



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

ความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(น็อต)
ของ บริษัท เจ.เอส.สตีลโปรดักส์ จำกัด (J.S. STEEL PRODUCTS)
Workplace safety plan and inventory management (Screw)
of J.S. Steel products Co., Ltd.

โดย

นางสาวรัชฎกมล	พັນผง	5804300388
นางสาวกรกมล	จิรพนาสม	5804300467
นางสาวกรกนก	จิรพนาสม	5804300468

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของวิชาสหกิจศึกษา

ภาควิชาการจัดการทั่วไป

คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยสยาม

ภาคเรียนศึกษา 3 ปีการศึกษา 2560

หัวข้อโครงการ ความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อด)
ของ บริษัท เจ.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด(J.S. STEEL PRODUCTS)
Workplace safety plan and inventory management (Screw)
of J.S. Steel products Co., Ltd.

รายชื่อผู้จัดทำ นางสาวธัญมถ พันผง 5804300388

นางสาวกรมถ จิรพนาสม 5804300467

นางสาวกรณก จิรพนาสม 5804300468

ภาควิชา การจัดการทั่วไป


อาจารย์ที่ปรึกษา ดร.ขวัญใจ อุณหวัฒน์ไพบูลย์

อนุมัติให้โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษาภาควิชาการจัดการทั่วไป
คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยสยาม ประเทศ ประจำปีการศึกษาที่ 3 ปีการศึกษา 2560

คณะกรรมการการสอบโครงการ


.....อาจารย์ที่ปรึกษา

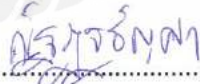
(ดร.ขวัญใจ อุณหวัฒน์ไพบูลย์)


.....พนักงานที่ปรึกษา

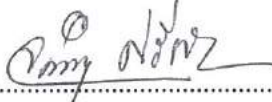
(คุณจันทนา วงษ์ถนอม)


.....พนักงานที่ปรึกษา

(คุณพรศรี หนูนาค)


.....พนักงานที่ปรึกษา

(คุณนิตสุภรชญา ใจเอื้อย)


.....กรรมการกลาง

(อาจารย์จิตรา ศรีसान)


.....ผู้ช่วยอธิการบดีและผู้อำนวยการสำนักสหกิจศึกษา
(ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร.มารุจ ลิ้มประวัฒน์นะ)

ชื่อโครงการ: ความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)
ของ บริษัท เจ.เอส.สตีลโปรดักส์ จำกัด(J.S. STEEL PRODUCTS)

หน่วยกิต: 5

ผู้จัดทำ: นางสาวชญกมล พันผง
นางสาวกรกมล จิรพนาสม
นางสาวกรกนก จิรพนาสม

อาจารย์ที่ปรึกษา: ดร.ขวัญใจ อุณหวัฒน์ ไพบูลย์

ระดับการศึกษา: บริหารธุรกิจบัณฑิต

สาขาวิชา: การจัดการทั่วไป

คณะวิชา: บริหารธุรกิจ

ภาคการศึกษา/ปีการศึกษา: 3/2560

บทคัดย่อ

เนื่องจากในปัจจุบันบริษัท เจ.เอส.สตีลโปรดักส์ จำกัด ยังไม่มีระบบความปลอดภัยที่ดีในการทำงานให้กับพนักงานและระบบการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)ที่ไม่มีประสิทธิภาพดังนั้นการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมย่อมเกิดอุบัติเหตุบ่อยครั้งแต่เราสามารถป้องกันได้ โดยกลุ่มข้าพเจ้าจึงจัดทำโครงการความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต) ขึ้นมา โดยมี วัตถุประสงค์ 1) ช่วยลดอุบัติเหตุที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน 2) ส่งเสริมให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยจากการปฏิบัติงาน 3) เพื่อให้เกิดความสะดวกในการตรวจนับสินค้าภายในคลัง โดยมีขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้ 1.ขั้นตอนการติดตั้งถังดับเพลิง 2.ขั้นตอนการนับคลังสินค้า(เนื้อต) ซึ่งขั้นตอนดังกล่าวสามารถทำให้ลดอุบัติเหตุได้จริงยังทำให้มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานที่ถูกต้องและทำให้การตรวจนับสินค้าง่ายขึ้นและมีความรวดเร็วในการทำงาน ข้อเสนอแนะ ควรมีการจัดอบรมให้แก่พนักงานเกี่ยวกับเรื่องความปลอดภัย

คำสำคัญ : ความปลอดภัยในโรงงาน/ระบบการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)

**Project Title : Workplace Safety Plan and Inventory Management (Screw) of
J.S. Steel products Co.,Ltd.**

By : Miss Thankamon Phanphong
Miss Kornkamon Jirapanasom
Miss Kornkanok Jirapanasom

Advisor : Mrs. Kwanjai Unthavatanapaibul

Degree : Bachelor of Business Administration

Major : General Management

Faculty : Business Administration

Semester / Academic year : 3/2016

Abstract

In the current state, J.S. steel products Co.,Ltd., still lacks a good workplace safety plan for employees and inefficient inventory management for screw products resulting in many risky incidents. Those incidents would be prevented with ease if the company had workplace safety plan and inventory management that their employees can implement. This was the starting point for the project to develop workplace a safety plan and inventory management for the company.

This project aimed to: 1. Decrease those workplace accidents and risky incidents; 2. Inform the employees on how to decrease those workplace accidents and equip them with a proper workplace safety plan; 3. To facilitate inventory management. The process consists in 2 parts, which are: 1. Develop a installation plan for fire extinguishers; and 2. Inventory check procedures for screw products. The implementation proved to decrease workplace accidents the employees were well informed on workplace safety, and the inventory management decreased time used to process inventory check.

Keywords: Workplace safety, Inventory management, Safety plan.



จดหมายนำส่งรายงาน

วันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2561

เรื่อง ขอส่งรายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา
เรียน อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษาภาควิชาการจัดการทั่วไป
ดร.ขวัญใจ อุณหวัณไพบูลย์

ตามที่คณะผู้จัดทำ นางสาวรัชฎกมล พันผง นางสาวกรกมล จิรพนาสม และ นางสาวกรกนก จิรพนาสม นักศึกษาภาควิชาการจัดการทั่วไป คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยสยาม ได้ไปปฏิบัติงานสหกิจศึกษาระหว่างวันที่ 14 พฤษภาคม 2561 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2561 ในตำแหน่ง ผู้ช่วยฝ่ายจัดซื้อ และ ผู้ช่วยฝ่ายบัญชีการเงิน ที่ บริษัท เจ.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด และได้รับมอบหมายจากพนักงานที่ปรึกษาให้ศึกษาและทำรายงานเรื่อง ความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต) ของ บริษัท เจ.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด (J.S. STEEL PRODUCTS)

บัดนี้การปฏิบัติงานสหกิจศึกษาได้สิ้นสุดแล้ว ผู้จัดทำจึงขอส่งรายงานดังกล่าวมาพร้อมกันนี้จำนวน 1 เล่มและ CD 1 แผ่น เพื่อขอรับคำปรึกษาต่อไป
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นางสาวรัชฎกมล พันผง
นางสาวกรกมล จิรพนาสม
นางสาวกรกนก จิรพนาสม
นักศึกษาสหกิจศึกษา
ภาควิชาการจัดการทั่วไป

กิตติกรรมประกาศ

ตามที่คณะผู้จัดทำได้มาปฏิบัติงานในโครงการสหกิจศึกษา ณ บริษัท เจ.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด ตั้งแต่วันที่ 14 พฤษภาคม 2561 ถึงวันที่ 30 สิงหาคม 2561 ส่งผลให้คณะผู้จัดทำได้รับความรู้ และประสบการณ์ต่างๆที่มีค่ามากมายสามารถนำความรู้ที่ได้ไปใช้ในการประกอบอาชีพในอนาคต โดยได้รับความร่วมมือและสนับสนุนจากหลายฝ่าย

1. ดร.จตุรวัฒน์ ธานีฐนันท์ ประธานกรรมการ
2. คุณจันทนา วงษ์ถนอม พนักงานที่ปรึกษา (หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ)
3. คุณพรศรี หนูนาค พนักงานที่ปรึกษา (ผู้จัดการการบัญชีการเงิน)
4. คุณฉัฐฐัฐธัญญา ใจเอื้อย พนักงานที่ปรึกษา (เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย)
5. ดร.ขวัญใจ อุณหวัฒน์ไพบูลย์ อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษา

และบุคคลท่านอื่น ๆ ที่ไม่ได้กล่าวนามทุกท่านที่ได้ให้คำแนะนำช่วยเหลือในการจัดทำรายงาน

คณะผู้จัดทำขอขอบพระคุณผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่านที่มีส่วนร่วมในการให้ข้อมูลและเป็นที่ปรึกษาในการทำรายงานฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์ตลอดจนให้การดูแลและให้ความเข้าใจกับชีวิตของการทำงานจริงซึ่งคณะผู้จัดทำขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้ด้วย

คณะผู้จัดทำ

นางสาวธัญกมล พันผง

นางสาวกรกมล จิรพนาสม

นางสาวกรกนก จิรพนาสม

30 สิงหาคม 2561

สารบัญ

	หน้า
จดหมายนำส่งรายงาน	ก
กิตติกรรมประกาศ	ข
บทคัดย่อ	ค
Abstract	ง
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความเป็นมาและความสำคัญ.....	1
1.2 วัตถุประสงค์.....	1
1.3 ขอบเขตของโครงการ.....	1
1.4 ประโยชน์ที่ได้รับ.....	2
บทที่ 2 การทบทวนเอกสาร/วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง	
2.1 ความหมายของความปลอดภัย.....	3
2.2 ความหมายของการจัดการคลังสินค้า.....	4
2.3 แนวคิดและทฤษฎีเกี่ยวกับการเกิดอุบัติเหตุและความปลอดภัย.....	5
2.4 เอกสารอ้างอิง.....	5
บทที่ 3 รายละเอียดการปฏิบัติงาน	
3.1 ชื่อและที่ตั้งของสถานประกอบการ.....	6
3.2 ลักษณะการประกอบการผลิตภัณฑ์การให้บริการหลักขององค์กร.....	7
3.3 รูปแบบการจัดองค์กรและการบริหารงานขององค์กร.....	7
3.4 ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย.....	8
3.5 ชื่อและตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา.....	9
3.6 ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน.....	10
3.7 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน.....	10
3.8 อุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้.....	10

สารบัญ (ต่อ)

หน้า

บทที่ 4 ผลการปฏิบัติงาน

4.1 ขั้นตอนการติดตั้งถังดับเพลิง.....	11
4.2 การนับคลังสินค้า(เนื้อผล).....	17

บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลโครงการ.....	25
5.2 สรุปผลการปฏิบัติงาน.....	25

บรรณานุกรม.....	27
ภาคผนวก ก บทความวิชาการ.....	29
ภาคผนวก ข ใวนิล.....	34
ภาคผนวก ค ภาพบรรยากาศการทำงาน.....	36
ประวัติผู้จัดทำ.....	43



สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 3.1 ตารางประกอบขั้นตอนการดำเนินงาน.....	10
--	----



สารบัญรูปรภาพ

หน้า

รูปที่ 3.1 ตราสัญลักษณ์ (Logo)บริษัท เจ เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด.....	6
รูปที่ 3.2 แผนที่ตั้ง บริษัท เจ เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด.....	6
รูปที่ 3.3 แผนภาพการจัดองค์กรและการบริหารงาน.....	7
รูปที่ 3.4 พนักงานที่ปรึกษา คุณจันทนา วงษ์ถนอม หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ.....	9
รูปที่ 3.5 พนักงานที่ปรึกษา คุณ พรศรี หนูนาค ผู้จัดการการบัญชีการเงิน.....	9
รูปที่ 3.6 พนักงานที่ปรึกษา คุณฉัฐฐรัชญา ใจเอื้อย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย.....	9
รูปที่ 4.1 จัดเตรียมฐานติดตั้งถังดับเพลิง.....	11
รูปที่ 4.2 ทำมาร์คตำแหน่งในการติดตั้งถังดับเพลิง.....	12
รูปที่ 4.3 วัดระดับการติดตั้งถังดับเพลิง.....	12
รูปที่ 4.4 วางฐานติดตั้งที่แผนกบุคคล.....	13
รูปที่ 4.5 จัดตั้งฐานถังดับเพลิงบริเวณแผนกบุคคล.....	13
รูปที่ 4.6 จุดติดตั้งถังดับเพลิงเก่า.....	14
รูปที่ 4.7 พื้นที่บริเวณที่ได้จุดติดตั้ง.....	14
รูปที่ 4.8 พื้นที่จัดตั้งถังดับเพลิงเดิมซึ่งไม่มีฐานอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ.....	15
รูปที่ 4.9 ภายหลังติดตั้งฐานถังดับเพลิงบริเวณหน้าห้องควบคุม.....	15
รูปที่ 4.10 บริเวณหน้าครัวในการติดตั้งถังดับเพลิง.....	16
รูปที่ 4.11 ติดตั้งบริเวณหัวครัว.....	16
รูปที่ 4.12 เป็นชั้นสำหรับการวางสินค้าภายในคลังสินค้า.....	17
รูปที่ 4.13 เป็นการตรวจนับในคลังสินค้า.....	17
รูปที่ 4.14 คลังสินค้าของบริษัท เจ.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด บริเวณชั้นวางสินค้า.....	18
รูปที่ 4.15 คลังสินค้าของบริษัท เจ.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด บริเวณชั้นวางนี้้อด.....	18
รูปที่ 4.16ใบสติกเกอร์สำหรับตรวจนับสินค้าในคลัง.....	19
รูปที่ 4.17 นำใบสติกเกอร์ออกมาทำความสะอาด.....	19
รูปที่ 4.18 เช็ดสติกเกอร์.....	20
รูป 4.19 การบันทึกติดสติกเกอร์.....	20
รูปที่ 4.20 ก่อนแยกตัวนี้้อดแต่ละประเภท.....	21
รูปที่ 4.21 จัดแยกสินค้าคลังสินค้าเพื่อความสะดวกแก่การนับ.....	21
รูปที่ 4.22 จัดแยกสินค้าคลังสินค้าเพื่อความสะดวกแก่การนับ.....	22

สารบัญรูปภาพ(ต่อ)

	หน้า
รูปที่ 4.23 เพื่อจัดแยกสินค้าแล้วนำมาเพื่อให้เป็นระเบียบง่ายต่อการตรวจนับและหยิบใช้	22
รูปที่ 4.24 เพื่อจัดแยกสินค้าแล้วนำมาเพื่อให้เป็นระเบียบง่ายต่อการตรวจนับและหยิบใช้	23
รูปที่ 4.25 จัดเก็บสินค้าตามประเภท.....	23
รูปที่ 4.27 นำสินค้าที่จัดแยกประเภทแล้วเก็บเข้าที่.....	24
รูปที่ 4.26 นำสินค้าที่จัดแยกประเภทแล้วเก็บเข้าที่.....	24



บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

บริษัท เจ เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด เป็นโรงงานผลิตเหล็กซึ่งจำเป็นต้องมีความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื่อต) ที่ดี ปัจจุบันประเทศไทยสามารถผลิตสินค้าที่มีคุณภาพสูงออกสู่ตลาดโลก ทำให้ผู้ผลิตต้องใช้เครื่องจักร และเทคโนโลยีที่ทันสมัย ดังนั้น สุรพล พะยอมแย้ม (2541: 294-295) กล่าวว่าสภาพแวดล้อมในโรงงานต้องปรับปรุงเปลี่ยนแปลงและพัฒนาเพราะมีการแข่งขันทำให้ส่งผลกระทบต่อ การบาดเจ็บและเกิดความเสียหายทางทรัพย์สินและเกิดอุบัติเหตุหรืออันตรายในโรงงานได้ตลอดเวลา

วิฑูรย์ สิมะโชคดี และวีรพงษ์ เฉลิมจิระรัตน์(2547: 13-14) กล่าวว่า การเกิดอุบัติเหตุเป็นสิ่งที่ไม่พึงประสงค์ ทำให้เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น จึงมีผลเสียเกิดขึ้น ซึ่ง สราวุธ สุธรรมมาสา(2547: 9) กล่าวสนับสนุนว่า ในการปฏิบัติงานในโรงงานอุตสาหกรรมต้องมีความปลอดภัย

ธนิต โสรัตน์ (2552: 3-4) กล่าวว่า การจัดคลังสินค้า (Warehousing)คือ การจัดเก็บรักษาสินค้าให้อยู่ในสภาพที่ดีและพร้อมที่จะส่งมอบให้กับกระบวนการผลิตและให้กับลูกค้าโดยคลังสินค้าจะเป็นสถานที่พักสินค้าและเก็บรักษาสินค้าหรือวัตถุดิบหรือวัสดุสิ่งของต่างๆ สอดคล้องกับ ธนิต โสรัตน์ (2552: 3-4) ที่กล่าวว่า การจัดการสินค้าในคลังสินค้าที่ดีจะสามารถช่วยประหยัดค่าใช้จ่ายได้

ด้วยเหตุนี้จึงเป็นเหตุจูงใจให้คณะผู้จัดทำทำการศึกษาเรื่อง “ความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื่อต)”

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

- 1.2.1 ช่วยลดอุบัติเหตุที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน
- 1.2.2 ส่งเสริมให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยจากการปฏิบัติงาน
- 1.2.3 เพื่อให้เกิดความสะดวกในการตรวจนับสินค้าภายในคลัง

1.3 ขอบเขตของโครงการ

1.3.1 ความปลอดภัยในโรงงานและการจัดเก็บอะไหล่เครื่องจักร ของ บริษัท เจ เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด

1.3.2 ระยะเวลาการดำเนินงานตั้งแต่ วันที่ 14 พฤษภาคม 2561 ถึง วันที่ 31 สิงหาคม 2561
ทำงานวันละ 8 ชั่วโมง

1.4 ประโยชน์ที่ได้รับ

1.4.1 ทำให้ลดอุบัติเหตุได้จริง

1.4.2 ทำให้มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานที่ถูกต้อง

1.4.3 ทำให้การตรวจนับสินค้าง่ายขึ้นและมีความรวดเร็ว



บทที่ 2

การทบทวนเอกสารและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

ในการศึกษาเรื่อง “ความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)” คณะผู้จัดทำได้ศึกษาข้อมูลพื้นฐานจากการทบทวนเอกสารและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้องทฤษฎีแนวความคิดและผลงานวิจัยที่เกี่ยวข้องกับเนื้อหาของงานวิจัย มีดังนี้

- 2.1 ความหมายของความปลอดภัย
- 2.2 ความหมายของการจัดการคลังสินค้า
- 2.3 แนวคิดและทฤษฎีเกี่ยวกับการเกิดอุบัติเหตุและความปลอดภัย
- 2.4 เอกสารอ้างอิง

2.1 ความหมายของความปลอดภัย

2.1.1 ความหมายของความปลอดภัย

สถาบันเพิ่มผลผลิตแห่งชาติ (ม.ป.ป. : 2) ได้ให้ความหมายของความปลอดภัยว่า การควบคุมความสูญเสียจากอุบัติเหตุ ซึ่งเกี่ยวข้องกับการบาดเจ็บ เจ็บป่วย ทรัพย์สินเสียหาย และความสูญเสียเนื่องจากกระบวนการผลิต การควบคุมจะหมายรวมถึงการป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ และการดำเนินการให้สูญเสียน้อยที่สุด เมื่อเกิดอุบัติเหตุขึ้น

สุรพล พยอมแย้ม(2541: 286) ความปลอดภัยในการทำงานหมายถึงผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติงานได้โดยไม่มีอุปสรรคใด ซึ่งอุปสรรคนั้นอาจแบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือ

1. อุปสรรคที่ทราบและคาดการณ์ไว้ล่วงหน้า
2. อุปสรรคที่ไม่คาดคิดและมิได้ควบคุมไว้ก่อน หรือเรียกโดยรวมว่า “อุบัติเหตุ (accident)”

โชคชัย บุเสมอ(2542: 3) กล่าวว่า ความปลอดภัย หมายถึง สภาพการณ์ปราศจากอันตราย การบาดเจ็บ การเสี่ยงภัย หรือการสูญเสีย

วิฑูรย์ สิมะโชคดี และวีรพงษ์ เฉลิมจิระรัตน์ (2547: 13) “การปราศจากภัย” ในทางปฏิบัติเป็นไปได้ที่ขจัดภัยทุกชนิดให้หมดรวมถึง การปราศจากอันตรายที่มีโอกาสจะเกิดขึ้นด้วยความหมายครอบคลุมถึงเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นแล้วมีผลกระทบกระเทือนต่อกระบวนการผลิต

ข้างต้น สรุปได้ว่า ความปลอดภัย หมายถึง สภาพการณ์ปราศจากภัย อันตราย การบาดเจ็บ การเสี่ยงภัย หรือการสูญเสีย

2.2.2 ความหมายของอุบัติเหตุ

ชวลิต อาคมชน (2537: 156-157) กล่าวว่าสิ่งที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้คาดคิดไม่มีใครต้องการให้เกิดและทำให้เกิดความสูญเสียแก่ร่างกายรวมทั้งชีวิตหรือทรัพย์สิน

วิฑูรย์ สิมะโชคดี และวีรพงษ์ เฉลิมจิระรัตน์ (2547: 13-14) กล่าวว่าเหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่ได้วางแผนไว้ล่วงหน้า และทำให้ทรัพย์สินเสียหาย

อุบัติเหตุจากการทำงาน (Occupational Accidents) เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยบังเอิญไม่ได้คาดคิดไม่ได้มีมาตรการหรือแผนการควบคุมมีผลทำให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับการบาดเจ็บพิการหรือถึงขั้นเสียชีวิต

สรุปได้ว่า อุบัติเหตุ หมายถึง เหตุการณ์ที่เกิดขึ้นโดยไม่มีใครคาดคิด และทำให้เกิดความเสียหายแก่ร่างกาย และทรัพย์สิน

2.2 ความหมายของการจัดการคลังสินค้า (Warehouse Management)

กานาย อภิปรัชญาสกุล(2550: 291) กล่าวว่า การจัดการคลังสินค้า หมายถึง การจัดเก็บ นี้อต, กรู, แหวนอีแปะ เพื่อให้เกิดการดำเนินการเป็นระบบให้คุณภาพของการเก็บ การหยิบ การป้องกัน ลดการสูญเสียเพื่อให้ต้นทุนการดำเนินงานต่ำที่สุดและใช้ประโยชน์ได้เต็มที่

วัตถุประสงค์ของการจัดการคลังสินค้า (Objective of Warehouse Management)

1. ลดระยะทางในการปฏิบัติการในการเคลื่อนย้าย
2. การใช้พื้นที่ให้เกิดประโยชน์สูงสุด
3. เพื่อให้เครื่องมือ อุปกรณ์ สาธารณูปโภคต่างๆ มีเพียงพอ
4. สร้าง ความพึงพอใจในการทำงานในแต่ละวันแก่ผู้เกี่ยวข้องในการเคลื่อนย้ายสินค้า
5. วางแผนได้อย่างต่อเนื่องเพื่อให้เกิดการบริการภายใต้ต้นทุนที่เกิดประสิทธิภาพคุ้มค่า

วิทยา สุหฤทธดำรง (2549: 30) กล่าวว่าประโยชน์ของการจัดการคลังสินค้า (The Benefit of a warehouse)

1. ช่วยสนับสนุนการผลิต
2. เป็นที่ผสมผลิตภัณฑ์
3. เป็นที่รวบรวมสินค้า

2.3 แนวคิดและทฤษฎีเกี่ยวกับการเกิดอุบัติเหตุและความปลอดภัย

2.3.1 ทฤษฎีโดมิโนของการเกิดอุบัติเหตุ Domino Theory (H.W. Heinrich ออนไลน์ สืบค้นวันที่ 10 กันยายน 2561) กล่าวว่า การบาดเจ็บและความเสียหายต่างๆ เป็นผลมาจากอุบัติเหตุและการกระทำที่ไม่ปลอดภัย

2.3.2 ทฤษฎีความเอนเอียงในการเกิดอุบัติเหตุ (Accident-Proneness Theory) (Major Greenwood และ Hilda M. Woods ออนไลน์ สืบค้นวันที่ 10 กันยายน 2561) กล่าวว่าความโน้มเอียงที่จะทำให้เกิดอุบัติเหตุเป็นการคาดการณ์ล่วงหน้าซึ่งแต่ละคนย่อมมีโอกาสเกิดอุบัติเหตุได้เท่าๆ กัน

2.1 บุคลิกลักษณะ พวกนี้จะมีบุคลิกลักษณะที่ต่อต้านสังคม มีพฤติกรรมที่เปิดเผย ชอบแหวกกฎ (ทำลายกฎเกณฑ์)

2.2 สภาพจิตใจ คือ พวกอารมณ์รุนแรงต่างๆ

2.3 สภาพร่างกาย เช่น สายตาผิดปกติ ความชรา

2.4 เอกสารอ้างอิง

สุรัชย์ ตรีศิลานันท์ (ออนไลน์ สืบค้นวันที่ 23 สิงหาคม 2561) ได้ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการรับรู้การจัดการความปลอดภัยของ พนักงานโรงงานอุตสาหกรรมพลาสติกในจังหวัดนครราชสีมา เพื่อศึกษาการรับรู้การจัดการความปลอดภัยของพนักงานและศึกษาปัจจัยที่มีอิทธิพลต่อการรับรู้การจัดการความปลอดภัยของ พนักงานในโรงงานอุตสาหกรรมพลาสติกในจังหวัดนครราชสีมา กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการศึกษาคือ ผู้บริหารของโรงงานอุตสาหกรรมพลาสติกในจังหวัดนครราชสีมา เจ้าหน้าที่ ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ และพนักงานในโรงงานอุตสาหกรรม

สุธาทิพย์ รองสวัสดิ์ (ออนไลน์ สืบค้นวันที่ 23 สิงหาคม 2561) ได้ศึกษาปัจจัยการรับรู้เรื่องความปลอดภัยในการทำงานที่มีผลต่อ พฤติกรรมในการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติการประจำการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค จ.เชียงใหม่ พบว่าพนักงานระดับปฏิบัติการประจำการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค จ.เชียงใหม่ ปัจจัยส่วนบุคคลที่มีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานคือ ปัจจัยส่วนบุคคลด้านประสบการณ์การอบรมเรื่องความปลอดภัยมีความสัมพันธ์กับพฤติกรรมในการใช้เครื่องมืออุปกรณ์ความปลอดภัยเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน

บทที่ 3
รายละเอียดการปฏิบัติงาน

3.1 ชื่อและที่ตั้งของสถานประกอบการ

3.1.1 ชื่อสถานประกอบการ : บริษัท เจ เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด

3.1.2 ที่ตั้งสถานประกอบการ : 47-48 ม.3 ต.บ้านเกาะ อ.เมือง จ.สมุทรสาคร 74000



รูปที่ 3.1 ตราสัญลักษณ์ (Logo)บริษัท เจ เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด

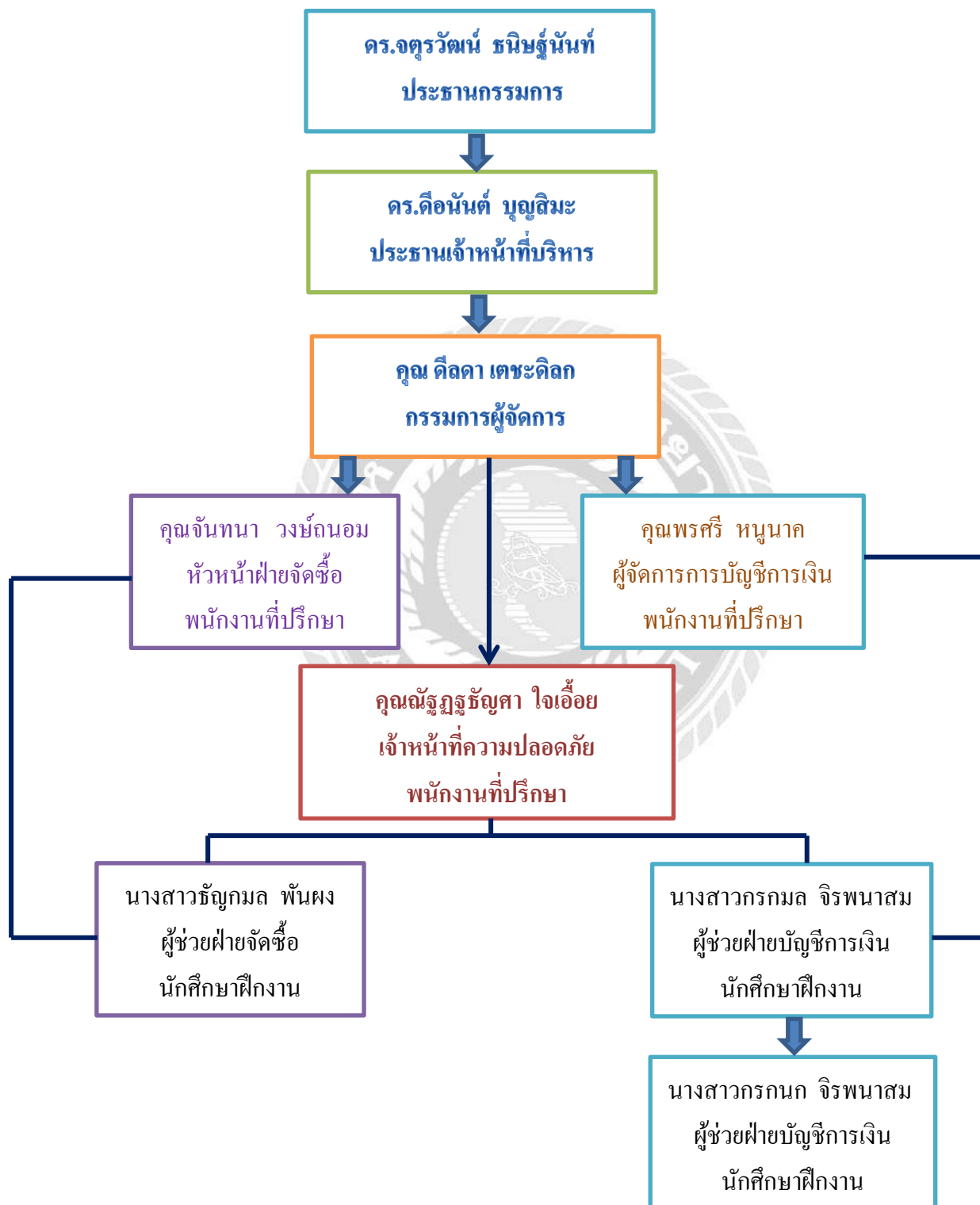


รูปที่ 3.2 แผนที่ตั้ง บริษัท เจ เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด

3.2 ลักษณะการประกอบการผลิตภัณฑ์การให้บริการหลักขององค์กร

ประกอบกิจการรีดเหล็กเส้นก่อสร้าง อยู่ที่อำเภอเมืองสมุทรสาคร จังหวัดสมุทรสาคร

3.3 รูปแบบการจัดองค์กรและการบริหารงานขององค์กร



รูปที่ 3.3 แผนภาพการจัดองค์กรและการบริหารงาน

3.4 ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย

3.4.1 ตำแหน่งที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย นางสาวรัชฎกมล พันผง
ผู้ช่วยฝ่ายจัดซื้อ

3.4.2 ลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย

- พิมพ์เอกสารการจัดซื้อ
- แฟกซ์เอกสาร
- ถ่ายเอกสาร
- เดินเอกสาร
- เช็คสต็อกสินค้า
- ตัดสต็อกสินค้า
- เขียนบิลรับของ
- เก็บเอกสาร

3.4.3 ตำแหน่งที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย นางสาวกรกมล จิรพนาสม
ผู้ช่วยฝ่ายบัญชีการเงิน

3.4.4 ลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย

- งานเอกสารต่างๆ
- แยกเอกสาร

3.4.5 ตำแหน่งที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย นางสาวกรกนก จิรพนาสม
ผู้ช่วยฝ่ายบัญชีการเงิน

3.4.6 ลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย

- งานเอกสารต่างๆ
- แยกเอกสาร

3.5 ชื่อและตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา

3.5.1 ชื่อ-สกุลพนักงานที่ปรึกษา คุณจันทนา วงษ์ถนอม

3.5.2 ตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ



รูปที่ 3.4 พนักงานที่ปรึกษา คุณจันทนา วงษ์ถนอม หัวหน้าฝ่ายจัดซื้อ

3.5.3 ชื่อ-สกุลพนักงานที่ปรึกษา คุณพรศรี หนูนาค

3.5.4 ตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา ผู้จัดการการบัญชีการเงิน



รูปที่ 3.5 พนักงานที่ปรึกษา คุณ พรศรี หนูนาค ผู้จัดการการบัญชีการเงิน

3.5.5 ชื่อ-สกุลพนักงานที่ปรึกษา คุณฉวีวรรณ ใจเอื้อย

3.5.6 ตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



รูปที่ 3.6 พนักงานที่ปรึกษา คุณฉวีวรรณ ใจเอื้อย เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย

3.6 ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

3.6.1 ระยะเวลาในการดำเนินงาน วันที่14พฤษภาคม 2561 ถึง 30 สิงหาคม 2561

3.6.2 ระยะเวลาในการปฏิบัติสหกิจ จันทร์-ศุกร์ เวลา 08.00-17.00

3.7 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน

3.7.1 ปรึกษาอาจารย์ที่ปรึกษาและพนักงานที่ปรึกษาเกี่ยวกับหัวข้อโครงการ

3.7.2 เสนอหัวข้อ โครงการให้ทางสำนักงานสหกิจ

3.7.3 ฝึกปฏิบัติงานเรียนรู้การทำงานภายในบริษัทเกี่ยวกับงานบันทึกข้อมูลและความปลอดภัยในโรงงาน

3.7.4 รวบรวมข้อมูลข้อมูลหาข้อมูลจากภายในบริษัทเอกสารทุกอย่างของบริษัท นำมาวิเคราะห์สาเหตุของปัญหาเพื่อแนวทางแก้ไขปัญหา

3.7.5 ส่งเล่มรายงานให้อาจารย์ที่ปรึกษาตรวจสอบความถูกต้องแม่นยำและถ้าเจอข้อผิดพลาดจะได้แก้ไขทันที

3.7.6 ส่งโครงการให้กับทางสำนักสหกิจ

ตารางที่ 3.1 ตารางขั้นตอนการดำเนินงาน

ขั้นตอนการดำเนินงาน	พ.ค.61	มิ.ย.61	ก.ค.61	ส.ค.61
1. ปรึกษาอาจารย์ที่ปรึกษาและพนักงานที่ปรึกษา	←→			
2. เสนอหัวข้อรายงาน		←→		
3. ฝึกปฏิบัติงาน	←→			
4. รวบรวมข้อมูล	←→			
5. ส่งโครงการให้อาจารย์ที่ปรึกษาตรวจสอบ			←→	
6. ส่งโครงการ			←→	

3.8 อุปกรณ์เครื่องมือที่ใช้

Hard Ware

- เครื่องคอมพิวเตอร์
- เครื่องปริ้นเอกสาร

Soft Ware

1. Microsoft Word
2. Microsoft Excel

บทที่ 4

ผลการปฏิบัติงานตามโครงการ

ผลจากการปฏิบัติงานและศึกษากระบวนการตามโครงการในครั้งนี้เป็นเวลา 16 สัปดาห์ เพื่อศึกษาความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(น็อค) ของ บริษัท เจ.เอส.สตีลโปรดักส์ จำกัด ทำให้ผู้ศึกษาได้เรียนรู้ถึงความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(น็อค) ขั้นตอนการติดตั้งความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(น็อค) มีขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้

4.1 ขั้นตอนการติดตั้งถังดับเพลิง

- พิจารณาว่าพื้นที่นั้นจะเกิดเพลิงไหม้ได้จากเชื้อเพลิงใด ก็จัดถังดับเพลิงให้ถูกต้องต้องตามชนิดหรือประเภทของไฟที่เกิด เช่น จากก๊าซ, น้ำมัน, ไฟฟ้า, กระดาษ ฯลฯ
- จำนวนที่จะติดตั้งให้คำนวณตามพื้นที่ที่มีความเสี่ยง
- มีป้ายบอกประเภท หรือเครื่องหมายเห็นได้ชัดเจน
- ติดสูงจากพื้นที่ทำงานไม่น้อยกว่า 1 เมตร ไม่เกิน 1 เมตร 40 ซม.
- มีรายละเอียดวิธีการใช้ ณ จุดติดตั้ง
- มีการตรวจสอบสภาพของเครื่องดับเพลิง โดยอาจทำเป็น tag หรือป้ายแขวนไว้ที่ตัวถัง



รูปที่ 4.1 จัดเตรียมฐานติดตั้งถังดับเพลิง



รูปที่ 4.2 ทำมาร์คตำแหน่งในการติดตั้งถังดับเพลิง



รูปที่ 4.3 วัดระดับการติดตั้งถังดับเพลิง



รูปที่ 4.4 วางฐานติดตั้งที่แผนกบุคคล



รูปที่ 4.5 จัดตั้งฐานถังดับเพลิงบริเวณแผนกบุคคล



รูปที่ 4.6 จุดติดตั้งถังดับเพลิงเก่า



รูปที่ 4.7 พื้นที่บริเวณใต้จุดติดตั้ง

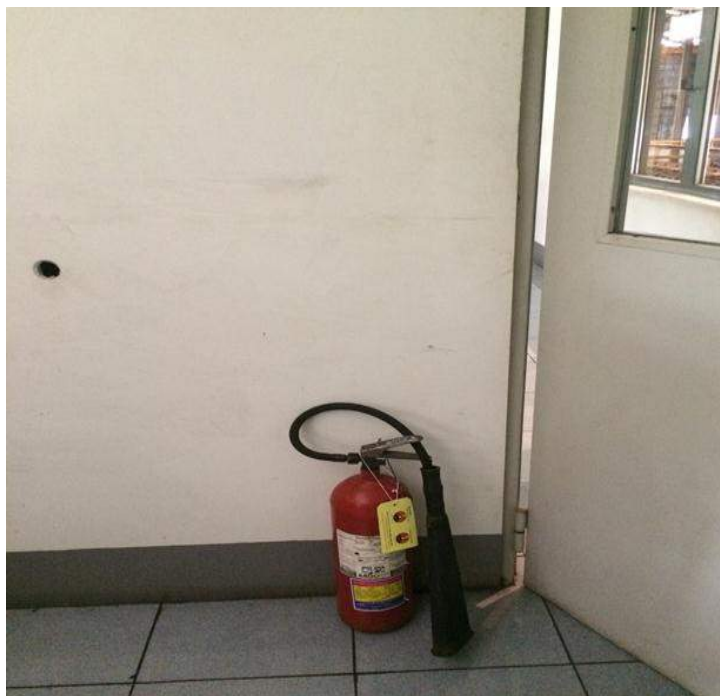
จากรูปที่ 4.6 และ 4.7 จะเห็นได้ว่าพื้นที่ก่อนติดตั้งเต็มไปด้วยสิ่งกีดขวาง ยากต่อการสังเกต จึงจำเป็นที่จะต้องจัดเก็บและทำความสะอาดให้เรียบร้อย เพื่อติดตั้งถังดับเพลิงให้ง่ายและสะดวกต่อการใช้งาน



รูปที่ 4.8 พื้นที่จัดตั้งถังดับเพลิงเดิมซึ่งไม่มีฐานอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุ



รูปที่ 4.9 ภายหลังติดตั้งฐานถังดับเพลิงบริเวณหน้าห้องควบคุม



รูปที่ 4.10 บริเวณหน้าครัวในการติดตั้งถังดับเพลิง



รูปที่ 4.11 ติดตั้งบริเวณหัวครัว

4.2 การนับคลังสินค้า(น็อต)

เพื่อบันทึกผลของการตรวจนับสินค้า ตามที่ได้รับเอกสารให้เข้าไปตรวจนับสินค้าในคลังสินค้า และที่เก็บ เพื่อให้ทราบยอดสินค้าที่อยู่ในคลังสินค้าที่มีอยู่ตามจำนวนจริง



รูปที่ 4.12 เป็นชั้นสำหรับการวางสินค้าภายในคลังสินค้า



รูปที่ 4.13 เป็นการตรวจนับในคลังสินค้า



รูปที่ 4.14 คลังสินค้าของบริษัท เจ.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด บริเวณชั้นวางสินค้า



รูปที่ 4.15 คลังสินค้าของบริษัท เจ.เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด บริเวณชั้นวางนี้อต



รูปที่ 4.16 ใบสติกการ์ดสำหรับตรวจนับสินค้าในคลัง



รูปที่ 4.17 นำใบสติกการ์ดออกมาทำความสะอาด



รูปที่ 4.18 เช็ดสต็อก



รูปที่ 4.19 การบันทึกตัดสต็อกการ์ด



รูปที่ 4.20 ก่อนแยกตัวนี้อยู่แต่ละประเภท



รูปที่ 4.21 จัดแยกสินค้าคงคลังสินค้าเพื่อความสะดวกแก่การนับ



รูปที่ 4.22 จัดแยกสินค้าคงคลังสินค้าเพื่อความสะดวกแก่การนับ



รูปที่ 4.23 เพื่อจัดแยกสินค้าแล้วนำมาแพ็คให้เป็นระเบียบง่ายต่อการตรวจนับและหยิบใช้



รูปที่ 4.24 เพื่อจัดแยกสินค้าแล้วนำมาแพ็คให้เป็นระเบียบง่ายต่อการตรวจนับและหยิบใช้



รูปที่ 4.25 จัดเก็บสินค้าตามประเภท



รูปที่ 4.26 นำสินค้าที่จัดแยกประเภทแล้วเก็บเข้าที่



รูปที่ 4.27 นำสินค้าที่จัดแยกประเภทแล้วเก็บเข้าที่

บทที่ 5

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลโครงการ

จากการปฏิบัติงานที่บริษัท เจ เอส.สตีล โปรดักส์ จำกัด ในครั้งนี้ได้ปฏิบัติงานตำแหน่ง ผู้ช่วยฝ่ายจัดซื้อ และ ผู้ช่วยฝ่ายบัญชีการเงิน ได้ทราบถึงปัญหาในการทำงานเรื่องของ ความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)ว่าโรงงานยังไม่มีระบบความปลอดภัยที่ดีในการทำงานให้กับพนักงานและระบบการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)ที่ไม่มีประสิทธิภาพ จึงดำเนินการจัดทำโครงการ ความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)ของ บริษัท เจ.เอส.สตีลโปรดักส์ จำกัด โดยมีวัตถุประสงค์ 1) ช่วยลดอุบัติเหตุที่จะเกิดจากการปฏิบัติงาน 2) ส่งเสริมให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยจากการปฏิบัติงาน 3) เพื่อให้เกิดความสะดวกในการตรวจนับสินค้าภายในคลัง เป็นต้น ในการปฏิบัติความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต) มีขั้นตอนการดำเนินงานดังนี้ 1.ขั้นตอนการติดตั้งถังดับเพลิง 2.ขั้นตอนการนับคลังสินค้า(เนื้อต) ซึ่งขั้นตอนดังกล่าวสามารถทำให้ลดอุบัติเหตุได้จริงยังทำให้มีความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานที่ถูกต้องและทำให้การตรวจนับสินค้านำง่ายขึ้นและมีความรวดเร็วในการทำงาน

5.1.1 ข้อจำกัดหรือปัญหาของโครงการ

ผู้ปฏิบัติงานยังขาดความรู้ด้านความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)

5.1.2 ข้อเสนอแนะเพื่อเป็นแนวทางแก่ผู้อื่น

ควรมีการจัดอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)

5.2 สรุปผลการปฏิบัติงาน

การปฏิบัติงานสหกิจศึกษามีข้อดีดังนี้

1. ได้รู้จักการทำงานร่วมกับผู้อื่น เพื่อพัฒนาตัวเองให้ดีขึ้น
2. มีความตรงต่อเวลามากขึ้น หลังจากได้ทำงานจริง
3. ได้เรียนรู้และปฏิบัติในด้านความปลอดภัยภายในโรงงาน
4. ได้ศึกษาเกี่ยวกับระบบความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)
5. เรียนรู้ขั้นตอนความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต) และยังเป็น

แนวทางในการทำงานในอนาคตอีกด้วย

5.2.1 ปัญหาที่พบของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. ขาดความรู้ด้านความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)
2. ขาดทักษะด้านความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต)

5.2.2 ข้อเสนอแนะ

1. ควรศึกษาความรู้ด้านความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต) ให้มากขึ้นเพื่อให้ได้ประสิทธิภาพมากขึ้น
2. ควรจัดระบบความปลอดภัยในโรงงานและการจัดคลังสินค้า(เนื้อต) เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของพนักงาน



บรรณานุกรม

- คำนาย อภิปรัชญาสกุล. (2550). *โลจิสติกส์และการจัดการซัพพลายเชน กลยุทธ์สำหรับลดต้นทุน และเพิ่มกำไร*. กรุงเทพฯ: บริษัท โฟกัสมีเดีย แอนด์ พับลิชซิง จำกัด.
- เฉลิมชัย ชัยกิตติภรณ์ และ ชัยยะ พงษ์พานิช. (2533). *ความปลอดภัยในการทำงาน, ใน เอกสารการ สอนชุดชีวนามัย, หน่วยที่ 1-7 (พิมพ์ครั้งที่ 6)*. นนทบุรี : มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมา ธิราช.
- โชคชัย บุเสมอ. (2542). *วิศวกรรมและการบริหารความปลอดภัยในโรงงานอุตสาหกรรม*. กรุงเทพฯ: ส.เอเชียเพรส.
- ชาลิต อาคมชน. (2537). *การบริหารความปลอดภัยในการทำงาน*. กรุงเทพฯ: พิมพ์ พรินติ้ง เซ็นเตอร์.
- วิฑูรย์ ติมะ โชคดี และ วีระพงษ์ เฉลิมจิระรัตน์. (2544). *วิศวกรรมและการบริหารความปลอดภัยใน โรงงาน*. กรุงเทพฯ: สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี(ไทย-ญี่ปุ่น).
- วิฑูรย์ ติมะ โชคดี และวีระพงษ์ เฉลิมจิระรัตน์. (2547). *วิศวกรรมและการบริหารความปลอดภัยใน ในโรงงาน (พิมพ์ครั้งที่ 17)*. กรุงเทพฯ: สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น).
- วิทยา สุहतุดำรง. (2549). *การจัดการ ไซ้อุปทาน*. กรุงเทพฯ: สำนักพิมพ์ เพียร์สัน.
- วิฑิต กมลรัตน์. (ม.ป.ป.). *ศึกษาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงาน ฝ่ายปฏิบัติการ*. เข้าถึงได้จาก <http://www.library1.nida.ac.th/termpaper6/sd/2552/19634.pdf>
- วิฑิต กมลรัตน์. (2552). *ศึกษาพฤติกรรมความปลอดภัยในการปฏิบัติงานของพนักงานฝ่าย ปฏิบัติการบริษัท อคิตยา เบอรัลล่า เคมีคัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด (ฟอสเฟต ดีวีชั่น)*. มปท: มปพ.
- สถาบันฝึกอบรม Softlogiccenter. (ม.ป.ป.). *การจัดการความปลอดภัยในคลังสินค้าอย่างมืออาชีพ*. เข้าถึงได้จาก <http://softlogiccenter.com>
- สุรพล พยอมแย้ม. (2541). *จิตวิทยาอุตสาหกรรม*. กรุงเทพฯ : คณะศึกษาศาสตร์ มหาวิทยาลัย ศิลปากร.
- สุรชัย ตรีศิลานันท์ (ม.ป.ป.). *ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อการรับรู้การจัดการความปลอดภัยของ พนักงาน โรงงานอุตสาหกรรมพลาสติกในจังหวัดนครราชสีมา*. เข้าถึงได้จาก <http://sutir.sut.ac.th:8080/sutir/bitstream/123456789/3759/2/Fulltext.pdf>

- สุชาติพงษ์ รองสวัสดิ์. (ม.ป.ป.). ศึกษาปัจจัยการรับรู้เรื่องความปลอดภัยในการทำงานที่มีผลต่อพฤติกรรมในการทำงานของพนักงานระดับปฏิบัติการประจำการไฟฟ้า ส่วนภูมิภาค จ.เชียงใหม่. เข้าถึงได้จาก http://dspace.bu.ac.th/bitstream/123456789/856/1/suthatip_rong.pdf
- อารี เพชรผุด. (2537). จิตวิทยาอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ: เนติกุลการพิมพ์.
- Greenwood, Major & Woods, Hilda M. (n.d.). ทฤษฎีความเอนเอียงในการเกิดอุบัติเหตุ (Accident-Proneness Theory). เข้าถึงได้จาก http://thaisafetyengineer.blogspot.com/2014/04/blog-post_4782.html
- Heinrich, H.W. (n.d.). ทฤษฎีโดมิโนของการเกิดอุบัติเหตุ *Domino Theory* เข้าถึงได้จาก http://thaisafetyengineer.blogspot.com/2014/04/blog-post_4782.html.





ภาคผนวก ค
ภาพบรรยากาศการทำงาน

ปฏิบัติงานตรวจสอบเอกสาร



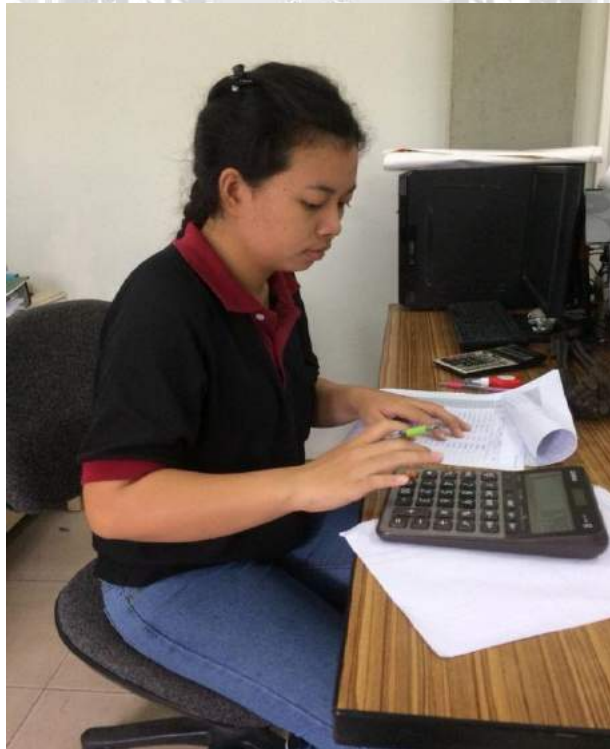
ปฏิบัติงานตรวจสอบเอกสาร



ปฏิบัติงานในโรงงาน



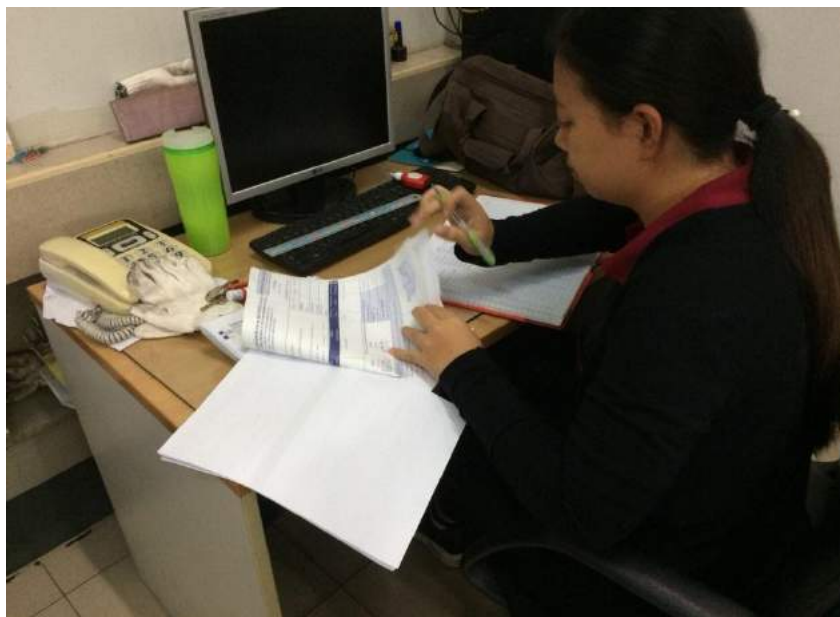
ปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน



ปฏิบัติงานในสถานที่ทำงาน



ปฏิบัติงานตรวจสอบเอกสาร





ภาคผนวก ก
บทความวิชาการ



ภาคผนวก ข

ไวนิล

ประวัติคณะผู้จัดทำ



ชื่อ-นามสกุล นางสาวรัชฎกมล พันผง
 รหัสนักศึกษา 5804300388
 คณะ บริหารธุรกิจ
 สาขาวิชา การจัดการทั่วไป
 ที่อยู่ 32/39 หมู่บ้านมณฑล8 แขวงบางแคเหนือ
 เขตบางแค ถ.เลียบคลองทวีวัฒนา กทม.10160
 เบอร์โทรศัพท์ 092-4856888



ชื่อ-นามสกุล นางสาวกรกมล จิรพนาสม
 รหัสนักศึกษา 5804300467
 คณะ บริหารธุรกิจ
 สาขาวิชา การจัดการทั่วไป
 ที่อยู่ 79/162 หมู่บ้านพุดตาน ซ.เพชรเกษม81
 ถ.มาเจริญ แขวง/เขต หนองแขม กทม.10160
 เบอร์โทรศัพท์ 088-0942970



ชื่อ-นามสกุล นางสาวกรกนก จิรพนาสม
 รหัสนักศึกษา 5804300468
 คณะ บริหารธุรกิจ
 สาขาวิชา การจัดการทั่วไป
 ที่อยู่ 79/162 หมู่บ้านพุดตาน ซ.เพชรเกษม81
 ถ.มาเจริญ แขวง/เขต หนองแขม กทม.10160
 เบอร์โทรศัพท์ 090-7098182