 5 ATT'D TO AWB.																													
No. of Pallets	Gross Weight	Rate Class	Chargeable Weight	Rate	Total	Nature and Quantity of Goods (No. Dimensions of Volume)																							
10	1725.0 KG	C	2,620.0		AS AGREED	PLASTIC CLOSURES																							
DIM: 108120X100X131						INVOICE NO: 8000001554																							
// 10 PLET CONSIST OF 150 BOXES //																													
<table border="1"> <tr> <th>Prepaid</th> <th>Weight Charge</th> <th>Collect</th> <th>Other Charges</th> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="4">Validation Charge</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Total other Charges Due Agent</td> </tr> <tr> <td colspan="4">Total other Charges Due Carrier</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Total prepaid</td> <td colspan="2">Total collect</td> </tr> </table>						Prepaid	Weight Charge	Collect	Other Charges					Validation Charge				Total other Charges Due Agent				Total other Charges Due Carrier				Total prepaid		Total collect	
Prepaid	Weight Charge	Collect	Other Charges																										
Validation Charge																													
Total other Charges Due Agent																													
Total other Charges Due Carrier																													
Total prepaid		Total collect																											
Shipper certifies that the particulars on this form hereof are correct and that inssofar as any part of the consignment contains dangerous goods, such part is properly described by name and is in proper condition for carriage by air according to the applicable Dangerous Goods Regulations.																													
KINTETSU WORLD EXPRESS (MALAYSIA) SDN. BHD. Signature of Shipper or his Agent																													
Issuing Office/Station		Date/Time		Signature of Issuing Office or its Agent																									
26/MAR/2017 04:51 JOHOR BAHRU OFFICE		REN5605																											
For Carriers Use only at Destination		Charges at Destination		Signature of Issuing Office or its Agent																									
		Total collect Charges		560510079601 217-14517812																									

Copies 1, 2 and 3 of this Air bill are originals and have the same validity
No. 2 - ORIGINAL - FOR THE CONSIGNEE

รูปที่ 4.1 ตัวอย่างใบ Air waybill

4.2 เส้นทางวิ่งรถและจุดลงสินค้าในบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)

Layout เส้นทางเดินรถ สำหรับส่งสินค้า ส่วนมากฝายจะลงสินค้าจุด P4 ถ้าเป็นเครื่องจักรก็จะลงที่จุด P2 หรือไม่ก็สามแยกไปสนามกีฬา



รูปที่ 4.2 แผนผังเส้นทางวิ่งรถและจุดลงสินค้า PJW

บทที่ 5

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลโครงการ

5.1.1 สรุปผลโครงการ

ผู้จัดทำได้ศึกษาขั้นตอนของการนำเข้าฝ้ายภายในบริษัท ปัญญาพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน) ได้แก่ การติดต่อสื่อสารกับผู้ขายสินค้า(ทางบริษัทBERICAP) ถึงความต้องการในการนำเข้าสินค้าประเภทไหน รูปทรง และรหัสของสินค้านั้น เช่น ฝ้าน้ำมัน 4-6 ลิตรของปตท. มีโลโก้ ต้องใช้รหัสสินค้าอะไร ในกรณีของการนำเข้าถ้าเร่งด่วนจะใช้การขนส่งทางใดในการแก้ไขปัญหา ควรสำรองสินค้าอย่างไรให้เพียงพอต่อคำสั่งซื้ออยู่เสมอ

จากนั้นผู้จัดทำได้นำความรู้ที่ได้มากำหนดแนวทางการปฏิบัติงานการนำเข้าต่างๆที่ได้รับมอบหมาย ซึ่งผลปรากฏว่า ผู้จัดทำสามารถเป็นผู้ช่วยพนักงานเจ้าหน้าที่ในการนำเข้าสินค้าให้เกิดความผิดพลาดได้น้อยที่สุด ซึ่งบรรลุตามวัตถุประสงค์ของรายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษาที่ได้กำหนดไว้

5.1.2 ข้อจำกัดหรือปัญหาของโครงการ

- 5.1.2.1. ไม่สามารถแสดงข้อมูลตัวเลขภายในเอกสารตัวอย่างได้
- 5.1.2.2. มีการนำเข้าไม่หลากหลายทำให้เนื้อหาไม่เปิดกว้างเท่าที่ควร
- 5.1.2.3. จำรหัสสินค้าที่นำเข้าไม่ได้ทุกชนิด

5.1.3 ข้อเสนอแนะของโครงการ

1. ควรศึกษารายละเอียดของผลิตภัณฑ์ให้มากเพื่อที่จะสามารถตอบคำถามลูกค้าได้อย่างถูกต้องและแม่นยำ
2. ควรสร้างความกระชับของระบบเพื่อความสะดวกรวดเร็วในการให้บริการ
3. ควรสร้างความสัมพันธ์แก่พนักงานบริษัทให้ใกล้ชิดกันมากยิ่งขึ้น

5.2 สรุปผลการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

5.2.1 ข้อดีของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. มีประสบการณ์ในการทำงานมากขึ้น
2. รู้จักวิธีการเข้าพบลูกค้า
3. เรียนรู้ระบบการทำงานภายในบริษัท
4. เรียนรู้ในการปรับตัวให้เข้ากับพนักงานและเพื่อนร่วมงาน
5. ช่วยเพิ่มทักษะในการแก้ไขปัญหาเฉพาะและการตัดสินใจที่แม่นยำขึ้น

5.2.2 ปัญหาที่พบของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. การทำงานช่วงแรกต้องมีการปรับตัวเพื่อให้เข้ากับสังคมภายในบริษัท
2. การจดจำรหัสโค้ดของแต่ละลูกค้า
3. การสื่อสารภาษาร่วมด้วยในบางครั้งไม่เข้าใจเท่าที่ควร

5.2.3 ข้อเสนอแนะ

1. การมีอาจารย์ที่ดี มีความเป็นมิตรที่ดีต่อคนภายใน บริษัทฯ
2. ศึกษาและหาข้อมูลเพิ่มเติมเกี่ยวกับสินค้าในส่วนที่ดูแล
3. จดโน้ตไว้เพื่อเตือนความจำในสิ่งที่ได้เรียนรู้



บรรณานุกรม

กองบรรณาธิการ. (2556). *คู่มือการทำธุรกิจนำเข้า-ส่งออก แบบมืออาชีพ (ฉบับสมบูรณ์)*. กรุงเทพฯ: ปัญญาชน.

สุเมษ เลิศจรรย์พร. (2550). *การเรียนรู้วิธีดำเนินธุรกิจนำเข้า-ส่งออกครบวงจร*. กรุงเทพฯ: บริษัท วิพรินทร์ (1991) จำกัด.

Anonymous. (2559). *ความรู้เบื้องต้น เกี่ยวกับการนำเข้าส่งออกสินค้า*. เข้าถึงได้จาก http://importbytop.blogspot.com/2016/09/blog-post_26.html

Bericap. (2560). About Us. เข้าถึงได้จาก https://www.bericap.com/en/Company/About_us/index.php





ภาคผนวก



ภาพที่ 1 คลังเก็บฝานอกทั้ง 2 คลัง



ภาพที่ 2 รถลากขนตู้คอนเทนเนอร์เข้ามาในบริษัทฯ



ภาพที่ 3 ระหว่างการปฏิบัติงาน

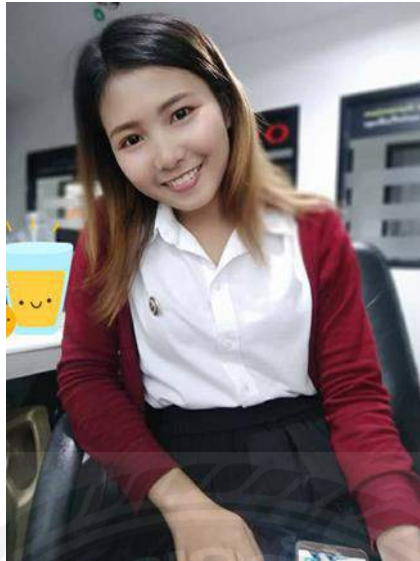


ภาพที่ 4 ระหว่างการเคลื่อนย้ายสินค้าเข้าไปสู่โกดังเก็บฝานอก



ภาพที่ 5 ตัวอย่างรหัสสินค้าและบาร์โค้ด

ประวัติผู้จัดทำ



ชื่อ-นามสกุล : นางสาว กนกวรรณ แก้วพิจิตร

ชื่อเล่น : หวาน

รหัสนักศึกษา : 5704300078

การศึกษา : มหาวิทยาลัยสยาม

คณะ : บริหารธุรกิจ

สาขา : การจัดการธุรกิจระหว่างประเทศ ชั้นปีที่ 4

วันเกิด : 29 เมษายน 2539

สัญชาติ : ไทย เชื้อชาติ : ไทย ศาสนา : พุทธ

ที่อยู่ปัจจุบัน : 57/8 ม.2 ต.บ้านบ่อ อ.เมือง จ.สมุทรสาคร

เบอร์โทร : 0910206693

อีเมล : keawpijid@gmail.com