



รายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ของบริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

Mongkolkij concrete Co., Ltd.

โดย

นายเจตรัฐ สิทธีวรชัย 5904300161

รายงานนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงานวิชาสหกิจศึกษา

ภาควิชาการจัดการทั่วไป

คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยสยาม

ภาคการศึกษา 3 ปีการศึกษา 2561

หัวข้อโครงการ คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ของบริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

รายชื่อผู้จัดทำ นาย เจริญ สิริวรชัย 5904300161

ภาควิชา การจัดการทั่วไป

อาจารย์ที่ปรึกษา ดร.สมพร ปานยินดี

อนุมัติให้โครงการนี้เป็นส่วนหนึ่งของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษาภาควิชาการจัดการทั่วไป
ประจำภาคการศึกษาที่ 3 ปีการศึกษา 2561

คณะกรรมการตรวจสอบโครงการ


.....อาจารย์ที่ปรึกษา
(ดร.สมพร ปานยินดี)


.....พนักงานที่ปรึกษา
(คุณศิริดา สิริวรชัย)


.....กรรมการกลาง
(อาจารย์วราภรณ์ ลิ้มเปรมวัฒนา)


.....
(ผศ.ดร.มารุจ ลิ้มปะวัฒนะ)

ผู้ช่วยอธิการบดี และผู้อำนวยการสำนักสหกิจศึกษา

จดหมายนำส่งรายงาน

วันที่ 1 กันยายน พ.ศ.2562

เรื่อง ขอส่งรายงานการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

เรียน ดร.สมพร ปานยินดี อาจารย์ที่ปรึกษาสหกิจศึกษาภาควิชาการจัดการทั่วไป

ตามที่คุณผู้จัดทำโครงการงานสหกิจศึกษา ประกอบด้วย นายเจตรัฐ สิทธิวรชัย นักศึกษาภาควิชาการจัดการทั่วไป คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยสยาม ได้ไปปฏิบัติงานสหกิจศึกษาระหว่างวันที่ 14 พฤษภาคม พ.ศ.2562 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม พ.ศ.2562 ในตำแหน่งผู้ช่วยคุมงานฝ่ายผลิต ณ บริษัทมงคลกิจ คอนกรีต จำกัด และได้รับมอบหมายจากพนักงานที่ปรึกษาให้ศึกษาและทำรายงานเรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ของบริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

บัดนี้การปฏิบัติงานสหกิจศึกษาได้สิ้นสุดแล้วคุณผู้จัดทำจึงขอส่งรายงานดังกล่าวมาพร้อมกันนี้จำนวน 1 เล่มเพื่อขอรับการปรึกษาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

นายเจตรัฐ สิทธิวรชัย
นักศึกษาสหกิจศึกษา
ภาควิชาการจัดการทั่วไป

กิตติกรรมประกาศ (Acknowledgement)

ตามที่ผู้จัดทำได้มาปฏิบัติงานในโครงการสหกิจศึกษา เรื่องคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน ของบริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด ตั้งแต่วันที่ 14 พฤษภาคม 2562 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2562 นั้นส่งผลให้ได้รับความรู้ และประสบการณ์ต่างๆที่มีค่ามากมาย สำหรับสหกิจศึกษาฉบับนี้ สำเร็จลงได้ด้วยดี จากความร่วมมือ และการสนับสนุนจากหลายฝ่ายดังนี้

1. ดร.สมพร ปานยินดี อาจารย์ที่ปรึกษา
2. คุณศิริดา สิทธิวรชัย กรรมการผู้จัดการ

ขอกราบขอบพระคุณคณาจารย์ทุกท่านเป็นอย่างสูง ที่ได้ประสิทธิ์ประสาทความรู้และข้อคิดต่าง ๆ อันเป็นรากฐานสำคัญ เพื่อนำไปประยุกต์ใช้ให้เกิดประโยชน์กับตนเองและสังคมต่อไป และขอขอบคุณทุก ๆ ท่านที่ไม่ได้กล่าวนาม ณ.ที่นี้

สุดท้ายนี้ ผู้จัดทำขอกราบขอบพระคุณทุกท่านที่มีส่วนร่วมในการให้ข้อมูลและคำแนะนำที่ดีจนทำให้รายงานฉบับนี้เสร็จสมบูรณ์ หากมีข้อผิดพลาดประการใด ผู้จัดทำต้องขออภัยมา ณ.ที่นี้

ผู้จัดทำ

นายเจตรัฐ สิทธิวรชัย

30 สิงหาคม 2562

ชื่อโครงการ: คู่มือความปลอดภัยในการทำงานบริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

หน่วยกิต: 5

ผู้จัดทำ: นาย เจตรัฐ สิทธิวรชัยชัย 5904300161

อาจารย์ที่ปรึกษา: ดร.สมพร ปานยินดี

ระดับการศึกษา: บริหารธุรกิจบัณฑิต

สาขาวิชา: การจัดการทั่วไป

คณะวิชา: บริหารธุรกิจ

ภาคการศึกษา/ปีการศึกษา: 3/2561

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของการศึกษาค้นคว้าครั้งนี้ 1) เพื่อสำรวจจุดอันตรายของพื้นที่ปฏิบัติงาน 2) เพื่อศึกษาวิธีใช้อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 3) ศึกษากฎระเบียบปฏิบัติที่ถูกต้องของการปฏิบัติงาน ปัญหาเกิดจากการพนักงานในแผนกผลิตมีพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสม คือไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันในระหว่างการทำงาน ทำให้เกิดอุบัติเหตุ ผู้จัดทำจึงจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน จากนั้นนำไปสื่อสารให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตาม หลังจากทดลองใช้พบว่าพนักงานภายในโรงงานเกิดความปลอดภัยในการทำงาน ลดจำนวนอุบัติเหตุ การผลิตเป็นไปได้อย่างราบรื่นและมีประสิทธิภาพ

คำสำคัญ : คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน / บริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

Project Title: Safety Handbooks in Factory of Mongkolkij Concrete Co.Ltd.

Credit: 5

By: Mr. Jedrat Sitiivorachai 5904300161

Advisor: Dr. Somporn Panyindee

Degree: Bachelor of Business Administration

Major: General Management

Faculty: Business Administration

Semester / Academic Year: 3/2018

Abstract

The objectives of this project were: 1) To observe dangerous spots in the workplace; 2) To study how to use safety equipment in order to increase safety in the workplace; 3) To study the correct operational practices. A problem arose in the production department, which was not to wear the safety equipment during the working time, which causes accidents. I, therefore, presented the safety procedure handbooks and communicated to all workers for understanding and applying the safety handbooks into work. After a few attempts, I found that these workers had more safety at work and reduced accidents, which consequently lead to smooth and efficient production.

Keywords : Safety handbooks/ Mongkolkij Co.Ltd./ operational practice

Approved by:.....



สารบัญ

	หน้า
จดหมายนำส่งรายงาน.....	ก
กิตติกรรมประกาศ.....	ข
บทคัดย่อภาษาไทย.....	ค
บทคัดย่อภาษาอังกฤษ.....	จ
สารบัญ.....	ช
สารบัญตาราง	ฉ
สารบัญภาพ	ญ
บทที่	
1 บทนำ	1
ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา	1
วัตถุประสงค์ของการ ำรงงาน.....	2
ขอบเขตของ ำรงงาน	2
ประโยชน์ที่ได้รับ.....	2
2 ทบทวนเอกสาร/วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง.....	3
แนวคิดพื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน.....	3
3 รายละเอียดการปฏิบัติงาน.....	9
ชื่อและสถานที่ประกอบการ.....	9
รูปแบบองค์กร.....	10
ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย.....	10
ชื่อและตำแหน่งของพนักงานที่ปรึกษา.....	10
ระยะเวลาปฏิบัติงาน.....	10
ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน.....	11
อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้.....	11
4 ผลการปฏิบัติงานตาม ำรงงาน.....	12
สภาพการทำงานโดยทั่วไป.....	12
สภาพการทำงานที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ.....	13
อุปกรณ์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ.....	16

บทที่	หน้า
5 สรุปผลการปฏิบัติงาน	19
สรุปผลการดำเนินโครงการ.....	19
สรุปผลการปฏิบัติงานสหกิจ.....	20
บรรณานุกรม	21
ภาคผนวก	22
ภาคผนวก ก บทความวิชาการ	22
ภาคผนวก ข ภาพระหว่างปฏิบัติงาน	26
ประวัติคณะผู้จัดทำ.....	28



สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
3.1 ระยะเวลาในการดำเนินงาน.....	11
4.3 อุปกรณ์ป้องกันอุบัติเหตุ	16



สารบัญรูปภาพ

รูปที่	หน้า
2.1	แผนที่ตั้งของบริษัท มงคลกิจ คอนกรีตจำกัด..... 4
3.1	โครงสร้างองค์การ..... 10
4.1	สถานที่ทำการผลิตเสาเข็ม..... 12
4.2	ขั้นตอนการเตรียมงานก่อนเทปูนเพื่อทำเสาเข็มคอนกรีต..... 13
4.3	เสาเข็มคอนกรีตที่ผลิตเสร็จ..... 13
4.4	เหล็กแหลมก่อให้เกิดบาดแผลได้..... 14
4.5	หัวเชื่อมเหล็กมีความเป็นรังสีสูง..... 14
4.6	อันตรายจากประกายไฟในการเชื่อมเหล็ก..... 15
4.7	ถังแก๊สไวไฟ..... 15
4.8	สายไฟแทนผลิต..... 16
4.9	เหล็กแหลมชนิดแผ่น..... 16

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

บริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด เป็นบริษัทขนาดกลางทำธุรกิจเกี่ยวผลิตภัณฑ์เสาเข็มคอนกรีตอัดแรงใช้สำหรับเป็นรากฐานของสิ่งก่อสร้างต่างๆเช่นบ้านที่พักโรงแรมเนื่องจากพื้นที่ส่วนใหญ่เป็นชั้นดินอ่อนเพื่อไม่ให้เกิดการทรุดตัวของชั้นดินและเป็นงานชิ้นแรกของการก่อสร้างโดยจะมุ่งเน้นการทำงานกับบริษัทเอกชนเป็นส่วนใหญ่ ในการก่อสร้างนั้นจำเป็นต้องใช้วัสดุ อุปกรณ์ก่อสร้างเป็นจำนวนมาก ไม่ว่าจะเป็น ปูน เหล็ก เครื่องมือก่อสร้างฯลฯนอกจากนี้แรงงานที่นำมาใช้ในการก่อสร้างส่วนใหญ่เป็นแรงงานต่างด้าวชาวกัมพูชาที่มีแรงงานไทยจำนวนไม่มากปัญหาที่พบในไซต์งานคือแรงงานต่างด้าวไม่เข้าใจภาษาไทยทำให้การสื่อสารเกี่ยวกับข้อควรระวังจุดพื้นที่อันตรายมาตรการความปลอดภัยกระบวนการทำงานในแต่ละเฟส ทำให้แรงงานต่างด้าวได้รับอุบัติเหตุบ่อยครั้งจากการทำงาน ส่งผลเสียทั้งด้านร่างกาย เช่นบาดเจ็บ พิการ ไปจนกระทั่งเสียชีวิต ไม่เพียงแต่แรงงานจะได้รับผลกระทบ แต่ครอบครัวของแรงงานจะขาดรายได้หากมีการข่มเป็นภาระในคนในครอบครัวต้องดูแลนอกจากจะเกิดผลเสียกับแรงงานต่างด้าวแล้วยังเกิดผลเสียกับบริษัทเนื่องจากในอุตสาหกรรมก่อสร้างมีข้อจำกัดด้านแรงงานโดยแรงงานอยู่ในสภาวะขาดแคลนหากพนักงานต้องประสบอุบัติเหตุยิ่งทำให้การทำงานในไซต์งานต้องหยุดชะงักหากบริษัทส่งมอบงานให้ลูกค้าไม่ทันตามกำหนดจะเกิดผลเสียด้านชื่อเสียงและต้องเสียค่าปรับในการส่งงานช้ากว่ากำหนด

ดังนั้นผู้จัดทำจึงมีความสนใจทำโครงการสหกิจศึกษาเรื่องความปลอดภัยในการทำงานในโรงงานผลิตเสาเข็ม โดยมุ่งเน้นการสร้างความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความเสี่ยงต่างๆ จุดอันตราย วิธีการป้องกัน อุปกรณ์ที่จำเป็นต้องใช้เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน หากแรงงานมีความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน ความสูญเสียที่จะเกิดขึ้นทั้งกับแรงงาน และสถานประกอบการจะลดน้อยลง พนักงานมีขวัญกำลังใจในการทำงาน สถานประกอบการไม่ต้องกังวลกับอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นกับพนักงาน งานราบรื่นส่งงานลูกค้าได้ทันตามกำหนดเวลา และได้งานที่มีคุณภาพ ย่อมส่งผลต่อผลประกอบการ ภาพลักษณ์ และชื่อเสียงของบริษัทดีมากยิ่งขึ้น

1.2 วัตถุประสงค์ของโครงการ

- 1.2.1 เพื่อสำรวจจุดอันตรายของพื้นที่ปฏิบัติงาน
- 1.2.2 เพื่อศึกษาวิธีใช้อุปกรณ์เพิ่มความปลอดภัยในการทำงาน
- 1.2.3 ศึกษากระบวนการปฏิบัติที่ถูกต้องของการปฏิบัติงาน

1.3 ขอบเขตโครงการ

1.3.1 ขอบเขตด้านเนื้อหา เป็นการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

1.3.2 ขอบเขตด้านผู้ให้ข้อมูล ได้แก่ พนักงานในโรงงานผลิตเสาเข็ม

1.3.3 ขอบเขตด้านพื้นที่ เป็นการศึกษาแผนกฝ่ายผลิต ของบริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

1.3.3 ขอบเขตด้านเวลา ระยะในการจัดเก็บข้อมูล ระหว่างวันที่ 15 พฤษภาคม 2562 - 31 สิงหาคม 2562

1.4 ประโยชน์ที่ได้รับ

1.4.1 โรงงานผลิตเสาเข็มสามารถนำคู่มือไปแนะนำหรือสอนให้กับพนักงานใหม่ เพื่อให้งานมีความปลอดภัยมากขึ้น

1.4.2 พนักงานใหม่สามารถเรียนรู้จากคู่มือที่ได้จัดทำเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

บทที่ 2

ทบทวนเอกสาร/วรรณกรรมที่เกี่ยวข้อง

การศึกษาครั้งนี้เป็นการศึกษาเรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน มีแนวคิดและทฤษฎีที่เกี่ยวข้องในการศึกษาดังต่อไปนี้

2.1 แนวคิดพื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

2.1.1 ความหมายของความปลอดภัยในการทำงาน

2.1.2 สาเหตุของอุบัติเหตุ (Causes of Accidents)

2.1.3 วิธีการสร้างความปลอดภัยในการทำงาน

2.1 แนวคิดพื้นฐานเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน

2.1.1 ความหมายของความปลอดภัยในการทำงาน

ภัย (Hazard) เป็นสภาพการณ์ซึ่งมีแนวโน้มที่จะก่อให้เกิดการบาดเจ็บต่อบุคคลหรือความเสียหายต่อทรัพย์สินหรือวัสดุ หรือกระทบกระเทือนต่อขีดความสามารถในการปฏิบัติการของบุคคล

ความปลอดภัย (Safety) หมายถึง การที่ร่างกายปราศจากอุบัติเหตุหรือทรัพย์สินปราศจากความเสียหายใดๆ

ชัยยุทธ ชวลิตนิธิกุล (2534) กล่าวว่า ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง สภาพะการปราศจากภัย หรือพ้นจากภัยอันตรายจากการบาดเจ็บ การเล็งภัย การสูญเสีย โดยเฉพาะอุบัติเหตุจากการทำงานซึ่งเกิดจากสาเหตุและสาเหตุโดยตรงจึงจำเป็นต้องมีการป้องกันอุบัติเหตุ เหล่านั้น

สุรพล พยอมแย้ม (2541) กล่าวว่า ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การที่ผู้ปฏิบัติงานสามารถปฏิบัติงานได้โดยไม่มีอุปสรรคใด ๆ ขัดขวาง ซึ่งอุปสรรคนั้นอาจแบ่งได้เป็น 2 ประเภท คือ อุปสรรคที่ทราบและคาดการณ์ไว้ล่วงหน้าตามข้อมูลที่มีอยู่ และอุปสรรคที่ไม่คาดคิด และมีได้ควบคุมไว้ก่อน อุปสรรคประเภทหลังนี้เรียกรวม ๆ กันว่า “อุบัติเหตุ (accident)”

กล่าวโดยสรุป ความปลอดภัยในการทำงาน หมายถึง การทำงานโดยปราศจากการอยู่ในสภาวะความเสี่ยงที่จะก่อให้เกิดอุบัติเหตุปฏิบัติงาน รวมถึงสภาพที่ปลอดภัยจากอุบัติเหตุต่างๆ อันเกิดแก่ร่างกาย ชีวิต หรือทรัพย์สินในขณะที่ปฏิบัติงาน

2.1.2 สาเหตุของอุบัติเหตุ (Causes of Accidents)

ชัยยุทธ ชวลิตนิธิกุล (2532) ในการปฏิบัติงานสิ่งที่ต้องคำนึงเสมอคือ ความปลอดภัยโดยเฉพาะการผลิตในภาคอุตสาหกรรม ซึ่งมีความเสี่ยงสูงในการที่จะได้รับอันตรายในการทำงาน หากการ

เพียงพอหรือแสงจ้าเกินไป ไม่มีระบบการระบาย และถ่ายเทอากาศที่เหมาะสม ไม่มีระบบเตือนภัยที่เหมาะสมภายในสถานที่ทำงานมีเสียงดังเกิน มาตรฐานบริเวณที่ทำงานมีอากาศร้อนอบอ้าว เป็นต้น

กัตญญู หิรัญญสมบุรณ์ (2545, 346) ได้กล่าวถึงสาเหตุของการเกิดความปลอดภัย 3 สาเหตุ ดังนี้

1. สาเหตุที่เกิดจากคน (Human Cause) มีจำนวนสูงที่สุด คือ 88% ของการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้ง ตัวอย่างเช่น การทำงานที่ไม่ถูกต้อง ความพลั้งเผลอ ความประมาท การมีนิสัยชอบเสี่ยงในการทำงาน เป็นต้น

1.1 สาเหตุจากการออกแบบที่ไม่ถูกต้องเหมาะสม เช่น ด้านกระบวนการผลิต ด้านวิศวกรรม ด้านการดัดแปลงไม่เป็นตามหลักวิชาการ (Health, Safety, Environmental impact, Energy) เป็นต้น

1.2 สาเหตุจากการสร้าง ติดตั้งไม่ถูกต้องเหมาะสม เช่นด้านความรู้ในการติดตั้งไม่ละเอียด ด้านการไม่ศึกษาการทำงานของเครื่องจักรที่ติดตั้ง ความรู้ด้านเดินเครื่อง การหยุดเครื่องกะทันหัน ระบบ นิรภัยที่จำเป็น อุปกรณ์ช่วยกรณีฉุกเฉิน

1.3 การใช้งานและการบำรุงรักษาเช่น การตรวจเช็คตามระยะเวลาต่างๆ การสอบเทียบ อุปกรณ์ตรวจวัด การบำรุงรักษา การซ่อมแซม เป็นต้น

2. สาเหตุที่เกิดจากความผิดพลาดของเครื่องจักร (Mechanical Failure) มีจำนวนเพียง 10% ของการเกิดอุบัติเหตุทุกครั้ง ตัวอย่างเช่น ส่วนที่เป็นอันตรายของเครื่องจักรที่ไม่มีเครื่องป้องกัน เครื่องจักรเครื่องมือหรืออุปกรณ์ต่างๆ ชำรุดบกพร่อง รวมถึงการวางผังโรงงานไม่เหมาะสม สภาพแวดล้อมในการทำงาน ไม่ปลอดภัย เป็นต้น

3. สาเหตุที่เกิดจากธรรมชาติ (Natural Disaster) มีจำนวนเพียง 2 % เป็นสาเหตุที่เกิดขึ้นโดยธรรมชาตินอกเหนือการควบคุมได้เช่น แผ่นดินไหว พายุ น้ำท่วม ไฟผ่า เกิดพิภคที่ออกแบบรองรับ เป็นต้น

กล่าวโดยสรุป สาเหตุการเกิดอุบัติเหตุและความไม่ปลอดภัยในการทำงาน มีสาเหตุเกิดจากตัวบุคคล เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

2.1.3 วิธีการสร้างความปลอดภัยในการทำงาน

หัวใจสำคัญของการทำงานคือการช่วยกันสร้างความปลอดภัยในการทำงานโดยวิธีการป้องกัน (Passive หรือ Prevention) มิให้เกิดขึ้น ได้แก่การอบรมให้ความรู้ความเข้าใจ ที่ถูกต้องก่อนเข้า

ปฏิบัติงาน การติดตามประเมินผลพฤติกรรมในการทำงานของพนักงาน และสภาพแวดล้อมสถานที่ทำงาน และโดยวิธีปกป้อง (Active หรือ Protection) ได้แก่การนำเอาอุปกรณ์ภายนอกมาปกป้องอวัยวะ ปกปิดผลิตภัณฑ์และ ปกคลุมเครื่องจักรที่จำเป็นต่อการปฏิบัติงาน เพื่อผ่อนหนักให้เบาลงเพื่อเป็นการสร้างความปลอดภัย ในการทำงานอย่างมีประสิทธิภาพนั้น ต้องยึดหลักการ 3E ได้แก่

การใช้ความรู้ทางวิชาการ ด้านวิศวกรรมศาสตร์ (Engineering) คือ ในด้านการออกแบบ และคำนวณเครื่องจักร เครื่องมือ ที่มีสภาพการใช้งานที่ปลอดภัยที่สุด การติดตั้งเครื่องป้องกันอันตราย ให้แก่ส่วนที่ เคลื่อนไหว หรืออันตรายของเครื่องจักร การวางผังโรงงานระบบไฟฟ้า แสงสว่าง เสียง การระบายอากาศ เป็นต้น

การให้การศึกษา หรือการฝึกอบรม (Education) คือ แนะนำคนงาน หัวหน้างาน ตลอดจนผู้ที่เกี่ยวข้องในการทำงานให้มีความรู้ความเข้าใจในการป้องกันอุบัติเหตุและการสร้างความปลอดภัยในงาน ให้รู้ว่าอุบัติเหตุจะเกิดขึ้น และป้องกันได้อย่างไร และจะทำงานวิธีใดจะปลอดภัยที่สุด เป็นต้น

การใช้มาตรการบังคับควบคุม (Enforcement) คือ การกำหนดวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย และการควบคุมบังคับอย่างจริงจังและเข้มงวดกวดขัน ให้คนงานปฏิบัติตามเป็นกฎระเบียบปฏิบัติและต้องประกาศ ให้ทราบทั่วกันหากผู้ใดฝ่าฝืน หรือไม่ปฏิบัติตามจะต้องถูกลงโทษ เพื่อให้เกิดจิตสำนึกเกิดเป็นวัฒนธรรมองค์กรขึ้น และหลีกเลี่ยงการกระทำที่ไม่ถูกต้อง หรือเป็นอันตราย

การใช้หลัก 3E นี้จะต้องดำเนินการให้ E ทั้ง 3 ไปพร้อมกัน จึงจะทำให้การป้องกันอุบัติเหตุมีประสิทธิภาพสูงสุด ถ้ามีการดำเนินการเฉพาะ E ตัวใดตัวหนึ่งก็จะเกิดปัญหาคือ

2. ตำแหน่งการป้องกันอีกแนวทางที่ช่วยเสริมหลัก 3E เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการออกแบบระบบความปลอดภัยคือ หลักของตำแหน่งในการป้องกัน ได้แก่แหล่งกำเนิด (Source) ทางผ่าน (Path) และผู้รับ (Receiver)

2.1 แหล่งกำเนิด (Source) การแก้ปัญหาใดๆก็ตามจะต้องแก้ที่ต้นเหตุจึงจะเป็นการแก้ไขที่ดีที่สุด ดังนั้น การแก้ไขที่แหล่งกำเนิดจึงต้องคำนึงก่อนเป็นอันดับแรกเช่น ถ้าสารเคมีที่ใช้มีพิษสามารถเปลี่ยนมาใช้สารเคมีที่ไม่มีพิษแทน แต่ถ้าไม่สามารถหาทางแก้ที่แหล่งกำเนิดได้จึงค่อยหาแนวทางแก้ไขที่ตำแหน่งต่อมา โดยควบคุมที่ต้นตอหรือแหล่งกำเนิด (Source) คือ พยายามหาทางควบคุมที่ต้นตอหรือแหล่งกำเนิดของอันตรายที่จะเกิดต่อผู้ประกอบอาชีพโดยตรง เช่น ที่ตัวเครื่องจักร เครื่องมือ อุปกรณ์ต่างๆ แหล่งที่มีการใช้สารเคมีเป็นพิษการควบคุมที่แหล่งนี้จะมีประสิทธิผลมากที่สุด เป็นการควบคุมที่ตัวปัญหาไม่ให้เกิดขึ้น ป้องกันไม่ให้อันตรายหรือพิษภัยแพร่กระจายออกไป วิธีที่นิยมใช้คือการใส่สารเคมีที่เป็นพิษน้อย หรืออุปกรณ์ที่มีอันตรายน้อยสามารถไปใช้แทนสารที่เป็นพิษมากหรือมีอันตรายมาก หรืออาจจะหาทางเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตให้เหมาะสม ไม่ก่อให้เกิดมลพิษจาก

การทำงานใช้วิธีปิดปกคลุมให้มิดชิด หรือ เครื่องจักรที่ปล่อยความร้อนออกมาสู่บรรยากาศภายนอกให้แยกไปไว้ในบริเวณอื่น หรือจัดห้องเฉพาะที่สามารถควบคุมได้ใช้ระบบทำให้เปียกชื้นแทน เพราะจะทำให้เกิดฝุ่นละอองน้อย เช่น มีการพ่นละอองน้ำให้เป็นฝอยในโรงงานอุตสาหกรรมบริเวณที่ทำงานให้ละอองน้ำจับฝุ่นละอองรวมตัวกันตกลงสู่พื้นใช้ระบบระบายอากาศเฉพาะแห่งเก็บรวบรวมระบายเอามลพิษตรงจุดที่มีพิษภัยมากออกไป และทำการขจัดมลพิษนั้นด้วยวิธีการที่เหมาะสมจัดให้มีวิธีการบำรุงเครื่องจักรอุปกรณ์การผลิตที่ที่จะช่วยให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพเรียบร้อยปลอดภัย ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน

2.2 ทางผ่าน (Path) โดยการปิดกั้นสิ่งอันตราย เช่น การสร้างห้องครอบเครื่องจักรที่มีเสียงดัง เพื่อกันไม่ให้เสียงออกมา รบกวนผู้อื่น และถ้ายังไม่สามารถหาแนวทางแก้ไขที่ตำแหน่งที่ 2 นี้ได้ก็ใช้การแก้ปัญหาที่ตำแหน่งถัดไปควบคุมที่ทางผ่าน (Path) การควบคุมอันตรายโดยเลือกวิธีควบคุมที่ทางผ่านของอันตรายจากแหล่งกำเนิดไปสู่คนปฏิบัติงานนั้น วิธีนี้มักจะเลือกใช้รองลงมาจากวิธีแรกเป็นวิธีการที่มีประสิทธิภาพมากที่สุดวิธีหนึ่ง เช่น บรรยากาศในบริเวณการทำงานจะเป็นทางผ่านของอันตรายสู่คนที่ ทำงานในบริเวณนั้น วิธีควบคุมคือพยายามหาทางปิดกั้นเส้นทางเดินของอันตรายนั้นคือ หาสิ่งของมากั้นระหว่างต้นตอภัยกับตัวคน เช่น เก็บรักษาวัสดุต่าง ๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยซึ่งจะสามารถลดพิษต่างๆลงได้ และออกแบบระบบระบายอากาศที่ดีมีประสิทธิภาพ พยายามนำอากาศบริสุทธิ์จากภายนอกเข้าไปในบริเวณทำงานให้มาก โดยการเลือกใช้ช่องเปิดประตูหน้าต่าง ช่องลมที่เหมาะสมในการช่วยเจือจางมลพิษต่างๆเพิ่มระยะทางระหว่างแหล่งกำเนิดของอันตรายกับคนทำงานให้มากที่สุด ซึ่งระยะทางจะช่วยลดปริมาณการสัมผัสอันตรายต่างๆของคนลงได้ มีการติดตั้งอุปกรณ์พิเศษที่สามารถเตือนหรือบอกระดับ อันตรายได้เป็นอย่างดี ถ้าหากว่าระดับของอันตรายสูงมากจนเกิดพิษภัยแก่คนที่ทำงานบริเวณนั้น สัญญาณจะเตือนให้คนบริเวณนั้นหาทางป้องกันตนเองได้ทันที

2.3 ผู้รับ (Receiver) ผู้รับเป็นวิธีสุดท้าย เป็นการป้องกันที่ตัวบุคคล เช่น การจัดหาอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล ได้แก่การจัดหาที่อุดหูเพื่อลดอันตรายเนื่องจากเสียงดัง ซึ่งการแก้ปัญหาวิธีนี้มักจะไม่ค่อยประสบความสำเร็จเท่าที่ควรเนื่องจากการสวมใส่อุปกรณ์เหล่านี้เป็นการรบกวนการทำงานของคนงาน เพราะไม่เกิดความเคยชิน เมื่อคนงานใส่แล้วจะรู้สึกไม่สบายตัว ดังนั้น ในการควบคุมที่ตัวบุคคล (Receiver) จึงเป็นมาตรการลำดับสุดท้ายที่จะเลือกใช้ควบคุมอันตรายในสถานที่ทำงาน เนื่องจากหากไม่ได้รับความร่วมมืออย่างจริงจัง การควบคุมอันตรายที่ตัวบุคคลก็จะกระทำได้ยากและได้ผลน้อย ซึ่งการควบคุมอันตรายวิธีนี้เป็นการเปลี่ยนแปลงพฤติกรรมและความเคยชินของคนงาน เป็นวิธีการที่ลงทุนน้อยที่สุด ซึ่งมีวิธีการที่ใช้กันดังนี้ การจัดโครงการให้การศึกษาและอบรมเกี่ยวกับด้านความปลอดภัยให้แก่คนงานโดยทั่วถึงโดยการหมุนเวียนสับเปลี่ยนหน้าที่ของคนงาน ถ้า

คนงานคนใดได้รับพิษภัยมากหรือสัมผัสกับอันตรายเป็นระยะเวลานานก็จัดหมุนเวียนให้ไปทำในที่อื่น ให้ปริมาณสารพิษในร่างกายลดลง งานเดิมให้จัดคนงานคนอื่นมาทำแทนจัดสถานที่ทำงานของคนงานให้มีสภาพแวดล้อมที่ดีที่สุด หรือจัดสถานที่ทำงานที่มีคนงานจำนวนมากทำงานให้แยกออกมาจากบริเวณที่มีอันตรายอาจจะให้คนงานทำงานในห้องที่ทำเป็นพิเศษ เช่น ห้องปรับอากาศโดยการติดอุปกรณ์เตือนภัย หรือเตือนอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับคนที่ตัวคนงาน ซึ่งจะช่วยให้ระดับอันตราย เช่น คนที่ทำงานกับรังสีให้ติดแผ่นฟิล์มบอกระดับแรงสีที่ได้รับ โดยการใช้เครื่องป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะของงาน (วิทยา อยู่สุข, 2544)



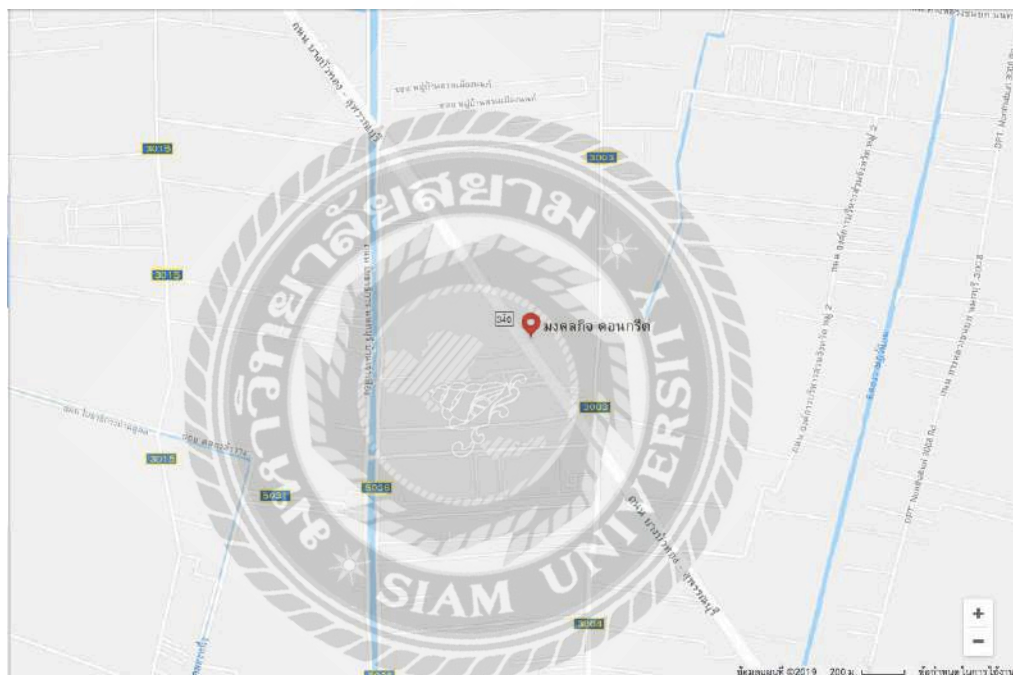
บทที่ 3

รายละเอียดการปฏิบัติงาน

3.1 ชื่อและสถานประกอบการ

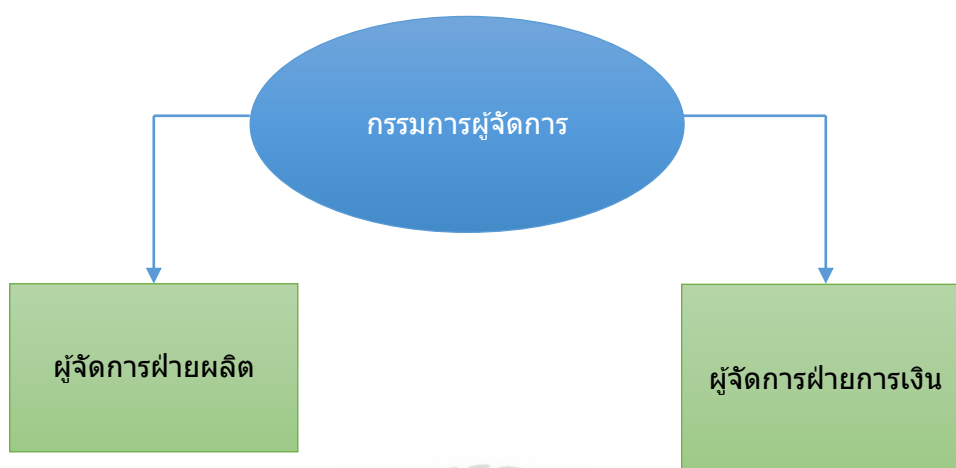
บริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

67/37/38 ซอย เพชรเกษม 7/1 ถนน เพชรเกษม แขวง วัดท่าพระ เขตบางกอกใหญ่ กรุงเทพมหานคร
10600 โทรศัพท์:02-457-8542 โทรสาร:02-868-2313 Email:mkc@hotmail.com



รูปที่ 3.1 แผนที่ตั้งของบริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

3.2 รูปแบบขององค์กร



รูปที่ 3.2 โครงสร้างองค์กร

3.3 ตำแหน่งและลักษณะงานที่นักศึกษาได้รับมอบหมาย

นักศึกษาปฏิบัติงานในตำแหน่ง ผู้ช่วยคุมงานการผลิตและเอกสารต่าง ๆ ลักษณะงานที่ได้รับมอบหมายดังต่อไปนี้

- รับใบวางบิลจาก แผนก สินค้า
- เช็คนำนวนสินค้าที่ผลิตในโรงงาน
- จดวาระการประชุม ณ หน่วยงาน
- ทำสำเนาเอกสารต่างๆ

3.4 ชื่อตำแหน่งของพนักงานที่ปรึกษา

คุณไพโรจน์ สิทธิวรชัย (ตำแหน่ง กรรมการผู้จัดการ) เบอร์โทร- 089-921-5712

3.5 ระยะเวลาปฏิบัติงาน

ในการปฏิบัติงานนักศึกษาโครงการสหกิจศึกษาได้ใช้เวลาในการปฏิบัติงานนับตั้งแต่วันที่ 15 พฤษภาคม 2562 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม 2562 เป็นระยะเวลา 16 สัปดาห์

3.6 ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน

ตารางที่ 3.1 ระยะเวลาในการดำเนินงานของโครงการ

ขั้นตอนการดำเนินงาน	2562			
	พฤษภาคม	มิถุนายน	กรกฎาคม	สิงหาคม
1. กำหนดโครงเรื่อง	↔			
2. เก็บรวบรวมข้อมูล		↔		
3. ปรึกษากับอาจารย์เรื่องวิธีการดำเนินการโครงการ			↔	
4. ดำเนินการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน			↔	
5. สรุปผลโครงการ				↔

3.7 อุปกรณ์และเครื่องมือที่ใช้

- โนตบุ๊ก
- กรรไกร
- เครื่องถ่ายเอกสาร
- สมุดจดบันทึก
- ปากกา และ เครื่องเขียนต่างๆ

บทที่ 4

ผลการปฏิบัติงานตามโครงการ

โครงการสหกิจศึกษาในเรื่อง คู่มือความปลอดภัยในการทำงานของบริษัทมงคลกิจ คอนกรีต จำกัด ซึ่งปัญหาคือในการทำงานมักเกิดอุบัติเหตุ บ่อยครั้งทำให้ต้องสูญเสียค่าใช้จ่าย และเกิดความล่าช้าในการทำงานรวมถึงกระทบถึงชื่อเสียงของบริษัทในการทำคู่มือนี้จะบอกถึงวิธีการทำงานให้มีความปลอดภัยเพื่อประโยชน์แก่การทำงานของคนรุ่นต่อไป คู่มือความปลอดภัยประกอบด้วยรายละเอียดเกี่ยวกับจุดอันตรายในสถานที่ก่อสร้าง และอุปกรณ์ เครื่องมือ ที่ใช้ในการป้องกันความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งสามารถอธิบายได้ดังนี้

4.1 สภาพการทำงานโดยทั่วไป



รูปที่ 4.1 สถานที่ทำการผลิตเสาเข็ม

จากรูปที่ 4.1 เป็นรูปภาพแพร่ผลิตเสาเข็มจากรูปแพร่ที่เตรียมการผลิตจะต้องเข้าแบบเรียบร้อยทางด้านซ้ายมือสุด



รูปที่ 4.2 ขั้นตอนการเตรียมงานก่อนเทปูนเพื่อทำเสาเข็มคอนกรีต



รูปที่ 4.3 เสาเข็มคอนกรีตที่ผลิตเสร็จ

4.2 สภาพการทำงานที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุ

จากการศึกษาพื้นที่การทำงาน พบจุดอันตรายที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุในไซต์งานก่อสร้าง หลายจุด ดังนี้



รูปที่ 4.4 เหล็กแหลมก่อให้เกิดบาดแผลได้



รูปที่ 4.5 หัวเชื่อมเหล็กมีความเป็นรังสีสูง



รูปที่ 4.6 อันตรายจากประกายไฟในการเชื่อมเหล็ก



รูปที่ 4.7 ถังแก๊สไวไฟ



รูปที่ 4.8 สายไฟแท่นผลิต



รูปที่ 4.9 เหล็กแหลมชนิดแผ่น

4.3 อุปกรณ์ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ

อุบัติเหตุคือสิ่งที่ไม่คาดคิดที่เราไม่สามารถรู้ได้เลยว่าจะเกิดอะไรขึ้นในเหตุการณ์ข้างหน้า เพราะฉะนั้น จึงต้องมีการอบรมวิธีการทำงานอย่างปลอดภัย และการใช้อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัย อย่างถูกต้อง โดยมีการจัดทำคู่มือความปลอดภัยดังนี้

หมวดที่ 1 อุปกรณ์ เครื่องมือ

รูปภาพ	ชื่ออุปกรณ์/เครื่องมือ	รายละเอียดการใช้งาน
	ถุงมือ	ป้องกันการถูกบาดจากของมีคม สะกัดไฟจากการตัดเหล็กเชื่อมเหล็ก
	รองเท้า	ป้องกันการถูกของมีคมบาดป้องกัน ไฟฟ้ารั่วไหล ป้องกันการลื่นไถล
	แว่นตา	ป้องกันสะเก็ดไฟจากการตัดเหล็ก ถึงการเชื่อมเหล็กเพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟ กระเด็นเข้าตา
	หมวก	ป้องกันการลื่นล้มและสามารถ ป้องกันน๊อตหรือวัตถุหล่นใส่หัวซึ่ง ก่อให้เกิดอันตรายได้

	หน้ากาก2.5pm	ใช้กันฝุ่นปนรวมถึงเคมีต่างๆที่ก่อให้เกิดความเจ็บปวดได้
---	--------------	--

หมวดที่ 2 กฎระเบียบ

1. ผู้ทำงานต้องเข้ารับการอบรมวิธีใช้อุปกรณ์ต่างๆอย่างถูกวิธี
2. ผู้ทำงานต้องสวมใส่อุปกรณ์ทุกครั้งก่อนเข้างาน
3. เข้ารับอบรมจุดเสี่ยงที่ก่อให้เกิดอันตรายถึงบาดเจ็บรวมถึงวิธีแก้ปัญหาเฉพาะหน้าเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน
4. หากอุปกรณ์ชำรุดให้ติดต่อเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยประจำโรงงานทันที

หลังจากจัดทำคู่มือเสร็จสิ้นแล้ว ได้นำไปให้พี่เลี้ยงช่วยพิจารณาตรวจสอบความถูกต้องเหมาะสมเพื่อนำไปสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ในพื้นที่ก่อสร้างต่อไป ซึ่งจะช่วยให้เกิดการสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย และลดจำนวนอุบัติเหตุในพื้นที่การทำงาน

บทที่ 5

สรุปผลและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลโครงการ

5.1.1 หลังจากที่ได้มีการดำเนินงาน จัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานนั้น โดยปัญหาเกิดจากการทำงานที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บทางร่างกาย หากเกิดอุบัติเหตุย่อมส่งผลกระทบต่อความน่าเชื่อถือของบริษัท ดังนั้นจึงจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานขึ้น โดยสามารถสรุปผลโครงการได้ดังนี้

1. สามารถลดการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงานได้
2. มีความสะดวกในการทำงานมากขึ้น ไม่มีใครได้รับบาดเจ็บทางร่างกายจากการทำงาน เนื่องจากการใช้อุปกรณ์ที่ถูกต้อง
3. พนักงานใหม่ สามารถเรียนรู้ขั้นตอนต่าง ๆ ในการจัดส่งเอกสารได้จากคู่มือความปลอดภัยในการได้อย่างรวดเร็ว ลดระยะเวลาในการสอนงานของพี่เลี้ยงลงได้

5.1.2 ข้อจำกัดหรือปัญหาของโครงการ

1. ปัญหาเรื่องการใช้ภาษาในคู่มือเนื่องจากคนงานมีความหลากหลายจากประเทศข้างเคียงทำให้การสื่อสารยากลำบาก
2. การละเลยของผู้ที่อยู่มาก่อน หรือมีความอาวุโส มักจะคิดว่ามีความชำนาญแล้ว จึงละเลยเรื่องความปลอดภัย ไม่ปฏิบัติตามคู่มือ

5.1.3 ข้อเสนอแนะเพื่อเป็นแนวทางแก่ผู้อื่น

1. จัดทำคู่มือมีเป็นภาษาพม่า ภาษากัมพูชา หรือใช้ภาพเป็นส่วนประกอบหลักของคู่มือ และเสริมด้วยการใช้ล่ามในการฝึกอบรมแรงงานต่างชาติ เพื่อตอกย้ำความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัย
2. ต้องให้ทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดในระเบียบเดียวกัน สร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยในโรงงาน ดิดคำขวัญ นโยบาย ตลอดจนกำหนดบทลงโทษของผู้ที่ฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎ

5.2 สรุปผลการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

5.2.1 ข้อดีของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. ได้รับประสบการณ์จากการทำงานทางด้านการผลิตเสาะเข้ม
2. ฝึกทักษะการทำงานร่วมกับผู้อื่นและฝึกความอดทน
3. ได้รับความรู้ใหม่ ๆ จากบุคลากรในบริษัท เพื่อนำไปประยุกต์ใช้เป็นแนวทางของการทำงาน
4. ได้ฝึกฝนความรับผิดชอบต่อหน้าที่ ๆ ได้รับมอบหมายจากงาน
5. ทำให้เป็นคนตรงต่อเวลา
6. ทำให้เป็นคนรู้จักแก้ปัญหาเฉพาะหน้าได้ดีขึ้น
7. ได้รู้จักกับบุคลากรทุกแผนกของบริษัท
8. ได้เจอเพื่อนใหม่ ๆ

5.2.2 ปัญหาที่พบของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. การไม่เข้าใจในการทำงานช่วงแรกหรือวิธีการทำงานที่ถูกต้องอย่างแท้จริง
2. ระยะทางในการทำงานค่อนข้างไกลจากที่พักทำให้ใช้เวลาในการเดินทางมากขึ้น

5.2.3 ข้อเสนอแนะ

1. การเตรียมตัวในการทำงานให้พร้อมเครื่องแบบที่พร้อมในการทำงาน
2. ศึกษาเรียนรู้ข้อมูลเกี่ยวกับการทำงานเพื่อให้ทำงานได้อย่างราบรื่นไม่ติดขัดและหาความรู้เพิ่มเติมในสิ่งที่สนใจ

บรรณานุกรม

- กัตัญญู หิรัญญสมบุญ. (2545). *การบริหารอุตสาหกรรม*. กรุงเทพฯ: เท็กซ์ แอนด์ เจอร์นัล พับลิเคชั่น.
- ชัยยุทธ ขวลิตนิธิกุล. (2532). *ความปลอดภัยในการทำงาน: สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เล่ม 1*. กรุงเทพฯ: เมฆาเพรส.
- ชัยยุทธ ขวลิตนิธิกุล. (2549). *โครงการศึกษาวิจัยการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ*. กรุงเทพฯ: เรียงสามกราฟฟิคดีไซน์.
- ทรงศักดิ์ ใจกล้า. (2557). *ปัจจัยที่มีผลต่อพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ในการทำงานระดับวิชาชีพ ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร จังหวัดชลบุรี*. (วิทยานิพนธ์ปริญญารัฐประศาสนศาสตรมหาบัณฑิต). ชลบุรี: มหาวิทยาลัยบูรพา.
- วิทยา อยู่สุข. (2544). *อาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม*. (พิมพ์ครั้งที่2). กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยมหิดล.
- สุรพล พะยอมแย้ม. (2541). *จิตวิทยาอุตสาหกรรม*. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยศิลปากร.



คู่มือความปลอดภัยในการทำงานบริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

Safety Handbooks in Factory of Mongkolkij Concrete Co.,Ltd.

เจดรัถฐิติวรชัย¹

ภาควิชาการจัดการทั่วไป คณะบริหารธุรกิจ มหาวิทยาลัยสยาม

38ถนนเพชรเกษม เขตภาษีเจริญ กทม10160 .

Email: jedrat.sitt@gmail.com¹,

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของการศึกษานี้ 1) เพื่อสำรวจจุดอันตรายของพื้นที่ปฏิบัติงาน 2) เพื่อศึกษาวิธีใช้อุปกรณ์เพิ่มความปลอดภัยในการทำงาน (3) ศึกษากฎระเบียบปฏิบัติที่ถูกต้องของการปฏิบัติงาน ปัญหาเกิดจากการพนักงานในแผนกผลิตมีพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสม คือไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันในระหว่างการปฏิบัติงาน ทำให้เกิดอุบัติเหตุ ผู้จัดทำจึงจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน จากนั้นนำไปสื่อสารให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตาม หลังจากทดลองใช้พบว่า พนักงานภายในโรงงานเกิดความปลอดภัยในการทำงานลดจำนวนอุบัติเหตุการผลิตเป็นไปได้อย่างราบรื่นและมีประสิทธิภาพ

Abstract

The objectives of this project were: 1) To observe dangerous spots in the workplace; 2) To study how to use safety equipment in order to increase safety in the workplace; 3) To study the correct operational practices. A problem arose in the production department, which was not to wear the safety equipment during the working time, which causes accidents. I, therefore, presented the safety procedure handbooks and communicated to all workers for understanding and applying the safety

handbooks into work. After a few attempts, I found that these workers had more safety at work and reduced accidents, which consequently lead to smooth and efficient production.

วัตถุประสงค์ของโครงการ

1. เพื่อสำรวจจุดอันตรายของพื้นที่ปฏิบัติงาน
2. เพื่อศึกษาวิธีใช้อุปกรณ์เพิ่มความปลอดภัยในการทำงาน
3. ศึกษากฎระเบียบการปฏิบัติที่ถูกต้องของการปฏิบัติงาน

ขอบเขตของโครงการ

ขอบเขตด้านเนื้อหาเป็นการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงาน บริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

ขอบเขตด้านผู้ให้ข้อมูลได้แก่ พนักงานในโรงงานผลิตเสาเข็ม

ขอบเขตด้านพื้นที่ เป็นการศึกษาแผนกฝ่ายผลิต ของบริษัท มงคลกิจ คอนกรีตจำกัด

ขอบเขตด้านเวลา ระยะในการจัดเก็บข้อมูล ระหว่างวันที่ 15 พฤษภาคม 2562 - 31 สิงหาคม 2562

ประโยชน์ที่ได้รับ

1. โรงงานผลิตเสาเข็มสามารถนำคู่มือไปแนะนำหรือสอนให้กับพนักงานใหม่ เพื่อให้งานมีความปลอดภัยมากขึ้น

2. พนักงานใหม่สามารถเรียนรู้จากคู่มือที่ได้จัดทำเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน

ขั้นตอนและวิธีการดำเนินงาน

1. กำหนดโครงเรื่องหลังจากได้ปฏิบัติงานในบริษัท ซึ่งเป็นผู้ช่วยคุมงานการผลิตและเอกสารต่างๆ

2. รวบรวมข้อมูลการจัดเรียงเอกสารที่นำส่งให้ลูกค้า และปัญหาที่เกี่ยวกับแผนกการธุรการ

3. หาวิธีแก้ไขปัญหาปรึกษาและรับคำแนะนำการเขียนโครงงานจากอาจารย์ที่ปรึกษาและพนักงานที่ปรึกษา

4. ดำเนินการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานจัดทำเอกสารตามรูปแบบของโครงงาน

5. สรุปผลโครงงานติดตามผลงานและข้อเสนอแนะรูปแบบโครงงาน

ผลการปฏิบัติงานตามโครงการ

จากการศึกษาพื้นที่การทำงาน พบจุดอันตรายที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุในไซต์งานก่อสร้าง หลายจุด ดังนี้ เหล็กแหลมก่อให้เกิดบาดแผลได้ หั่วเชื่อมเหล็กมีความเป็นรังสีสูง รวมถึงการก่อให้เกิดประกายไฟอันตรายจากประกายไฟจากการเชื่อมเหล็กถึงแก๊สก่อให้เกิดประกายไฟได้ สายไฟทำให้ผู้ทำงานบาดเจ็บจากไฟฟ้าลัดวงจรได้

อุปกรณ์ที่ป้องกันอันตราย ประกอบด้วย ถุงมือป้องกันการถูกบาดจากของมีคม สะเก็ดไฟจากการตัดเหล็กเชื่อมเหล็ก รองเท้าป้องกันการถูกของมีคมบาด ป้องกันไฟฟ้ารั่วไหล ป้องกันการลื่นไถล แว่นตาป้องกันสะเก็ดไฟจากการตัดเหล็ก เพื่อไม่ให้สะเก็ดไฟ กระเด็นเข้าตา หมวกป้องกันการลื่นล้มและ

สามารถป้องกันน๊อตหรือวัตถุหล่นใส่หัวซึ่งก่อให้เกิดอันตรายได้

หลังจากจัดทำคู่มือเสร็จสิ้นแล้ว ได้นำไปให้พี่เลี้ยงช่วยพิจารณาตรวจสอบความถูกต้อง เหมาะสมเพื่อนำไปสื่อสาร ประชาสัมพันธ์ในพื้นที่ก่อสร้างต่อไป ซึ่งจะช่วยให้เกิดการสร้างวัฒนธรรม ความปลอดภัย และลดจำนวนอุบัติเหตุในพื้นที่การทำงาน

สรุปผลโครงงาน

หลังจากที่ได้ดำเนินการจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานเพื่อแก้ไขปัญหาจากการทำงานที่ก่อให้เกิดการบาดเจ็บทางร่างกายหากเกิดอุบัติเหตุสามารถสรุปผลโครงการได้ดังนี้

1. สามารถลดการเกิดอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นในโรงงานได้

2. มีความสะดวกในการทำงานมากขึ้นไม่มีใครได้รับบาดเจ็บทางร่างกายจากการทำงานเนื่องจากการใช้อุปกรณ์ที่ถูกต้อง

3. พนักงานใหม่สามารถเรียนรู้ขั้นตอนต่างๆในการจัดส่งเอกสารได้จากคู่มือความปลอดภัยได้อย่างรวดเร็ว ลดระยะเวลาในการสอนงานของพี่เลี้ยงลงได้

ข้อจำกัดหรือปัญหาของโครงงาน

1. ปัญหาเรื่องการใช้ภาษาในคู่มือเนื่องจากคนงานมีความหลากหลายจากประเทศข้างเคียงทำให้การสื่อสารยากลำบาก

2. การเลขของผู้ที่อยู่มาก่อนหรือมีความอาวุโสมักจะคิดว่ามีความชำนาญแล้ว จึงละเลยเรื่องความปลอดภัย ไม่ปฏิบัติตามคู่มือ

ข้อเสนอแนะเพื่อเป็นแนวทางแก่ผู้อื่น

1. จัดทำคู่มือมีเป็นภาษาพม่า ภาษากะเหรี่ยง หรือใช้ภาพเป็นส่วนประกอบหลักของคู่มือ และเสริมด้วยการใช้ล่ามในการฝึกอบรมแรงงานต่างชาติเพื่อตกย้ำความเข้าใจเกี่ยวกับความปลอดภัย

2. ต้องให้ทุกคนปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัดในระเบียบเดียวกัน สร้างวัฒนธรรมความปลอดภัยในโรงงาน ดิด คำขวัญ นโยบาย ตลอดจนกำหนดบทลงโทษของผู้ที่ฝ่าฝืนไม่ปฏิบัติตามกฎ

สรุปผลการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

ข้อดีของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. ได้ประสบการณ์จากการปฏิบัติงานจริง โดยได้เรียนรู้ระบบงานเอกสารต่างๆ และได้พัฒนาศักยภาพตนเองมากขึ้น
2. ฝึกการมีมนุษยสัมพันธ์และความอดทนในการทำงานร่วมกับผู้อื่น
3. ได้รับความรู้ใหม่ๆ จากบุคลากรในบริษัท เพื่อนำไปประยุกต์ใช้เป็นแนวทางของการทำงาน

ปัญหาที่พบของการปฏิบัติงานสหกิจศึกษา

1. การไม่เข้าใจในการทำงานช่วงแรกหรือวิธีการทำงานที่ถูกต้องอย่างแท้จริง
2. ระยะทางในการทำงานค่อนข้างไกลจากที่พักทำให้ใช้เวลาในการเดินทางมากขึ้น

ข้อเสนอแนะ

1. การเตรียมตัวในการทำงานให้พร้อม เครื่องแบบที่พร้อมในการทำงาน
2. ศึกษาเรียนรู้ข้อมูลเกี่ยวกับการทำงาน เพื่อให้ทำงานได้อย่างราบรื่นไม่ติดขัดและหาความรู้เพิ่มเติมในสิ่งที่สนใจ

กิตติกรรมประกาศ

การที่ผู้จัดทำได้มาปฏิบัติงานในโครงการสหกิจศึกษา ณ บริษัท มงคลกิจ คอนกรีตจำกัด ตั้งแต่วันที่ 15 พฤษภาคม พ.ศ.2561 ถึงวันที่ 31 สิงหาคม พ.ศ. 2561 ส่งผลให้คณะผู้จัดทำได้รับความรู้และประสบการณ์ต่างๆ ที่มีค่ามากมายสำหรับรายงานสหกิจศึกษาฉบับนี้สำเร็จลุล่วงไปด้วยดี จากความร่วมมือและการสนับสนุนจากหลายฝ่ายดังนี้

1. ดร. สมพร ปานยงค์, อาจารย์ที่ปรึกษา
2. ไพโรจน์ สิทธิวรชัย, กรรมการผู้จัดการ

บรรณานุกรม

- กตัญญู หิรัญญสมบุรณ์. (2545). การบริหารอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ: เท็กซ์ แอนด์ เจอร์นัลพับลิเคชั่น.
- ชัยยุทธ ชวลิตนิธิกุล. (2532). ความปลอดภัยในการทำงาน: สำหรับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน เล่ม 1. กรุงเทพฯ: เมฆาเพลส.
- ชัยยุทธ ชวลิตนิธิกุล. (2549). โครงการศึกษาวิจัยการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบการกิจการ. กรุงเทพฯ: เรียงสามกราฟฟิค ดีไซน์.
- ทรงศักดิ์ ใจกล้า. (2557). ปัจจัยที่มีผลต่อพฤติกรรมความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร จังหวัดชลบุรี. วิทยานิพนธ์ปริญญารัฐประศาสนศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการภาครัฐและภาคเอกชน วิทยาลัยบริหารรัฐกิจ มหาวิทยาลัยบูรพา.
- วิทยา อยู่สุข. (2544). อาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม. (พิมพ์ครั้งที่2). กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยมหิดล.
- สุรพล พะยอมแย้ม. (2541). จิตวิทยาอุตสาหกรรม. กรุงเทพฯ: มหาวิทยาลัยศิลปากร.





โครงการสหกิจเรื่อง : คู่มือความปลอดภัยในการทำงานบริษัท มงคลกิจ คอนกรีต จำกัด

Safety Handbooks in Factory of Mongkolkij Concrete Co.,Ltd.

อาจารย์ที่ปรึกษาโครงการสหกิจ: ดร.สมพร ปานยินดี

โดย : นาย เจริญ สิริวัชรชัย 5904300161

คณะบริหารธุรกิจ ภาควิชาการจัดการทั่วไป

บทคัดย่อ

วัตถุประสงค์ของการศึกษาครั้งนี้ 1) เพื่อสำรวจจุดอันตรายของพื้นที่ปฏิบัติงาน 2) เพื่อศึกษาวิธีใช้อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน 3) ศึกษากฎระเบียบปฏิบัติที่ถูกต้องของการปฏิบัติงาน ปัญหาเกิดจากการพนักงานในแผนกผลิตมีพฤติกรรมที่ไม่เหมาะสมคือไม่สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันในระหว่างการปฏิบัติงานทำให้เกิดอุบัติเหตุผู้จัดทำจึงจัดทำคู่มือความปลอดภัยในการทำงานจากนั้นนำไปสื่อสารให้พนักงานเข้าใจและปฏิบัติตามหลังจากทดลองใช้พบว่าพนักงานภายในโรงงานเกิดความปลอดภัยในการทำงานลดจำนวนอุบัติเหตุการผลิตเป็นไปได้อย่างราบรื่นและมีประสิทธิภาพ

ประโยชน์ที่ได้รับ

ทำให้โรงงานผลิตเสาเข็มสามารถนำคู่มือไปแนะนำหรือสอนให้กับพนักงานใหม่ เพื่อให้งานมีความปลอดภัยมากขึ้น และพนักงานใหม่สามารถเรียนรู้จากคู่มือที่ได้จัดทำเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน



ประวัติผู้จัดทำ

รหัสนักศึกษา : 5904300161

ชื่อ – นามสกุล : นาย เจตรัฐ สิทธีวรชัย
Jedrat Sittivorachai

คณะ : บริหารธุรกิจ

สาขาวิชา : การจัดการทั่วไป

ที่อยู่ : 67/37-38 ถนนเพชรเกษม ซอย 7/1 แขวง วัดท่าพระ
เขต บางกอกใหญ่ จังหวัด กรุงเทพมหานคร 10600

เบอร์โทรศัพท์ : 094-942-5141

