



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา  
โครงการจัดการความปลอดภัยในโรงงาน  
ห้างหุ้นส่วนจำกัด เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์  
**Cooperative Education Report**  
**Factory Safety Management Project**  
**Nattapol Textile Co.,Ltd.**

โดย

นาย นิพัทธ์ ชีราภรณ์ 5804300501

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของวิชาสหกิจศึกษา (130-409)

ภาควิชาการจัดการทั่วไป


คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยสยาม

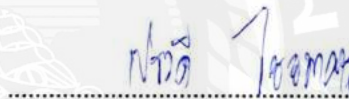
ภาคการศึกษา 3 ปีการศึกษา 2560

หัวข้อโครงการ                   การจัดการความปลอดภัยในโรงงาน บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์  
Nattapol Textile Co.,Ltd Safety Management Project.  
รายชื่อผู้จัดทำ                   นาย นิพัทธ์ ธีราภรณ์ รหัสนักศึกษา 5804300501  
ภาควิชา                               การจัดการทั่วไป  
อาจารย์ที่ปรึกษา                   ดร.ขวัญใจ อุณหวัฒน์ ไพบูลย์

อนุมัติให้โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา ภาควิชาการจัดการทั่วไป  
คณะบริหารธุรกิจ ประจำปีภาคการศึกษาที่ 3 ปีการศึกษา 2560

คณะกรรมการการสอบโครงการ

  
.....อาจารย์ที่ปรึกษา  
(ดร.ขวัญใจ อุณหวัฒน์ ไพบูลย์)

  
.....พนักงานที่ปรึกษา  
(นางสาว เปรวดี ไชยมาศ)

  
.....กรรมการกลาง  
(อาจารย์ มนทิรา ต้นตระวานิชย์)

  
.....ผู้ช่วยอธิการบดีและผู้อำนวยการสำนักสหกิจศึกษา  
(ผศ.ดร.มารุจ ทิมปะวัฒน์นะ)

ชื่อโครงการ	: การจัดการความปลอดภัยภายในโรงงาน ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซไทล์
ชื่อนักศึกษา	: นาย นิพัทธ์ ธีราภรณ์
อาจารย์ที่ปรึกษา	: อาจารย์ ค.ร. ขวัญใจ อุณหวัฒน์ ไพบูลย์
ระดับการศึกษา	: ปริญญาตรี
ภาควิชา	: การจัดการทั่วไป
คณะ	: บริหารธุรกิจ
ปีการศึกษา	: 3/2560

### บทคัดย่อ

บริษัท เอ็น.ที.พี เท็กซไทล์ มีนโยบายพัฒนาปัญหาเกี่ยวกับมาตรฐานความปลอดภัยภายในสถานประกอบการ ดังนั้น ผู้จัดทำจึงได้เล็งเห็นปัญหาทางด้านการจัดการความปลอดภัย จึงได้จัดทำโครงการสหกิจศึกษาเรื่อง โครงการจัดการความปลอดภัยภายในสถานประกอบการ แห่งนี้ มีวัตถุประสงค์คือ 1) เพื่อลดอุบัติเหตุ 2) เพื่อให้มีความปลอดภัยมากขึ้น โดยผู้จัดทำได้มีการดำเนินงานโดยขั้นที่ 1) ได้ศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยในรูปแบบต่างๆเช่น รูปแบบของเครื่องหมายความปลอดภัยและรูปแบบของอุบัติเหตุ 2) นำรูปภาพที่หามาปรับขนาด 3) นำรูปภาพมาปรับที่ใส่กระดาษสติ๊กเกอร์ 4) ตัดใส่แผ่นไม้พลาสติกให้เท่ากับกระดาษสติ๊กเกอร์ที่ปรับมา 5) นำป้ายสัญลักษณ์ไปติดในที่ที่เหมาะสมภายในโรงงาน เพื่อช่วยเพิ่มความปลอดภัยภายในสถานประกอบการ อีกทั้งยังช่วยลดอุบัติเหตุต่างๆที่อาจจะเกิดขึ้นได้ทั้งในระยะสั้นและระยะยาวอีกด้วย

ข้อเสนอแนะ : ควรหาเสาหรือพื้นที่ที่ติดแผ่นป้ายสัญลักษณ์ได้เฉพาะเจาะจงเพื่อความปลอดภัยยิ่งขึ้น

คำสำคัญ: จัดทำป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย, ความปลอดภัย, ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซไทล์

Project name : Nattapol Textile Co.,Ltd. Safety Management  
Created by : Mr. Nipat Thiraporn  
Lecturer : Dr. Kwanjai Unthawattanaphaibul  
Education Level : Bachelor of Business administration  
Major : General Management  
Faculty : Business Administration  
Semester / Education year : 3/2017

### Abstract

N.T.P textile company develop a new policy to find a new solution for workplace safety management. The researcher understand that workplace safety management is crucial to any business and would like to study on this particular project on the subject. The project has 2 main objectives which are 1. Reduce a chance for any accident to occur. 2. Improve overall workplace safety for the company. The researcher hope to achieve by using following steps, 1. Study on workplace safety and how to deal with any type of accident that may occur in a workplace environment through sign and annotation on safety precaution. 2. resize any related sign or notice from researching process into an appropriate size. 3. Print out those notices in A4 sticker paper. 4. Stick the sign onto a plaswood material 5. Put those notices up in various appropriate place in the workplace environment. This would help raise the company's employee concern and awareness for workplace safety in a long run.

Recommendation : The sign should be put up on a special place that easily noticeable.

**Keywords** : creating safety signages, workplace safety, N.T.P. Textile company

Approved by  


**Project Title : Security Management Facility in Nattapol Textile Co.,Ltd.**

**By : Mr. Nipat Thiraporn**

**Advisor : Mrs. Kwanjai Unthavatanapaibul**

**Degree : Bachelor of Business Administration**

**Major : General Management**

**Faculty : Business Administration**

**Semester / Academic year : 3/2016**

### **Abstract**

N.T.P Textile Company developed a new policy to find a new solution for workplace safety management. The researcher understands that workplace safety management is crucial to any business, and would like to study on this particular project. The project has 2 main objectives: 1. Reduce chance for any accident to occur; 2. Improve overall workplace safety for the company. The researcher hoped to achieve this by using following step: 1. Study workplace safety and how to deal with any type of accident that may occur in a workplace environment through signs and annotation on safety precaution; 2. Resize any related signs or notices from research processes into an appropriate size; 3. Print out those notices on A4 sticker paper; 4. Stick the sign onto a plaswood material; 5. Put those notices up in appropriate places in the workplace environment. This would help raise the company's employee concern and awareness for workplace safety in the long run. Recommendation: The sign should be put up in special places that easily noticeable.

**Keywords:** creating safety signage, workplace safety, N.T.P. Textile Company.



## กิตติกรรมประกาศ

(Acknowledgement)

ตามที่คุณจัดทำได้มาปฏิบัติงานในโครงการสหกิจศึกษา ณ บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์ ตั้งแต่วันที่ 15 พฤษภาคม 2561 ถึงวันที่ 25 สิงหาคม 2561 ส่งผลให้คุณได้รับความรู้และประสบการณ์ต่างๆที่มีค่ามากมายสำหรับรายงานสหกิจศึกษานับนี้สำเร็จลงได้ด้วยดีจากความร่วมมือและสนับสนุนจากหลายฝ่าย ดังนี้

1. ดร.ขวัญใจ อุณหวัฒน์ไพบูลย์ อาจารย์ที่ปรึกษา
2. นางสาว เปรวดี ไชยมาศ แผนกบุคคลและเสมียน

ผู้จัดทำขอขอบพระคุณผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่านที่มีส่วนร่วมในการให้ข้อมูลและเป็นที่ปรึกษาในการทำรายงานฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์ตลอดจนให้การดูแลและให้ความเข้าใจกับชีวิตของการทำงานจริง ซึ่งผู้จัดทำขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้ด้วย

ผู้จัดทำ

นาย นิพัทธ์ ธีราภรณ์  
วันที่ 31 ตุลาคม 2561

## สารบัญ

	หน้า
จดหมายนำส่งรายงาน .....	ก
กิตติกรรมประกาศ .....	ข
บทคัดย่อ .....	ค
Abstract .....	ง
บทที่ 1 บทนำ	
1.1 ความสำคัญและที่มาของปัญหา .....	1
1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ .....	1
1.3 ขอบเขตของโครงการ .....	1
1.4 ประโยชน์ที่ได้รับ .....	2
บทที่ 2 การทบทวนเอกสารและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง	
2.1 ความหมายของอุบัติเหตุ .....	3
2.2 ชนิดของอุบัติเหตุ .....	3
2.3 องค์ประกอบอุบัติเหตุ .....	4
2.4 สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ .....	5
2.5 การป้องกันอุบัติเหตุ .....	7
2.6 สภาพแวดล้อมสำนักงาน .....	7
2.7 เอกสารอ้างอิง .....	8
บทที่ 3 รายละเอียดการปฏิบัติงาน	
3.1 ชื่อและที่ตั้งของสถานประกอบการ .....	10
3.2 ลักษณะการประกอบการผลิตภัณฑ์การให้บริการหลักขององค์กร .....	11
3.3 รูปแบบการจัดองค์กรและการบริหารงานขององค์กร .....	11
3.4 ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย .....	12
3.5 ชื่อและตำแหน่งของพนักงานที่ปรึกษา .....	13
3.6 ระยะเวลาปฏิบัติงาน .....	13
3.7 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน .....	13
3.8 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้ .....	14
บทที่ 4 ผลการปฏิบัติงาน	
4.1 สัรวจพื้นที่ภายในโรงงานตามจุดต่างๆ .....	15
4.2 ออกแบบสัญลักษณ์และขั้นตอนการผลิตสัญลักษณ์ .....	17
4.3 ติดป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยบริเวณโรงงาน .....	22

## สารบัญ (ต่อ)

หน้า

บทที่ 5 สรุปผลและข้อเสนอแนะ	
5.1 สรุปผลโครงการ.....	28
5.2 สรุปผลการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา.....	28
บรรณานุกรม.....	30
ภาคผนวก ก บทความทางวิชาการ	
ภาคผนวก ข ข้อมูลไวนิล	
ภาคผนวก ค ภาพบรรยากาศทำงาน	
ประวัติผู้จัดทำ	





## สารบัญตาราง

หน้า

ตารางที่ 3.1 ตารางแสดงระยะเวลาในการดำเนินงานของโครงการ.....13



## สารบัญรูปภาพ

	หน้า
รูปภาพที่ 3.1 ภาพแสดงแผนที่บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซัสไทล์	10
รูปภาพที่ 3.2 ภาพแสดงหน้าบริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซัสไทล์	11
รูปภาพที่ 3.3 ภาพรูปแบบการบริหารงานในองค์กร	11
รูปภาพที่ 3.4 รูปแบบการบริหารงานแผนกฝ่ายบุคคลและเสมียน	11
รูปภาพที่ 4.1 พื้นที่ก่อนสำรวจโรงงานในแต่ละจุดเพื่อตัดป้ายรักษาความปลอดภัย	15
รูปภาพที่ 4.2 ภาพหลังการตัดป้ายรักษาความปลอดภัย	16
รูปภาพที่ 4.3 พื้นที่ก่อนสำรวจโรงงานในแต่ละจุดเพื่อตัดป้ายรักษาความปลอดภัย	16
รูปภาพที่ 4.4 ภาพหลังการตัดป้ายรักษาความปลอดภัย	17
รูปภาพที่ 4.5 ออกแบบสัญลักษณ์หรือเครื่องหมาย	18
รูปภาพที่ 4.6 สิ่งพิมพ์สัญลักษณ์ต่างๆ	18
รูปภาพที่ 4.7 สัญลักษณ์ห้ามจุดไฟ	19
รูปภาพที่ 4.8 สัญลักษณ์เตือนเครื่องจักรกำลังทำงาน	19
รูปภาพที่ 4.9 สัญลักษณ์ระวังวัสดุตกจากด้านบน	20
รูปภาพที่ 4.10 สัญลักษณ์เตือนห้ามสูบบุหรี่	20
รูปภาพที่ 4.11 สัญลักษณ์ถึงดับเพลิง	21
รูปภาพที่ 4.12 วัสดุขนาดและตัดป้ายสัญลักษณ์	21
รูปภาพที่ 4.13 ตัดป้ายสัญลักษณ์เตรียมนำไปติดตั้ง	22
รูปภาพที่ 4.14 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	23
รูปภาพที่ 4.15 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	23
รูปภาพที่ 4.16 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	24
รูปภาพที่ 4.17 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	24
รูปภาพที่ 4.18 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	25
รูปภาพที่ 4.19 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	25
รูปภาพที่ 4.20 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	26
รูปภาพที่ 4.21 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	26
รูปภาพที่ 4.22 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	27
รูปภาพที่ 4.23 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน	27

# บทที่ 1

## บทนำ

### 1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ในปัจจุบันความปลอดภัยในสถานประกอบการถือเป็นเรื่องที่สำคัญต่อชีวิตและทรัพย์สิน โดยมาตรการความปลอดภัยภายในสถานประกอบการนั้นควรอ้างอิงตามประเภทของสถานประกอบการนั้นๆ เพื่อที่จะได้นำสัญลักษณ์ ป้ายเตือนความปลอดภัยในแต่ละประเภทมาใช้ได้อย่างถูกต้อง โดยทาง บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์ มีนโยบายเพื่อสนับสนุนในการป้องกันและดูแลมาตรฐานความปลอดภัยภายในสถานประกอบการเพื่อให้มีประสิทธิภาพในการป้องกันการเกิดอุบัติเหตุต่างๆ ภายในการปฏิบัติงาน

การเกิดอันตรายจากการปฏิบัติงานต่างๆล้วนเป็นสิ่งที่ต้องพึงระวังและมักเกิดขึ้นได้ หากเกิดความปลอดภัยในการทำงานซึ่งสอดคล้องกับ ชัยสวัสดิ์ เทียนวิบูลย์ (2531:5) ที่กล่าวว่า สาเหตุของอุบัติเหตุมาจากสาเหตุที่เกิดจากบุคคล เช่น บุคคลขาดประสบการณ์และความระมัดระวัง สาเหตุที่เกิดจากสภาพเครื่องจักรหรืออุปกรณ์ในการทำงาน เช่น เครื่องจักรหรืออุปกรณ์ชำรุดเสียหาย และ สาเหตุที่เกิดจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน เช่น สิ่งของที่วางไม่เป็นระเบียบและแสงสว่างภายในโรงงาน เป็นต้น

ดังนั้นการทำสัญลักษณ์ความปลอดภัยต่างๆจึงควรนำมาใช้เพื่อให้พนักงานได้เข้าใจถึงความเสี่ยงของอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นได้ทั้งนี้ยังช่วยลดการเกิดอันตรายได้ในระดับหนึ่ง การนำป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยต่างๆ มาติดตั้งภายใน บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์ แห่งนี้เพื่อให้พนักงานได้รับรู้และป้องกัน และเพิ่มมาตรฐานความปลอดภัยในสถานประกอบการแห่งนี้อีกด้วย

### 1.2 วัตถุประสงค์

1.2.1 เพื่อลดอุบัติเหตุ

1.2.2 เพื่อให้มีความปลอดภัยยิ่งขึ้น

### 1.3 ขอบเขตของโครงการ

1.3.1 ขอบเขตด้านพื้นที่

เนื่องจากสถานประกอบการมีพื้นที่ค่อนข้างจำกัดดังนั้นตำแหน่งในการติดป้ายสัญลักษณ์อาจจะไม่ค่อยเหมาะสมหรือมีที่เฉพาะในการติด

1.3.2 ขอบเขตด้านระยะเวลา

คือ ระยะเวลาในการศึกษาที่ บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์ระยะเวลาเริ่มตั้งแต่วันที่ 15 พฤษภาคม 2561 ถึงวันที่ 25 สิงหาคม 2561

#### 1.4 ประโยชน์ที่ได้รับ

1.4.1 สามารถนำข้อมูลที่ได้มาเป็นแนวทางในการแก้ปัญหาการเกิดความไม่ปลอดภัย  
ใน บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เทคโนโลยี

1.4.2 พนักงานมีความรู้ถึงผลกระทบของการเกิดอุบัติเหตุต่างๆที่อาจเกิดขึ้นได้  
ระหว่างปฏิบัติงาน



## บทที่ 2

### การทบทวนเอกสารและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

ผู้จัดทำได้ทำการศึกษาค้นคว้าเกี่ยวกับการจัดการความปลอดภัยในโรงงานแนวคิด ทฤษฎีตรวจสอบเอกสารและวรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อเป็นแนวทางในการศึกษา ดังนี้

2.1 ความหมายของอุบัติเหตุ

2.2 ชนิดของอุบัติเหตุ

2.3 องค์ประกอบอุบัติเหตุ

2.4 สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุ

2.5 การป้องกันอุบัติเหตุ

2.6 สภาพแวดล้อมสำนักงาน

2.7 เอกสารอ้างอิง

#### 2.1 ความหมายของอุบัติเหตุ

อุบัติเหตุ นั้นเกิดขึ้นมาจากรากศัพท์ของคำว่า อุบัติ ที่แปลว่า การเกิดขึ้น หรือบังเกิด ส่วน เหตุ นั้นแปลความหมายได้ว่า เรื่องที่ทำให้เกิดผล, คำมูลเรื่อง ดังนั้นเมื่อความหมายของทั้งคำว่า อุบัติและเหตุมารวมกันจึงเกิดเป็นคำว่า อุบัติเหตุ ซึ่งหมายถึง เรื่องราวหรือเหตุการณ์ต่างๆที่เกิดขึ้น โดยที่ไม่คาดคิดและไม่ได้ตั้งใจมาก่อน การเกิดอุบัติเหตุ นั้นไม่ได้เกี่ยวข้องหรือเกี่ยวเนื่องกับดวงชะตา, สิ่งลึกลับ, เคาระหกรรม, เทวดา หรือ แม้แต่เกิดขึ้นเอง อุบัติเหตุล้วนแล้วแต่เกิดขึ้นมาจาก เหตุที่สามารถป้องกันและหาทางให้ทุเลาได้ (ณรงค์ ณ เชียงใหม่, 2537: 62-63)

#### 2.2 ชนิดของอุบัติเหตุ

ชนิดของอุบัติเหตุ แบ่งได้เป็นข้อใหญ่ๆ (ณรงค์ ณ เชียงใหม่, 2537: 62) มีดังนี้

##### 1. ลื่น หกล้ม

การลื่น หกล้มเกิดจากสภาพพื้นผิวหรือสภาพต่างๆของการทำงานที่ไม่ปลอดภัย เช่น พื้นแตกหรือขรุขระ วางสิ่งของอุปกรณ์ไว้เกะกะไม่เป็นระเบียบเรียบร้อย พื้นมีน้ำหรือพื้นผิวที่ลื่น อยู่ แสงสว่างไม่พอต่อการทำงาน สิ่งต่างๆนี้ล้วนแล้วแต่เป็นสิ่งที่อาจจะทำให้เกิดการลื่นล้มบาดเจ็บได้

##### 2. ตกจากที่สูง

การตกจากที่สูงส่วนมากมักจะเกิดขึ้นในการทำงานที่ต้องปฏิบัติในที่สูงจากระดับพื้น ซึ่งต้องการความมั่นคงของรากฐาน เช่นการก่อสร้างงานต่างๆ งานที่ต้องปีนขึ้นไปทำในที่สูงจากระดับพื้น หากอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงานนั้นไม่มั่นคงและแน่นหนาพอ ก็มีโอกาทำให้เกิดอันตราย เช่นตกลงมาบาดเจ็บหรือสาหัสถึงชีวิตได้

### 3. สิ่งของตกและหล่นใส่

แสดงถึงความไม่เป็นระเบียบเรียบร้อยหรือการวางสิ่งของไว้ไม่มั่นคงหรือระมัดระวังมากพอ ทำให้สิ่งของต่างๆอาจจะร่วงหล่นลงมาทำให้เกิดการบาดเจ็บ เช่น ในโกดังเก็บของ หรือตามงานก่อสร้าง สิ่งของที่ตั้งไว้ข้างบนอาจจะหล่นใส่ ทำให้บาดเจ็บและอาจจะเป็นอันตรายถึงชีวิตได้

### 4. ไฟไหม้

ควรระวังเมื่อทำงานด้วยความร้อน ควรระวังวัตถุที่ติดไฟง่าย การเกิดไฟไหม้นั้นทำให้เกิดความเสียหายได้หลายระดับทั้งระดับร่างกายจนไปถึงระดับใหญ่ไปถึงชีวิตและทรัพย์สิน ดังนั้นการเกิดไฟไหม้จึงต้องควรมีมาตรการที่ป้องกันที่ดี

### 5. อุทกของมีคม

เกิดจากการไม่ระวังสิ่งของแหลมคมจากการทำงานที่ต้องใช้ของมีคม เช่น มีด ขวาน กรรไกรและของมีคมต่างๆ การใช้เครื่องมือเหล่านี้ผู้ใช้จะต้องมีความระมัดระวังความแหลมคมและความไม่ประมาทในการใช้งาน หากไม่ระวังให้ดีก็อาจจะเป็นอันตรายถึงชีวิตได้

### 6. แรงระเบิด

เกิดจากการใช้วัตถุที่มีโอกาสอาจจะเกิดการระเบิดได้ การใช้วัตถุดังกล่าวซึ่งผู้ใช้ต้องคำนึงถึงความปลอดภัยและวิธีใช้งานให้ตรวจตราความปลอดภัยสม่ำเสมอ เพื่อป้องกันอันตรายที่อาจจะเกิดขึ้นได้ตลอดเวลา

### 7. ไฟฟ้า สายไฟฟ้า

ควรคำนึงถึงสภาพด้านในและอายุการใช้งานของสายไฟต่างๆในสถานประกอบการ เรื่องไฟฟ้าเป็นสิ่งสำคัญที่จะต้องระมัดระวังการรั่วไหล เมื่อไปจับอาจจะโดนไฟฟ้าดูดเป็นอันตรายแก่ชีวิตได้ ดังนั้นจึงต้องมีการตรวจเช็ค ตรวจตราสายไฟฟ้า เพื่อความปลอดภัยของพนักงาน

### 8. วัตถุอันตรายและกัมมันตภาพรังสี

การใช้วัตถุอันตราย เช่น สารตะกั่ว ปรอท หรือวัตถุอื่นๆ ควรมีการเฝ้าระวังและเก็บรักษา โดยต้องจัดการให้ถูกต้องตามหลักวิชาการและควรให้ผู้ที่มีความรู้ดูแลตรวจเช็คอยู่เสมอ เพื่อป้องกันการรั่วไหล

## 2.3 องค์ประกอบอุบัติเหตุ

ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ (2530: 21) กล่าวว่า ผู้ควบคุมงานจำเป็นต้องรู้เกี่ยวกับอะไรที่เป็นองค์ประกอบในการทำงานซึ่งมีโอกาสทำให้พนักงานได้รับอุบัติเหตุและองค์ประกอบต่างๆนั้นๆ มีโอกาสที่จะเกิดอุบัติเหตุมากขึ้นเพียงใด ผู้คุมงานจึงต้องประเมินให้ได้ เพื่อที่จะได้ทราบข้อเท็จจริงที่ถูกต้อง ก่อนที่จะดำเนินการแก้ไขให้เหมาะสมต่อไป

องค์ประกอบของการเกิดอุบัติเหตุมี 5 ประการ ดังนี้

1. ต้นตอของอุบัติเหตุ อาจเกิดจากชิ้นส่วนของอุปกรณ์ต่างๆ เช่น ค้อน แผ่นโลหะ และชิ้นส่วนของเครื่องมือใช้ในการผลิตต่างๆ ล้วนแล้วแต่เป็นต้นตอของอุบัติเหตุ
2. เป็นชนิดของอุบัติเหตุหรืออาการที่ได้รับการบาดเจ็บ เช่น การหกล้ม สิ่งของตกใส่ ถูกชนและกระแทกจากสิ่งของ เป็นต้น
3. สภาพที่ไม่ปลอดภัยของเครื่องมือ วัสดุ เครื่องจักรในการผลิต เช่น อะไหล่เสียหาย สายพานหรือสายต่างๆ มีการชำรุด
4. ลักษณะการปฏิบัติงานที่ไม่ปลอดภัยของพนักงาน เช่น ขาดความระมัดระวังในการทำงานกับเครื่องจักรที่กำลังทำงาน โดยไม่ได้หยุดเครื่องไว้ก่อน หรือการถอดอุปกรณ์ป้องกันที่ต้องใช้ขณะทำงาน
5. เหตุผลส่วนตัวที่ทำให้พนักงานไม่ปลอดภัย เช่น มีความรู้ในการปฏิบัติงานไม่มากพอ ขาดการรักษาความปลอดภัย และไม่ฟังคำแนะนำ หรืออาจมีความไม่สมประกอบของร่างกาย เช่น ไม่สบายหรือมีมีอารมณ์เสีย เป็นต้น

## 2.4 สาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุ

ชยส์วัตต์ เทียนวิบูลย์ (2531: 5-11) ได้กล่าวว่า สาเหตุที่สำคัญที่สุดของการเกิดอุบัติเหตุคือ “ความประมาท” จนได้มีการใช้คำเตือนกันไปอย่างแพร่หลายว่า “อุบัติเหตุป้องกันได้ ถ้าไม่ประมาท” การป้องกันอุบัติเหตุไม่ให้เกิดเลยแบบร้อยเปอร์เซ็นต์ไม่มีทางเป็นไปได้ แต่การลดโอกาสเกิดอุบัติเหตุโดยการไม่ประมาทนั้นสามารถทำได้ ดังนั้นพื้นฐานของอุบัติเหตุ สามารถแบ่งออกได้เป็น 3 ประการหลักๆ คือ

### 2.4.1. สาเหตุเกิดจากบุคคล

2.4.1.1 การแต่งกายไม่เหมาะสม เช่น หากต้องทำงานกับเครื่องจักรควรมัดผมให้เรียบร้อย การสวมเสื้อผ้าที่มีแขนยาวโดยไม่พับ หรือการปล่อยชายเสื้อออกนอกกางเกงรุ่มร่าม เป็นต้น

2.4.1.2 บุคคลที่ทัศนคติไม่ดีต่อความปลอดภัย เช่น การคิดว่าการสวมอุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยจะทำให้ตนเองดูไม่มีประสบการณ์หรือ ความขี้เกียจในการสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน โดยให้เหตุผลว่าอาจจะเกิดความไม่สะดวกสบายและรวดเร็วในการทำงาน

2.4.1.3 บุคคลที่มีอุปนิสัยไม่ดี เช่น บุคคลที่มีนิสัยเป็นคนไม่มีระเบียบ สะเพร่า ชุ่มช้ำม หละหลวม ตัวอย่างเช่น ไม่เก็บเครื่องมือที่แหลมคมไว้ให้มีดขีด ไม่ยอมตัดวงจรไฟฟ้าก่อนจะทำงานซ่อมระบบไฟฟ้า เป็นต้น

2.4.1.4 ขาดประสบการณ์ เช่น การทำนึ่งร้าน โดยไม่ได้คำนึงถึงการรับน้ำหนักของตัวฐานทำให้อาจจะเกิดความเสียหายได้

2.4.1.5 สภาพร่างกายไม่พร้อมที่จะทำงาน เช่น ป่วย อ่อนเพลีย ง่วงนอน หรือ สายตาสั้น ต่างๆ ล้วนแต่เป็นอุปสรรคต่อการทำงาน

## 2.4.2 สาเหตุเกิดจากสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการทำงาน

2.4.2.1 เครื่องมือชำรุด เช่น สภาพของ ลวดยึดโกโก้จะขาด สภาพอุปกรณ์ผู้พั่ง สิ่งเหล่านี้สามารถทำให้เกิดอุบัติเหตุได้ทั้งสิ้น

2.4.2.2 การใช้เครื่องมือผิดประเภท เช่น ใช้กรรไกรไปงัดเหล็กที่มีความแข็ง ใช้รถยกไปเข็นของ เป็นต้น หากเรานำเครื่องมือต่างๆไปใช้ผิดประเภทอาจจะมีผลของอุบัติเหตุเกิดขึ้นได้

2.4.2.3 การใช้เครื่องจักรที่ไม่มีระบบป้องกันอันตราย เช่น ใช้เครื่องลับมีดที่ไม่มีฝาคกรอบป้องกันเศษวัสดุ เป็นต้น

## 2.4.3 สาเหตุเกิดจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.4.3.1 บริเวณภายนอกของโรงงาน ส่วนใหญ่มักจะถูกลมองข้าม โรงงานหรือสถานประกอบการที่ดีต้องมีการวางแผนที่ดีเกี่ยวกับระบบภายในเช่น ระบบน้ำ ระบบไฟฟ้า ระบบการระบายน้ำเสีย การป้องกันอัคคีภัย การขนถ่ายและเคลื่อนย้ายวัสดุ สถานที่จอดรถที่เพียงพอ เป็นต้น

2.4.3.2 การจราจรภายในโรงงาน หมายถึง เส้นทางขนถ่ายวัสดุหรือแนวทางการเคลื่อนที่สัญจรของระบบขนส่งทั้งเครื่องจักรและคนงาน หากสิ่งต่างๆเหล่านี้ไม่มีการกำหนดแนวชัดเจน อาจจะมีการเกิดการชนกันและเสียหายได้

2.4.3.3 ความไม่เป็นระเบียบเรียบร้อยในโรงงาน หมายถึง การวางสิ่งของเกะกะควรมีการจัดและกำหนดบริเวณที่แน่นอน หากไม่จัดและไม่กำหนดบริเวณที่แน่นอน อาจทำให้เกิดอุบัติเหตุเช่น ของล้มทับ หรือของแหลมบาดได้

2.4.3.4 แสงสว่าง ควรที่จะมีและตรวจเช็คถึงแสงสว่างในบริเวณของการทำงานให้มีมากเพียงพอ หากมีไม่เพียงพออาจจะทำให้เกิดความเหนื่อยล้าในการทำงาน หรืออาจจะเกิดการทำงานผิดพลาดได้ง่าย ในทางกลับกันหากมีแสงที่มากเกินไปก็อาจจะทำให้สะท้อนกับวัตถุและทำให้เสียสายตาได้

2.4.3.5 การระบายอากาศ การระบายอากาศในโรงงานที่ไม่ดีจะเกิดความร้อนอบอ้าว ต้องมีการระบาย ความชื้น ความร้อน ได้ดี สิ่งต่างๆเกี่ยวกับอากาศมีผลต่อสุขภาพของพนักงานเป็นอย่างมากหากเป็นงานที่มีสารพิษและไม่สามารถระบายออกไปก็อาจจะเป็นอันตรายต่อระบบทางเดินหายใจหรือต่อสุขภาพของพนักงานได้

2.4.3.6 เสียง ในโรงงานบางประเภท ควรจะมีระบบป้องกันเสียงให้ดี สถานประกอบการบางแห่งอาจจะมีเสียงดังจากการทำงานของเครื่องจักร จะทำให้พนักงานได้รับการฟังเสียงที่เป็นเสียงเสีย ซึ่งมีผลต่อหูในระยะยาวและอาจเป็นอันตรายได้ ดังนั้นจึงควรระมัดระวัง



## 2.5 การป้องกันอุบัติเหตุ

ชัยสวัสดิ์ เทียนวิบูลย์ (2531: 14-16) ได้กล่าวมาแล้วว่า สาเหตุของอุบัติเหตุเกิดจากความประมาทในส่วนที่เกี่ยวข้องกับบุคคล สภาพเครื่องจักร และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนั้น การป้องกันอุบัติเหตุจะทำได้โดยต้องมีข้อระมัดระวังทั้งหมด 3 ส่วน ดังนี้

### 2.5.1 การจัดระบบทางวิศวกรรมความปลอดภัย

หมายถึงการใช้ความรู้ทางด้านวิชาการด้านวิศวกรรม ในการออกแบบเครื่องจักรอุปกรณ์ให้มีสภาพการใช้งานอย่างปลอดภัยที่สุด

### 2.5.2 ให้ความรู้เกี่ยวกับอุบัติเหตุ

หมายถึง การให้ศึกษาหรือ ฝึกอบรม พนักงานทุกระดับให้เข้าใจถึงสาเหตุ และวิธีป้องกันอุบัติเหตุ รวมทั้งวิธีการทำงานที่ให้ความปลอดภัยสูงสุด การให้ความรู้เกี่ยวกับอุบัติเหตุและการป้องกันไม่จำเป็นต้องมีการอบรมในห้องเรียนเสมอไป การนำป้ายรูปหรือสัญลักษณ์ความปลอดภัยต่างๆ จะมีส่วนเป็นความรู้อย่างมากเกี่ยวกับอุบัติเหตุ

### 2.5.3 วางระเบียบการควบคุมดูแลสภาพและการใช้เครื่องจักร

หมายถึง การกำหนดวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย ระเบียบดังกล่าวต้องให้ทราบโดยทั่วกัน หากมีผู้ใดฝ่าฝืนจะต้องถูกลงโทษ

## 2.6 สภาพแวดล้อมสำนักงาน

หลักความปลอดภัยในการทำงาน มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมาธิราช (2534: 423-427) ได้กล่าวไว้สิ่งที่มีอิทธิพลต่อผู้ปฏิบัติงานอีกหนึ่งอย่างคือสภาพแวดล้อมในการปฏิบัติงาน ควรคำนึงถึงส่วนความแออัดภายในสำนักงาน สภาพแวดล้อมภายในมีส่วนต่อความรู้สึก อารมณ์ ร่างกายและจิตใจ การจัดการกับสภาพแวดล้อมภายในสำนักงานสามารถทำให้พนักงานรู้สึกมีความผ่อนคลาย และลดความตึงเครียดลง ได้อย่างดี การจัดการสภาพแวดล้อมที่สำคัญได้แก่

### 2.6.1 การจัดการเรื่องแสงสว่าง

หากมีการทำงานที่ต้องทำต่อเนื่องตลอดทั้งวันถึงแม้จะมีสิ่งแวดล้อมอื่นๆ ที่ดีแค่ไหนแต่ถ้าแสงสว่างในที่ทำงานไม่เพียงพอหรือไม่เหมาะสมก็ย่อมมีปัญหาตึงเครียด เมื่อยล้า สายตาแลอาจจะทำให้เกิดปัญหาเกี่ยวกับประสาทตามาได้ แสงสว่างที่เหมาะสมจะช่วยเพิ่มผลผลิต คุณภาพงาน และ ช่วยผ่อนคลายความตึงเครียดของประสาทตาได้

### 2.6.2 เสียง

เสียงภายในสำนักงานนั้นมี 2 ประเภท คือ

2.6.2.1 เสียงไม่รบกวน ควรเป็นเสียงที่มีประโยชน์ เช่น เสียงเพลง

2.6.2.2 เสียงรบกวน เสียงรบกวนในสำนักงานย่อมทำให้เกิดความรำคาญและหนวกหูทำให้ขาดสมาธิในการทำงาน

### 3. การระบายอากาศ

สภาพอากาศภายในสำนักงานนั้นเป็นหนึ่งในสิ่งแวดล้อมที่มีอิทธิพลต่อการทำงานเป็นอย่างมาก แทบจะทุกสิ่งในสำนักงานสามารถทำให้อากาศสกปรกเป็นมลพิษได้ อากาศที่เสียเป็นสาเหตุที่มีผลต่อร่างกายหลายอย่างเช่น เกิดการระคายเคือง ตา จมูก ปาก และระบบทางเดินหายใจ หรือภาวะ การเกิด สิว และ ผดผื่นคันตามผิวหนัง

การกำหนดสภาพอากาศในสำนักงานจะต้องพิจารณาสิ่งสำคัญ 4 ประการ คือ

1. อุณหภูมิ
2. การถ่ายเทอากาศ
3. ความชื้น
4. ความสะอาดของอากาศ

### 2.7 เอกสารอ้างอิง

คณะองคมนตรี กฤษฎีกา (2534:404-406) ได้บอกถึงปัจจัยต่างๆของการเกิดอุบัติเหตุขึ้น โดยใช้การเชื่อมโยงเหตุการณ์ต่างๆและค้นหาสาเหตุที่เป็นปัจจัยทำให้อุบัติเหตุเกิดขึ้น โดยแบ่งออกเป็นกลุ่มคือกลุ่มที่1จะแบ่งเป็นพื้นฐานบุคคลต่างๆ สิ่งแวดล้อม ระบบงานที่ไม่มีการวางแผน กลุ่มที่ 2 คือกลุ่มที่ไม่มีความใส่ใจในการทำงานคือจงใจให้เกิดอุบัติเหตุ เช่นขาดความตั้งใจ ขาดความรู้ เป็นต้น และสาเหตุที่3คือกลุ่มที่ไม่ระมัดระวังในการกระทำที่ไม่ปลอดภัย เช่นถอดอุปกรณ์ป้องกันออกเล่นกันในที่ทำงาน เป็นต้น สาเหตุต่างๆดังกล่าวเป็นผลให้เกิดอุบัติเหตุที่ไม่ปลอดภัยในการทำงานทั้งสิ้น.

ณรงค์ ณ เชียงใหม่,(2537: 81-86) กล่าวว่าการจัดการความปลอดภัยภายในนั้นจะต้องมีกฎเกณฑ์ต่างๆที่ทุกคนต้องยึดถือและเป็นแบบอย่างเพื่อคุณภาพขององค์กร ความปลอดภัยที่ดีควรมีมาจากทุกๆฝ่ายของโรงงานและควรที่จะได้รับความร่วมมือช่วยเหลือกันอย่างจริงจังในทุกๆฝ่าย ควรมีการตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในองค์กร โดยรวมอยู่เสมอเพื่อแก้ปัญหาให้ได้อย่างตรงจุดและถูกวิธีเพื่อให้สอดคล้องกับแผนการรักษาความปลอดภัยของโรงงาน หากมีสถานการณ์ของอุบัติเหตุต่างๆเกิดขึ้นจะได้ดำเนินการแก้ไขได้ทันที่ ดังนั้นควรมีการตรวจสอบอยู่เสมอเพื่อเตรียมการป้องกันและระมัดระวังเหตุการณ์อันไม่คาดคิดที่เรียกว่าอุบัติเหตุให้ได้อย่างมีประสิทธิภาพมากที่สุดเพื่อลดความเสียหายต่อชีวิตและทรัพย์สินต่างๆด้วย.

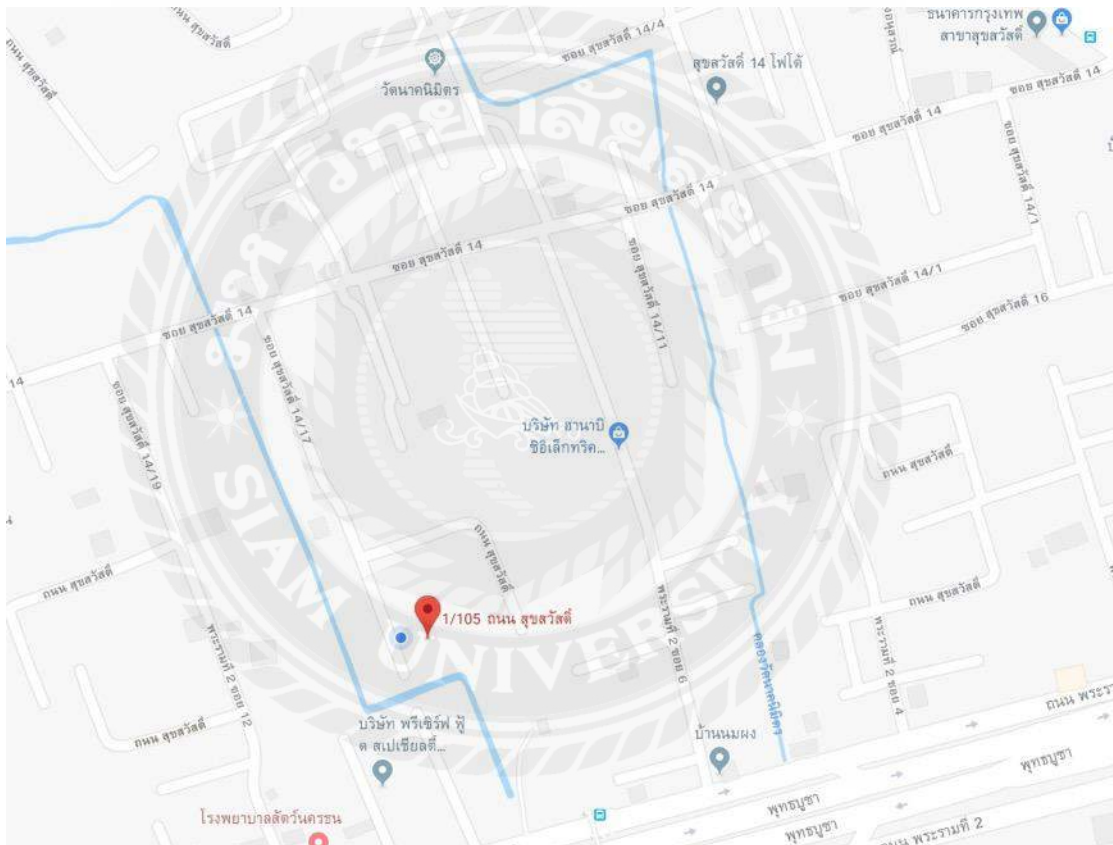
ชัยสวัสดิ์ เทียนวิบูลย์. (2531:1-4) ได้กล่าวไว้ว่าในอดีตที่ผ่านมาโรงงานอุตสาหกรรมมีการเกิดอุบัติเหตุขึ้นเป็นจำนวนมาก การรณรงค์ในการจัดการกับอุบัติเหตุนั้นควรต้องมีมาตรการที่จริงจังและได้ผลชัดเจน โดยผลที่มาจากอุบัติเหตุอาจจะมีเกิดขึ้นชัดเจนเช่นค่าชดใช้และความเสียหายทางอ้อมในการเสียเวลาปฏิบัติงาน หากเราจัดการกับความปลอดภัยในสถานประกอบการได้ดียังช่วยให้สถานประกอบการมีบรรยากาศที่ดีและลดความกังวลที่จะเกิดอุบัติเหตุต่างๆได้ดี.

### บทที่ 3

## รายละเอียดการปฏิบัติงาน

#### 3.1 ชื่อและที่ตั้งของสถานประกอบการ

บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เทคโนโลยี  
1/105 หมู่ 5 ซอย สุขสวัสดิ์ 14 ถนน สุขสวัสดิ์ แขวง จอมทอง เขต จอมทอง จังหวัด  
กรุงเทพมหานคร 10150  
โทรศัพท์: 02-468-1548



รูปภาพที่ 3.1 ภาพแสดงแผนที่ บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เทคโนโลยี



รูปภาพที่ 3.2 ภาพแสดงหน้าบริษัท บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เทคโนโลยี

### 3.2 ลักษณะการประกอบการผลิตภัณฑ์การให้บริการหลักขององค์กร

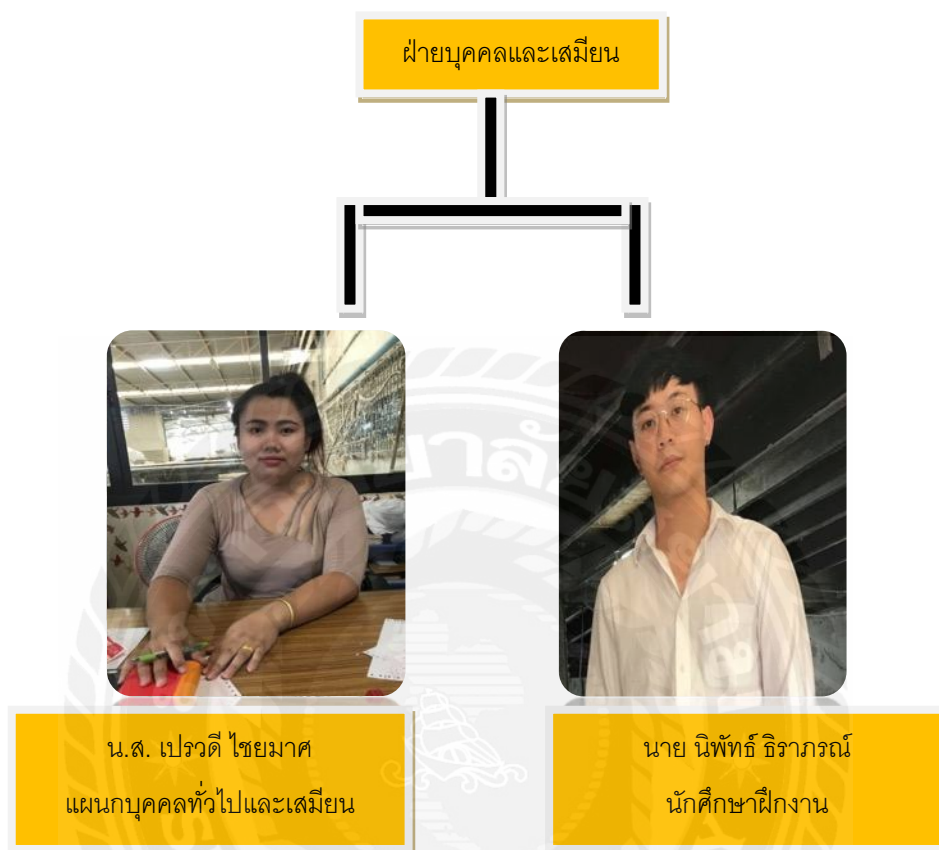
บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เทคโนโลยีจดทะเบียนบริษัท เมื่อปี พ.ศ. 2510 เพื่อประกอบธุรกิจการทอผ้าดิบสำเร็จรูป เพื่อจำหน่าย

### 3.3 รูปแบบการจัดองค์กรและการบริหารงานขององค์กร



รูปภาพที่ 3.3 รูปแบบการบริหารงานในองค์กร

### 3.3.1 ตำแหน่งงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย



รูปภาพที่ 3.4 รูปแบบการบริหารงานแผนกบุคคล

### 3.4 ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย

นักศึกษาปฏิบัติงานในตำแหน่งพนักงานฝ่ายบุคคล ซึ่งจะทำงานที่ได้รับมอบหมายจากการสั่งงาน เช่น การป้อนข้อมูลออเดอร์สินค้าเพื่อส่ง, ตรวจสอบเช็คสินค้าเพื่อออกจำหน่าย, สั่งงานพนักงานช่างนอกออฟฟิศ, การทำป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยต่างๆภายในโรงงาน, ดูแลไลน์การผลิตสำรวจและดูการทำงานของพนักงาน

### 3.5 ชื่อและตำแหน่งงานของพนักงานที่ปรึกษา

นางสาว เปรวดี ไชยมาศ ตำแหน่ง ผู้จัดการแผนกบุคคลและเสมียน

### 3.6 ระยะเวลาที่ปฏิบัติงาน

3.6.1 ระยะเวลาในการดำเนินงานวันที่ 15 พฤษภาคม 2561 ถึงวันที่ 25 สิงหาคม 2561 เป็นระยะเวลา 15 สัปดาห์

3.6.2 วันเวลาในการปฏิบัติสทกิจ วันจันทร์-เสาร์ เวลา 08.00 – 17.00 น.

### 3.7 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน

ผู้จัดทำได้ดำเนินงานตามขั้นตอนต่อไปนี้

3.7.1 รวบรวมข้อมูลและรายละเอียดของการดำเนินงานในแผนกบุคคล

3.7.2 วิเคราะห์ข้อมูลเพื่อเลือกหัวข้อในการทำโครงการและนำเสนออาจารย์ที่ปรึกษา

3.7.3 ปรึกษาและรับคำแนะนำในการเขียนโครงการจากอาจารย์ที่ปรึกษาและพนักงาน

ที่เลี้ยง

3.7.4 รวบรวมข้อมูลและออกแบบโครงการ

3.7.5 การดำเนินการตามขั้นตอนของการทำโครงการที่ได้วางแผนไว้

3.7.6 ติดตามสรุปและประเมินผลโครงการ

3.7.7 จัดทำเล่มโครงการฉบับสมบูรณ์

ตาราง 3.1 ตารางแสดงระยะเวลาในการดำเนินงานของโครงการ

ขั้นตอนการดำเนินงาน	พ.ค.61	มิ.ย.61	ก.ค.61	ส.ค.61
1.รวบรวมข้อมูล	←→			
2.วิเคราะห์ข้อมูล	←→			
3.ปรึกษาอาจารย์และพี่เลี้ยง			←→	
4.ออกแบบโครงการ		←→		
5.ดำเนินการตามแผนงาน		←→		
6.สรุปและประเมินผล			←→	
7.จัดทำเล่มฉบับสมบูรณ์	←→			

### 3.8 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

- คอมพิวเตอร์
- เครื่องมือสำนักงาน เช่น แม็ก, กรรไกร , กระดาษแข็ง, กระดาษ, สว่าน, แผ่นไม้พลาสติก, สติกเกอร์
- สมุดจดบันทึก
- เครื่องปริ้นท์
- เครื่องถ่ายภาพเอกสาร



## บทที่ 4

### ผลการปฏิบัติงาน

การรายงานผลการดำเนินงาน โครงการสหกิจศึกษาเรื่อง โครงการการจัดการความปลอดภัยในโรงงาน บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์ อธิบายผลการดำเนินงานเป็น 3 ขั้นตอน ดังนี้

4.1 สำรวจพื้นที่ภายในโรงงานว่าจุดไหนควรมีมาตรการที่ต้องระวังอย่างเข้มงวด

4.2 ออกแบบสัญลักษณ์และขั้นตอนการผลิตสัญลักษณ์ความปลอดภัยภายในโรงงานเพื่อในขณะปฏิบัติงานไม่ให้เกิดความประมาทขึ้น

4.3 ติดป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย บริเวณโรงงาน

4.1 สำรวจพื้นที่ภายในโรงงานว่าจุดไหนควรมีมาตรการที่ต้องระวังอย่างเข้มงวด

สำรวจพื้นที่ภายในโรงงาน บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์ เพื่อที่จะนำป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยในการปฏิบัติงานในโรงงานไปติดตั้งไว้ตามจุดต่างๆ โดยคำนึงถึงความเสี่ยงในแต่ละจุดที่คาดว่าจะเกิดอันตรายจากการทำงานสูงหากการป้องกันและไม่รัดกุมเพียงพออาจก่อให้เกิดความเสียหายทั้งผู้ปฏิบัติงาน วัสดุดิบหรือเครื่องจักรได้



รูปภาพที่ 4.1 พื้นที่ก่อนสำรวจโรงงานในแต่ละจุดเพื่อติดป้ายรักษาความปลอดภัย





รูปภาพที่ 4.2 ภาพหลังจากการติดป้ายรักษาความปลอดภัย



รูปภาพที่ 4.3 พื้นที่ก่อนสำรวจโรงงานในแต่ละจุดเพื่อติดป้ายรักษาความปลอดภัย



รูปภาพที่ 4.4 ภาพหลังจากการตัดป้ายรักษาความปลอดภัย

#### 4.2 ออกแบบสัญลักษณ์และขั้นตอนการผลิตสัญลักษณ์ความปลอดภัยภายในโรงงานเพื่อในขณะปฏิบัติงานไม่ให้เกิดความประมาทขึ้น

ขั้นตอนการผลิตป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยในสถานประกอบการดำเนินการเป็นขั้นตอนดังนี้

1. ออกแบบสัญลักษณ์หรือเครื่องหมาย โดยวัสดุคือแผ่นไม้พลาสติก และสติ๊กเกอร์
2. สั่งพิมพ์สัญลักษณ์ต่างๆ ได้แก่ สัญลักษณ์ห้ามจุดไฟ สัญลักษณ์เตือนเครื่องจักรกำลังทำงาน สัญลักษณ์ระวังวัสดุตกจากด้านบน สัญลักษณ์ห้ามสูบบุหรี่ สัญลักษณ์ถึงดับเพลิง
2. วัดขนาดและตัดป้ายสัญลักษณ์ ขนาด กว้าง 25 เซนติเมตร สูง 40 เซนติเมตร
3. ตัดป้ายสัญลักษณ์เตรียมนำไปติดตั้ง



รูปภาพที่ 4.5 ออกแบบสัญลักษณ์หรือเครื่องหมาย



รูปภาพที่ 4.6 ส่งพิมพ์สัญลักษณ์ต่างๆ



รูปภาพที่ 4.7 สัญลักษณ์ห้ามจุดไฟ



รูปภาพที่ 4.8 สัญลักษณ์เตือนเครื่องจักรกำลังทำงาน



รูปภาพที่ 4.9 สัญลักษณ์ระวังวัสดุตกจากด้านบน



รูปภาพที่ 4.10 สัญลักษณ์เตือนห้ามสูบบุหรี่



รูปภาพที่ 4.11 สัญลักษณ์ถังดับเพลิง



รูปภาพที่ 4.12 วัดขนาดและตัดป้ายสัญลักษณ์



รูปภาพที่ 4.13 ตัดป้ายสัญลักษณ์เตรียมนำไปติดตั้ง

#### 4.3 ติดป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยบริเวณโรงงาน

สภาพแวดล้อม ในการทำงาน เช่น การวางผังโรงงาน สิ่งของที่วางอยู่ เครื่องจักรที่ทำงาน อากาศ หรือ การเกิดไฟก็อาจก่อให้เกิดอันตรายได้ หากสิ่งเหล่านั้นมีความบกพร่องจากมาตรฐานที่กำหนดไว้ ดังนั้นการทำสัญลักษณ์ความปลอดภัยในโรงงานเพื่อเตือนสติพนักงาน จึงเป็นหัวใจสำคัญของความปลอดภัยเบื้องต้น เมื่อมีความรู้และความเข้าใจที่ถูกต้องแล้วนั้น โอกาสที่จะประสบอันตรายในขณะที่ทำงานย่อมลดน้อยลงทั้งนี้เพื่อความปลอดภัยของบุคคล และทรัพย์สินภายในโรงงาน จึงมีการติดป้ายในแต่ละจุดที่สำคัญเพื่อเตือนและเน้นย้ำในขณะปฏิบัติงาน จึงได้นำป้ายสัญลักษณ์ที่ได้ทำขึ้นเพื่อ ไปติดตามจุดต่างๆ ดังนี้



รูปภาพที่ 4.14 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตั้งตามจุดต่างๆใน โรงงาน



รูปภาพที่ 4.15 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตั้งตามจุดต่างๆใน โรงงาน





รูปภาพที่ 4.16 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน



รูปภาพที่ 4.17 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน



รูปภาพที่ 4.18 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน



รูปภาพที่ 4.19 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน



รูปภาพที่ 4.20 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน



รูปภาพที่ 4.21 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน



รูปภาพที่ 4.22 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน



รูปภาพที่ 4.23 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยติดตามจุดต่างๆในโรงงาน

## บทที่ 5

### สรุปผลและข้อเสนอแนะ

การจัดทำโครงการสหกิจศึกษาเรื่อง โครงการจัดการความปลอดภัยภายในโรงงาน  
ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี. เท็กซ์ไทล์ โดยมีวัตถุประสงค์ดังนี้

- 1) เพื่อลดอุบัติเหตุ
- 2) เพื่อให้มีความปลอดภัยยิ่งขึ้น

#### 5.1 สรุปผลโครงการ

บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี. เท็กซ์ไทล์ เป็นโรงงานที่ผลิตเกี่ยวกับผ้าดิบต่างๆ ซึ่งมีการทำงานตลอด 24 ชม. ดังนั้นผู้จัดทำจึงได้สังเกตเห็นถึงความปลอดภัยที่ควรมีภายในโรงงานจึงได้จัดทำโครงการเรื่องการมุ่งเน้นถึงการจัดการความปลอดภัยต่างๆภายในโรงงานโดยการผลิตป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยแบบต่างๆและนำไปติดตั้งภายในโรงงานเพื่อให้พนักงานได้สังเกตเห็นถึงการระมัดระวังและลดการเกิดอุบัติเหตุต่างๆทั้งหลายที่มีแนวโน้มจะเกิดขึ้นได้จริงระหว่างการทำงาน

##### 5.1.1 ผลที่ได้รับจากการโครงการสหกิจศึกษา

- 1) ทำให้สถานประกอบการมีความปลอดภัยที่มากขึ้นอีกระดับหนึ่ง
- 2) ทำให้สามารถลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุได้ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว

##### 5.1.2 ข้อจำกัดหรือปัญหาของโครงการ

สถานที่ติดป้ายไม่มีที่เฉพาะหรือที่ติดป้ายบางป้ายไม่ค่อยเหมาะสมในการติดป้าย

#### 5.2 สรุปผลการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

##### 5.2.1 ข้อดีของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

- 1) นักศึกษาได้มีประสบการณ์จากการทำงานก่อนเข้าสู่การทำงานและยังได้รับรู้ถึงความเสี่ยงต่างๆของความปลอดภัย
- 2) นักศึกษาได้เรียนรู้ที่จะทำงานร่วมกับผู้อื่น มีความอดทน อดกลั้น มีความรับผิดชอบต่อภาระหน้าที่ และมีระเบียบวินัยในการทำงานต่างๆ
- 3) นักศึกษาได้เรียนรู้ถึงกระบวนการทำงานต่างๆของการทำงานหลังจากการที่ได้เข้ารับการฝึกงานในโรงงานแห่งนี้และได้ทราบถึงกระบวนการในการทำงานของฝ่ายอื่นๆอีกด้วยและได้เข้าใจถึงบทบาท หน้าที่ และความสำคัญของความปลอดภัย
- 4) ได้เห็นถึงภาพบรรยากาศและการทำงาน วัฒนธรรมองค์กร และการใช้ชีวิตประจำวันของพนักงานแต่ละแผนก

### 5.2.2 ปัญหาที่พบของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

- 1) นักศึกษาขาดความรู้และประสบการณ์ในการปฏิบัติงานต่างๆ ทำให้งานบางอย่างเกิดความไม่เข้าใจ
- 2) นักศึกษาขาดความรู้เรื่องความปลอดภัยต่างๆทำให้ต้องศึกษาใหม่

### 5.2.3 ข้อเสนอแนะ

- 1) ควรเตรียมความพร้อมเข้าสู่การทำงานจริงโดยศึกษาหาความรู้เกี่ยวกับประเภทของงานและบริษัทต่างๆ ก่อนที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน
- 2) นักศึกษาควรมีความรู้เบื้องต้นและต้องเรียนรู้เกี่ยวกับกฎระเบียบ และวัฒนธรรมขององค์กรหรือบริษัทที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน
- 3) ควรเตรียมความพร้อมเรื่องความรู้ในทักษะต่างๆที่จำเป็นต่อการทำงาน เช่น ทักษะการสื่อสาร ทักษะเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ และการบริหารงานเอกสารต่างๆ เป็นต้น



## บรรณานุกรม

คะนองยุทธ กาญจนกุล. (2534). *หลักความปลอดภัยในการทำงานหน่วยที่ 6-10* (พิมพ์ครั้งที่ 2).

กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมมาธิราช.

ชัยสวัสดิ์เทียนวิบูลย์. (2531). *ระบบและความปลอดภัยในโรงงาน*. กรุงเทพฯ: กองงานวิชาเขต  
วิทยาลัยเทคโนโลยีอาชีวศึกษา.

วิทยา อยู่สุข. (2555). *ความปลอดภัยในการประกอบอาชีพ*. กรุงเทพฯ: คณะสาธารณสุขศาสตร์  
มหาวิทยาลัยมหิดล.

ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ. (2530). *ความปลอดภัยในโรงงาน*. กรุงเทพฯ: ศูนย์หนังสือจุฬาลงกรณ์  
มหาวิทยาลัย.





**ภาคผนวก ก**  
**บทความวิชาการ**



# โครงการจัดการความปลอดภัยในโรงงาน

## Safety First in Factory Project

### Cooperative Education Report

#### Factory Safety Management Project

##### Nattapol Textile Ltd.,Part

นาย นิพัทธ์ ธีราภรณ์

ภาควิชาการจัดการทั่วไป คณะบริหารธุรกิจมหาวิทยาลัยสยาม

38 ถนนเพชรเกษม เขตภาษีเจริญ กทม. 10160

Email:Nipat.thira@gmail.com

#### บทคัดย่อ

บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์ มีนโยบายพัฒนาปัญหาเกี่ยวกับมาตรฐานความปลอดภัยภายในสถานประกอบการ ดังนั้น ผู้จัดทำจึงได้เล็งเห็นปัญหาทางการจัดการความปลอดภัย จึงได้จัดทำโครงการสหกิจศึกษาเรื่องโครงการจัดการความปลอดภัยภายในสถานประกอบการแห่งนี้ มีวัตถุประสงค์คือ 1) เพื่อลดอุบัติเหตุ 2) เพื่อให้มีความปลอดภัยมากขึ้น โดยผู้จัดทำได้มีการดำเนินงานโดยการศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยในรูปแบบต่างๆและได้นำมาผลิตเป็นรูปแบบของป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยที่เหมาะสมต่อสถานประกอบการและนำป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยดังกล่าวไปติดตามจุดต่างๆภายในสถานประกอบการ เพื่อช่วยเพิ่มความปลอดภัยภายในสถานประกอบการ อีกทั้งยังช่วยลดอุบัติเหตุต่างๆที่อาจจะเกิดขึ้นได้ทั้งในระยะสั้นและระยะยาวอีกด้วย

ข้อเสนอแนะ : ควรหาเสาหรือพื้นที่ที่ติดแผ่นป้ายสัญลักษณ์ได้เฉพาะเจาะจงเพื่อความปลอดภัยยิ่งขึ้น  
คำสำคัญ: จัดทำป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย, ความปลอดภัย, ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์

#### Abstract

N.T.P textile company develop a new policy to find a new solution for workplace. safety

management. The researcher understand that workplace safety management is crucial to any business and would like to study on this particular project on the subject. The project has 2 main objectives which are 1. Reduce a chance for any accident to occur. 2. Improve overall workplace safety for the company. The researcher hope to achieve by using following steps, 1. Study on workplace safety and how to deal with any type of accident that may occur in a workplace environment through sign and annotation on safety precaution. 2. resize any related sign or notice from researching process into an appropriate size. 3. Print out those notices in A4 sticker paper. 4. Stick the sign onto a plaswood material 5. Put those notices up in various appropriate place in the workplace environment. This would help raise the company's employee concern and awareness for workplace safety in a long run.

Recommendation : The sign should be put up on a special place that easily noticeable.

**Keywords :** creating safety signages, workplace safety, N.T.P. Textile company

## วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. เพื่อลดอุบัติเหตุ
2. เพื่อให้มีความปลอดภัยยิ่งขึ้น

## ขอบเขตของโครงการ

1. ขอบเขตด้านพื้นที่

เนื่องจาก สถานประกอบการมีพื้นที่ค่อนข้างจำกัดดังนั้นตำแหน่งในการติดป้ายสัญลักษณ์อาจจะไม่ค่อยเหมาะสมหรือมีที่เฉพาะในการติด

2. ขอบเขตด้านระยะเวลา

คือ ระยะเวลาในการศึกษาที่บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซท์ ระยะเวลาเริ่มตั้งแต่วันที่ 15 พฤษภาคม 2561 ถึงวันที่ 25 สิงหาคม 2561

## ประโยชน์ที่ได้รับ

1. สามารถนำข้อมูลที่ได้มาเป็นแนวทางในการแก้ปัญหาการเกิดความปลอดภัยใน บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซท์
2. พนักงานมีความรู้ถึงผลกระทบของการเกิดอุบัติเหตุต่างๆที่อาจจะเกิดขึ้นได้ระหว่างปฏิบัติงาน

## ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน

1. สำรวจพื้นที่ภายในโรงงานว่าจุดไหนควรมีมาตรการที่ต้องระวังอย่างเข้มงวด
2. ออกแบบสัญลักษณ์และขั้นตอนการผลิตสัญลักษณ์ความปลอดภัยภายในโรงงานเพื่อในขณะปฏิบัติงานไม่ให้เกิดความประมาทขึ้น
3. ติดป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยบริเวณโรงงาน

## สรุปผลโครงการ

บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซท์ เป็นโรงงานที่ผลิตเกี่ยวกับผ้าดิบต่างๆ ซึ่งมีการทำงาน

ตลอด ดังนั้นผู้จัดทำจึงได้สังเกตเห็นถึงความ .ม.ช 24 ปลอดภัยที่ควรมีภายในโรงงานจึงได้จัดจัดทำโครงการเรื่องการมุ่งเน้นถึงการจัดการความปลอดภัยต่างๆภายในโรงงานโดยการผลิตป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยแบบต่างๆและนำไปติดตั้งภายในโรงงานเพื่อให้พนักงานได้สังเกตเห็นถึงการระมัดระวังและลดการเกิดอุบัติเหตุต่างๆทั้งหลายที่มีแนวโน้มจะเกิดขึ้นได้จริงระหว่างการปฏิบัติงาน

## ผลที่ได้รับจากการโครงการสหกิจศึกษา

1. ทำให้สถานประกอบการมีความปลอดภัยที่มากขึ้นอีกระดับหนึ่ง
2. ทำให้สามารถลดอัตราการเกิดอุบัติเหตุได้ทั้งในระยะสั้นและระยะยาว

## ข้อจำกัดหรือปัญหาของโครงการ

สถานที่ติดป้ายไม่มีที่เฉพาะหรือที่ติดป้ายบางป้ายไม่ค่อยเหมาะสมในการติดป้าย

## สรุปผลการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

- 1) นักศึกษาได้มีประสบการณ์จากการทำงานก่อนเข้าสู่การทำงานและยังได้รับรู้ถึงความเสี่ยงต่างๆของความปลอดภัย
- 2) นักศึกษาได้เรียนรู้ที่จะทำงานร่วมกับผู้อื่น มีความอดทน อดกลั้น มีความรับผิดชอบต่อภาระหน้าที่ และมีระเบียบวินัยในการทำงานต่างๆ
- 3) นักศึกษาได้เรียนรู้ถึงกระบวนการทำงานต่างๆของการทำงานหลังจากการที่ได้เข้ารับการฝึกงานในโรงงานแห่งนี้และได้ทราบถึงกระบวนการในการทำงานของฝ่ายอื่นอีกด้วยและได้เข้าใจถึงบทบาท หน้าที่ และความสำคัญของความปลอดภัย
- 4) ได้เห็นถึงภาพบรรยากาศและการทำงาน วัฒนธรรมองค์กร และการใช้ชีวิตประจำวันของพนักงานแต่ละแผนก

## ปัญหาที่พบของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. นักศึกษาขาดความรู้และประสบการณ์ในการปฏิบัติงานต่างๆ ทำให้งานบางอย่างเกิดความไม่เข้าใจ

2. นักศึกษาขาดความรู้เรื่องความปลอดภัยต่างๆทำให้ต้องศึกษาใหม่

## ข้อเสนอแนะ

1. ควรเตรียมความพร้อมเข้าสู่การทำงานจริงโดยศึกษาหาความรู้เกี่ยวกับประเภทของงานและบริษัทต่างๆ ก่อนที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน

2. นักศึกษาควรมีความรู้เบื้องต้นและต้องเรียนรู้เกี่ยวกับกฎระเบียบ และวัฒนธรรมขององค์กรหรือบริษัทที่จะเข้าไปปฏิบัติงาน

3. ควรเตรียมความพร้อมเรื่องความรู้ในทักษะต่างๆที่จำเป็นต่อการทำงาน เช่น ทักษะการสื่อสาร ทักษะเกี่ยวกับคอมพิวเตอร์ และการบริหารงานเอกสารต่างๆ เป็นต้น

## กิตติกรรมประกาศ

ตามที่ได้จัดทำได้มาปฏิบัติงานในโครงการสหกิจศึกษา ณ บริษัท ห.จ.ก.เอ็น.ที.พี. เท็กซ์ไทล์ ตั้งแต่วันที่ 15 พฤษภาคม 2561 ถึงวันที่ 25 สิงหาคม 2561 ส่งผลให้ผู้จัดทำได้รับความรู้และประสบการณ์ต่างๆที่มีค่ามากมายสำหรับรายงานสหกิจศึกษาฉบับนี้สำเร็จลงได้ด้วยดีจากความร่วมมือและสนับสนุนจากหลายฝ่าย ดังนี้

1. ดร. ขวัญใจ อุณหวัฒน์ ไพบูลย์ อาจารย์ที่ปรึกษา
2. นางสาว เปรวดี ไชยมาศ ผู้จัดการแผนกบุคคลและเสมียน ผู้จัดทำขอขอบพระคุณผู้ที่มีส่วนเกี่ยวข้องทุกท่านที่มีส่วนร่วมในการให้ข้อมูลและเป็นที่

ปรึกษาในการทำรายงานฉบับนี้จนเสร็จสมบูรณ์ ตลอดจนให้การดูแลและให้ความเข้าใจกับชีวิตของการทำงานจริง ซึ่งผู้จัดทำขอขอบพระคุณเป็นอย่างสูงไว้ ณ ที่นี้ด้วย

## บรรณานุกรม

คะนองยุทธ กาญจนกุล. (2534) **หลักความปลอดภัยในการทำงานหน่วยที่ 6-10.**

พิมพ์ครั้งที่ 2.พ.ศ.2534.จัดพิมพ์โดยสำนักพิมพ์มหาวิทยาลัยสุโขทัยธรรมราช กรุงเทพฯ.

ชัยสวัสดิ์ เทียนวิบูลย์. (2531) **ระบบและความปลอดภัยในโรงงาน.**

กรุงเทพมหานคร, กองงานวิทยาเขตวิทยาลัยเทคโนโลยีอาชีวศึกษา.

ณรงค์ ณ เชียงใหม่ .(2537) **การจัดการความปลอดภัยในอุตสาหกรรม.**

พิมพ์ครั้งที่ 1.พ.ศ.2537. ภาควิชา วิศวกรรมศาสตร์ ชุมชน คณะแพทยศาสตร์ มหาวิทยาลัย สงขลานครินทร์ วิทยาเขตหาดใหญ่ สงขลา. สำนักพิมพ์ โอเดียนสโตร์.พิมพ์ที่ โอ.เอส.พรีนติ้ง เฮาส์.

วิทยา อยู่สุข. (2555:45-58) **ความปลอดภัยในการประกอบอาชีพ.**

พิมพ์ครั้งที่ 1.กุมภาพันธ์ 2555ภาควิชาอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คณะสาธารณสุขศาสตร์ มหาวิทยาลัยมหิดล. หจก.เบสท์ กราฟฟิค เพรส

ศิริจันทร์ ทองประเสริฐ (2530:21-24) **ความปลอดภัยในโรงงาน.**

หนังสือจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย.เผยแพร่และจัดจำหน่าย



**ภาคผนวก ข**  
**ข้อมูลไวนิต**



## โครงการสหกิจศึกษาเรื่อง : การจัดการความปลอดภัยในโรงงาน

บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์

Cooperative Education Report

Factory Safety Management Project

Nattapol Textile Ltd.,Part

อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการสหกิจ : ดร.ขวัญใจ อุณหวัฒน์ไพบูลย์

พนักงานที่ปรึกษาโครงการสหกิจ : นางสาว เปรวดี ไชยมาศ

จัดทำโดย : นาย นิพัทธ์ ธีราภรณ์

### บทคัดย่อ

บริษัท ห.จ.ก.เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์ มีนโยบายพัฒนาปัญหาเกี่ยวกับมาตรฐานความปลอดภัยภายในสถานประกอบการ ดังนั้น ผู้จัดทำจึงได้สังเกตเห็นปัญหาทางด้านการจัดการความปลอดภัย จึงได้จัดทำโครงการสหกิจศึกษาเรื่องโครงการจัดการความปลอดภัยภายในสถานประกอบการแห่งนี้ มีวัตถุประสงค์คือ 1) เพื่อลดอุบัติเหตุ 2) เพื่อให้มีความปลอดภัยมากขึ้น โดยผู้จัดทำได้มีการดำเนินงานโดยการศึกษาข้อมูลเกี่ยวกับความปลอดภัยในรูปแบบต่างๆและได้นำมาผลิตเป็นรูปแบบของป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยที่เหมาะสมต่อสถานประกอบการและนำป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยดังกล่าวไปติดตามจุดต่างๆภายในสถานประกอบการ เพื่อช่วยเพิ่มความปลอดภัยภายในสถานประกอบการ อีกทั้งยังช่วยลดอุบัติเหตุต่างๆที่อาจจะเกิดขึ้นได้ทั้งในระยะสั้นและระยะยาวอีกด้วย

### ประโยชน์ที่ได้รับ

- 1.สามารถนำข้อมูลที่ได้มาเป็นแนวทางในการแก้ปัญหาการเกิดความปลอดภัยใน บริษัท ห.จ.ก.เอ็น.ที.พี เท็กซ์ไทล์
- 2.พนักงานมีความรู้ถึงผลกระทบของการเกิดอุบัติเหตุต่างๆที่อาจจะเกิดขึ้นได้ระหว่างปฏิบัติงาน





**ภาคผนวก ค**  
**บรรยากาศในการทำงาน**



รูปที่ 1.พื้นที่ก่อนสำรวจโรงงานเพื่อติดป้ายรักษาความปลอดภัย



รูปที่ 1.2 ภาพหลังจากการติดป้ายรักษาความปลอดภัย



รูปที่ 1.3 ออกแบบสัญลักษณ์หรือเครื่องหมายความปลอดภัย



รูปที่ 1.4 พิมพ์ป้ายสัญลักษณ์ต่างๆ





รูปที่ 1.5 ตัดป้ายสัญลักษณ์เตรียมนำไปติดตั้ง



รูปที่ 1.6 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยไปติดตั้งภายในโรงงาน



รูปที่ 1.7 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยไปติดตั้งภายในโรงงาน



รูปที่ 1.8 นำแผ่นป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัยไปติดตั้งภายในโรงงาน

## ประวัติผู้จัดทำ



รหัสนักศึกษา : 5804300501

ชื่อ-นามสกุล นาย นิพัทธ์ ธีราภรณ์

คณะ : บริหารธุรกิจ สาขาวิชา : การจัดการทั่วไป

ที่อยู่ 1/105 หมู่ 5 ซอย สุขสวัสดิ์ 14 ถนน สุขสวัสดิ์ แขวง จอมทอง เขต จอมทอง กรุงเทพฯ 10150

ผลงาน : โครงการจัดการความปลอดภัยในโรงงาน

บริษัท ห.จ.ก. เอ็น.ที.พี. เท็กซ์ไทล์